

# TAPPEX® ZÁVITOVÉ VLOŽKY

## PRESNÉ A ODOLNÉ V ĽAHKÝCH MATERIÁLOCH



**JOINED TO LAST.**





› Spoločnosť KVT-Fastening Group je celosvetovo uznávaným špecialistom na vysokokvalitnú spojovaciu a tesniacu techniku. V oboch týchto oblastiach spoločnosť KVT ponúka technické riešenia založené na širokom portfóliu produktov od popredných svetových výrobcov.

› Či už v elektrotechnike, energetike, automobilovom priemysle, doprave, letectve, strojárstve, stavebnom priemysle, jemnej mechanike alebo zdravotníckej technike, vysokoúčinné riešenia od spoločnosti KVT nájdu svoje uplatnenie všade tam, kde sú absolútne bezpečné a spoľahlivé spoje nevyhnutnosťou. Tieto malé, avšak mimoriadne odolné komponenty sa používajú na miestach s najvyššou dôležitosťou.

› Spoločnosť KVT nie je len dodávateľom štandardných produktov a jednotlivých komponentov, ale poskytuje aj rozsiahlu a aktívnu zákaznícku podporu pri hľadaní ideálnych riešení, najmä v prípade, ak je potrebné splniť špecifické požiadavky. Celé toto portfólio dopĺňa rad inovatívnych nástrojov a zariadení a v prípade potreby aj proces začlenenia do automatizovaných pracovných postupov sériovej výroby.

› Vďaka viac než 80 rokom skúseností v technických odboroch, odborným znalostiam zameraným na riešenia a jedinečným zručnostiam v oblasti vývoja a poradenstva je spoločnosť KVT-Fastening Group symbolom najvyššej spoľahlivosti.

**JOINED TO LAST. KVT**

**ŠPIČKOVÁ ODBORNOSŤ  
PRE VYSOKOÚČINNÉ  
SPOJE**

## TAPPEX® – SPOLAHLIVÉ A CENOVO EFEKTÍVNE ZÁVITOVÉ VLOŽKY

Závitové vložky Tappex® vyrobené z mosadze (oceľe alebo nehrdzavejúcej oceľe) vytvárajú presné a odolné vnútorné závit v kusoch vyrobených z plastov, zliatin ľahkých kovov a ďalších materiálov citlivých na vruby.

› **TRISERT® samorezné závitové vložky** pre použitie v termoplastoch, plastoch vystužených sklenenými vláknami (GRP) a termoseťoch. V lisovaných i vyvrtaných otvoroch zabezpečujú tri rezné drážky bezpečné vsadenie v základnom materiáli. Mosadzné vložky TRISERT® vo veľkostiach M2 – M10 s hlavou i bez hlavy, zaručujú čistý vnútorný závit bez triesok. Osobitnou výhodou závitovej vložky bez hlavy je skutočnosť, že ju možno inštalovať obojstranne.

› **TRISERT-3® samorezné vložky**, ktoré sú podskupinou závitových vložiek TRISERT®, sú vyrobené z oceľe alebo nehrdzavejúcej oceľe a spĺňajú najprísnejšie požiadavky v oblastiach, akými sú napríklad zdravotnícka technika, námorná doprava alebo potravinársky priemysel.

› **FOAMSERT® samorezné vložky**. Táto podskupina závitových vložiek TRISERT® sa používa do vyvrtaných otvorov v penových materiáloch a dreve. Na inštaláciu vložiek TRISERT®, TRISERT-3® a FOAMSERT® je k dispozícii ručný inštalčný nástroj a pneumatický nástroj – každý s vlastným príslušenstvom.

› **MULTISERT® lisovacie závitové vložky** s vnútorným závitom a patentovaným zúbkovým kotviacim profilom sú zvlášť vhodné na použitie v termoplastoch. Sú k dispozícii vo veľkostiach M1,6 – M12 s hlavou aj bez hlavy. Spôsoby inštalácie: nalisovanie, vtláčanie za pomoci ultrazvuku, vtláčanie za tepla (miestne roztavenie plastu).

› **MICROBARB® lisovacie vložky s mikrovrúbkovaním**. Táto podskupina závitových vložiek MULTISERT® je ideálna na použitie v tenkostenných materiáloch. Vložky MULTISERT® aj MICROBARB® možno inštalovať pomocou prístroja na vtláčanie za tepla 074/02.

› **HIMOULD® mosadzné závitové vložky k zastreknutiu** veľkosti M2 – M12 sa používajú vo výliskoch a odliatkoch. Vďaka tenkostennej konštrukcii sa dá HIMOULD® umiestniť v tesnej blízkosti okraja výlisku. Výnimočne široká škála použitia pre výlisky z termoplastov a termosetov vo vyhotovení s priechodným alebo nepriechodným závitom.

**Nasledujúca informácia platí pre všetky varianty vložiek Tappex®:** Pri závitoch bez skosenia sa na konci závitú môže vyskytnúť malý ostrapok.





## Obsah

6 – 10 **TRISERT®**  
Samorezné vložky



11 – 13 **TRISERT-3®**  
Samorezné vložky, oceľ a nehrdzavejúca oceľ



14 **FOAMSERT®**  
Samorezné vložky



16 – 19 **MULTISERT®**  
Lisovacie vložky



20 **MICROBARB®**  
Lisovacie vložky s mikrovrúbkovaním



22 – 24 **HiMOULD®**  
Vložky k zastreknutiu



26 – 28 Technické údaje  
29 Skúšobné postupy



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

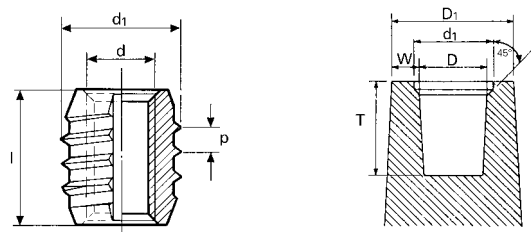
### TRISERT®

- › Bez hlavy, obojstranná inštalácia
- › Samorezná závitová vložka
- › Pre termoplasty
- › 3 špeciálne rezné drážky zabraňujú prítomnosti triesok vo vnútornom záвите
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priechodný vnútorný závit

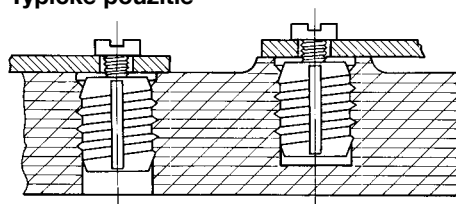
### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



### Typické použitie



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka				Inštalčný otvor*				
	d	l	d <sub>1</sub> nom.	p nom.	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.	
145M2	M2	4.00	±0.20	3.50	0.79	3.1–3.3	1.25	5.8	4.4
136M2	M2	4.80		3.50	0.79	3.1–3.3	1.25	5.8	5.3
145M2.5	M2.5	4.00	±0.20	4.33	1.06	3.8–4.1	1.55	7.2	4.4
136M2.5	M2.5	5.25		4.33	1.06	3.8–4.1	1.55	7.2	5.8
137M2.5	M2.5	6.25		4.33	1.06	3.8–4.1	1.55	7.2	6.9
145M3	M3	4.00	±0.20	4.73	1.06	4.1–4.4	1.65	7.7	4.4
136M3	M3	5.25		4.73	1.06	4.1–4.4	1.65	7.7	5.8
137M3	M3	6.25		4.73	1.06	4.1–4.4	1.65	7.7	6.9
145M3.5	M3.5	5.00	±0.20	5.52	1.15	5.0–5.3	2.00	9.3	5.5
136M3.5	M3.5	6.20		5.52	1.15	5.0–5.3	2.00	9.3	6.9
137M3.5	M3.5	7.30		5.52	1.15	5.0–5.3	2.00	9.3	8.1
145M4	M4	5.60	±0.20	6.31	1.27	5.8–6.1	2.30	10.7	6.2
136M4	M4	7.10		6.31	1.27	5.8–6.1	2.30	10.7	7.9
137M4	M4	8.40		6.31	1.27	5.8–6.1	2.30	10.7	9.3
145M5	M5	6.40	±0.25	7.50	1.41	6.9–7.2	2.70	12.6	7.1
136M5	M5	8.40		7.50	1.41	6.9–7.2	2.70	12.6	9.3
137M5	M5	10.00		7.50	1.41	6.9–7.2	2.70	12.6	11.0
145M6	M6	7.90	±0.25	8.69	1.59	8.0–8.4	3.15	14.7	8.7
136M6	M6	9.80		8.69	1.59	8.0–8.4	3.15	14.7	10.8
137M6	M6	12.00		8.69	1.59	8.0–8.4	3.15	14.7	13.2
145M8-21	M8	8.00	±0.20	11.06	1.95	10.1–10.6	4.00	18.6	9.0
145M8	M8	9.50	±0.30	11.06	1.95	10.1–10.6	4.00	18.6	10.5
136M8	M8	12.40		11.06	1.95	10.1–10.6	4.00	18.6	13.7
145M10	M10	12.00	±0.30	13.95	1.95	13.0–13.5	5.10	23.7	13.2
136M10	M10	16.00		13.95	1.95	13.0–13.5	5.10	23.7	17.6

\* Inštalčné údaje: Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

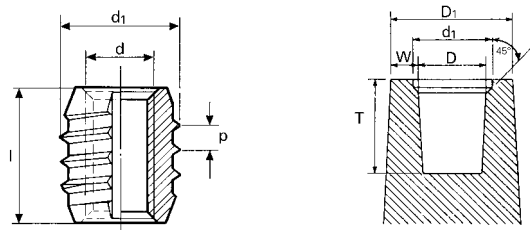
### TRISERT®

- › Bez hlavy, obojstranná inštalácia
- › Samorezná závitová vložka
- › Pre termosety, plasty vystužené sklenenými vláknami (GRP) > 35%
- › 3 špeciálne rezné drážky zabraňujú prítomnosti triesok vo vnútornom závit
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priečodný vnútorný závit
- › Konštrukcia rezných drážok upravená na použitie v termosetoch

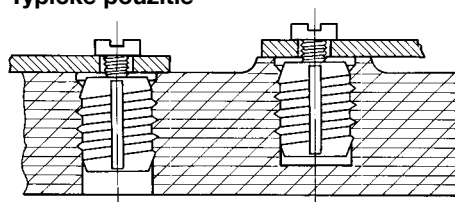
### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



### Typické použitie



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka				Inštalčný otvor			
	d	l ±0.125	d <sub>1</sub> nom.	p nom.	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
139M2 138M2	M2	4.00 4.80	3.50	0.79	Na vyžiadanie			
139M2.5 138M2.5 170M2.5	M2.5	4.00 5.25 6.25	4.33	1.06				
139M3 138M3 170M3	M3	4.00 5.25 6.25	4.73	1.06				
139M3.5 138M3.5 170M3.5	M3.5	5.00 6.20 7.30	5.52	1.15				
139M4 138M4 170M4	M4	5.60 7.10 8.40	6.31	1.27				
139M5 138M5 170M5	M5	6.40 8.40 10.00	7.50	1.41				
139M6 138M6 170M6	M6	7.90 9.80 12.00	8.69	1.59				
139M8 138M8	M8	9.50 12.40	11.06	1.95				
139M10 138M10	M10	12.00 16.00	13.95	1.95				



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

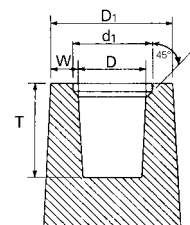
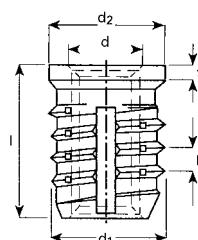
### TRISERT®

- › Malá hlava
- › Samorezná závitová vložka
- › Pre termoplasty alebo termosety
- › 3 špeciálne rezné drážky zabraňujú prítomnosti triesok vo vnútornom závite
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priechodný vnútorný závit
- › Väčšia dotyková plocha
- › Vyššie zaťaženie krútiacim momentom
- › Vyššie vyťahovacie sily
- › Konštrukcia rezných drážok upravená na použitie v termosetoch

### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

### Pre termoplasty

Objednávkový kód	Závitová vložka							Inšalačný otvor*			
	d	l		d <sub>1</sub> nom.	p nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ±0.15	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>237M3</b>	<b>M3</b>	6.25	±0.20	4.73	1.06	4.7	0.75	4.1 – 4.4	1.65	7.7	6.9
<b>237M4</b>	<b>M4</b>	8.40	±0.20	6.31	1.27	6.3	0.80	5.8 – 6.1	2.30	10.7	9.3
<b>237M5</b>	<b>M5</b>	10.00	±0.25	7.50	1.41	7.5	0.80	6.9 – 7.2	2.70	12.6	11.0
<b>237M6</b> <b>245M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	12.00 7.90	±0.25	8.69 8.69	1.59 1.59	8.6 8.6	0.90 0.90	8.0 – 8.4 8.0 – 8.4	3.15 3.15	14.7 14.7	13.2 8.7
<b>237M8</b>	<b>M8</b>	14.10	±0.30	11.06	1.95	11.1	1.00	10.1 – 10.6	4.00	18.6	15.6

### Pre termosety

Objednávkový kód	Závitová vložka							Inšalačný otvor			
	d	l ±0.125		d <sub>1</sub> nom.	p nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ±0.1	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>270M3</b>	<b>M3</b>	6.25		4.73	1.06	4.7	0.75	<b>Na vyžiadanie</b>			
<b>270M4</b>	<b>M4</b>	8.40		6.31	1.27	6.3	0.80				
<b>270M5</b>	<b>M5</b>	10.00		7.50	1.41	7.5	0.80				
<b>270M6</b> <b>239M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	12.00 7.90		8.69 8.69	1.59 1.59	8.6 8.6	0.90 0.90				
<b>270M8</b>	<b>M8</b>	14.10		11.06	1.95	11.1	1.00				

\* **Inšalačné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.





## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

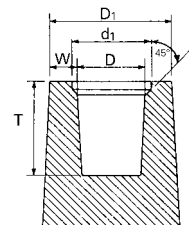
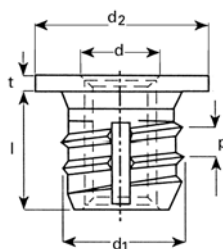
### TRISERT®

- › **Štandardná hlava**
- › **Samorezná závitová vložka**
- › **Pre termoplasty**
- › 3 špeciálne rezné drážky zabraňujú prítomnosti triesok vo vnútornom závite
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priechodný vnútorný závit
- › Väčšia dotyková plocha
- › Vyššie zaťaženie krútiacim momentom
- › Vyššie vyťahovacie sily

### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka							Inštalčný otvor*			
	d	l		d <sub>1</sub> nom.	p nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ±0.15	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>345M2.5</b> <b>336M2.5</b>	<b>M2.5</b> <b>M2.5</b>	4.00 5.25	±0.20	4.33 4.33	1.06 1.06	6.35 6.35	0.60 0.60	3.8 – 4.1 3.8 – 4.1	1.55 1.55	7.2 7.2	4.4 5.8
<b>345M3</b> <b>336M3</b>	<b>M3</b> <b>M3</b>	4.00 5.25	±0.20	4.73 4.73	1.06 1.06	7.10 7.10	0.75 0.75	4.1 – 4.4 4.1 – 4.4	1.65 1.65	7.7 7.7	4.4 5.8
<b>345M3.5</b> <b>336M3.5</b>	<b>M3.5</b> <b>M3.5</b>	5.00 6.20	±0.20	5.52 5.52	1.15 1.15	8.30 8.30	0.75 0.75	5.0 – 5.3 5.0 – 5.3	2.00 2.00	9.3 9.3	5.5 6.9
<b>345M4</b> <b>336M4</b>	<b>M4</b> <b>M4</b>	5.60 7.10	±0.20	6.31 6.31	1.27 1.27	8.70 8.70	0.75 0.75	5.8 – 6.1 5.8 – 6.1	2.30 2.30	10.7 10.7	6.2 7.9
<b>345M5</b> <b>336M5</b>	<b>M5</b> <b>M5</b>	6.40 8.40	±0.25	7.50 7.50	1.41 1.41	11.10 11.10	0.90 0.90	6.9 – 7.2 6.9 – 7.2	2.70 2.70	12.6 12.6	7.1 9.3
<b>345M6</b> <b>336M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	7.90 9.80	±0.25	8.69 8.69	1.59 1.59	12.00 12.00	1.00 1.00	8.0 – 8.4 8.0 – 8.4	3.15 3.15	14.7 14.7	8.7 10.8
<b>345M8-02</b> <b>336M8</b>	<b>M8</b> <b>M8</b>	7.50 12.40	±0.30	11.06 11.06	1.95 1.95	14.30 14.30	1.25 1.25	10.1 – 10.6 10.1 – 10.6	4.00 4.00	18.6 18.6	8.3 13.7
<b>345M10</b> <b>336M10</b>	<b>M10</b> <b>M10</b>	12.00 16.00	±0.30	13.95 13.95	1.95 1.95	18.00 18.00	1.50 1.50	13.0 – 13.5 13.0 – 13.5	5.10 5.10	23.7 23.7	13.2 17.6

\* **Inštalčné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

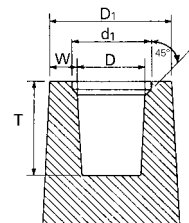
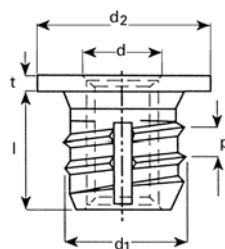
### TRISERT®

- › **Štandardná hlava**
- › **Samorezná** závitová vložka
- › Pre **termosety**
- › 3 špeciálne rezné drážky zabraňujú prítomnosti triesok vo vnútornom záвите
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priečodný vnútorný závit
- › Väčšia dotyková plocha
- › Vyššie zaťaženie krútiacim momentom
- › Vyššie vyťahovacie sily
- › Konštrukcia rezných drážok upravená na použitie v termosetoch

### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

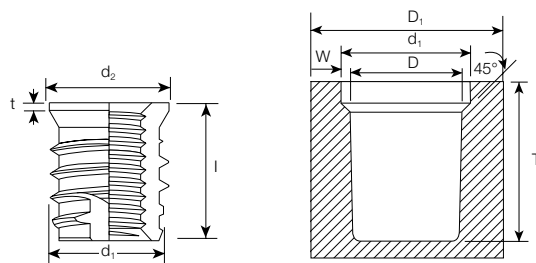
Objednávkový kód	Závitová vložka						Inštalačný otvor			
	d	l ± 0.125	d <sub>1</sub> nom.	p nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ± 0.15	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>339M2.5</b> <b>338M2.5</b>	<b>M2.5</b> <b>M2.5</b>	4.00 5.25	4.33 4.33	1.06 1.06	6.35 6.35	0.60 0.60	Na vyžiadanie request			
<b>339M3</b> <b>338M3</b>	<b>M3</b> <b>M3</b>	4.00 5.25	4.73 4.73	1.06 1.06	7.10 7.10	0.75 0.75				
<b>339M3.5</b> <b>338M3.5</b>	<b>M3.5</b> <b>M3.5</b>	5.00 6.20	5.52 5.52	1.15 1.15	8.30 8.30	0.75 0.75				
<b>339M4</b> <b>338M4</b>	<b>M4</b> <b>M4</b>	5.60 7.10	6.31 6.31	1.27 1.27	8.70 8.70	0.75 0.75				
<b>339M5</b> <b>338M5</b>	<b>M5</b> <b>M5</b>	6.40 8.40	7.50 7.50	1.41 1.41	11.10 11.10	0.90 0.90				
<b>339M6</b> <b>338M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	7.90 9.80	8.69 8.69	1.59 1.59	12.00 12.00	1.00 1.00				
<b>339M8-02</b> <b>338M8</b>	<b>M8</b> <b>M8</b>	7.50 12.40	11.06 11.06	1.95 1.95	14.30 14.30	1.25 1.25				
<b>339M10</b> <b>338M10</b>	<b>M10</b> <b>M10</b>	12.00 16.00	13.95 13.95	1.95 1.95	18.00 18.00	1.50 1.50				



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### TRISERT-3®

- › Malá hlava
- › Samorezná závitová vložka
- › Pre ľahké kovy a plasty
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priechodný vnútorný závit
- › Povrchovo vytvrdená oceľ s povrchovou úpravou Zn/Ni, pasivovaná (bez Cr VI+)
- › Rýchlejšia inštalácia vďaka väčšiemu stúpaniu vonkajšieho závit
- › Skúška koróznej odolnosti v soľnej hmle až 720 hodín do vzniku červenej korózie



### TAPPEX®

### Materiál

Oceľ

**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka					Inštalčný otvor*				
	d	l ± 0.125	d <sub>1</sub> nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ± 0.1	D Plasty	D Kovy	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>6238 M3</b> <b>6270 M3</b>	<b>M3</b> <b>M3</b>	5.25 6.25	4.73 4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
<b>6238 M4</b> <b>6270 M4</b>	<b>M4</b> <b>M4</b>	7.10 8.40	6.31 6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
<b>6238 M5</b> <b>6270 M5</b>	<b>M5</b> <b>M5</b>	8.40 10.00	7.50 7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
<b>6238 M6</b> <b>6270 M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	9.80 12.00	8.69 8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
<b>6238 M8</b> <b>6270 M8</b>	<b>M8</b> <b>M8</b>	12.40 14.00	11.06 11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
<b>6239 M10</b> <b>6238 M10</b> <b>6270 M10</b>	<b>M10</b> <b>M10</b> <b>M10</b>	12.00 16.00 18.00	13.95 13.95 13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

\* **Inštalčné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

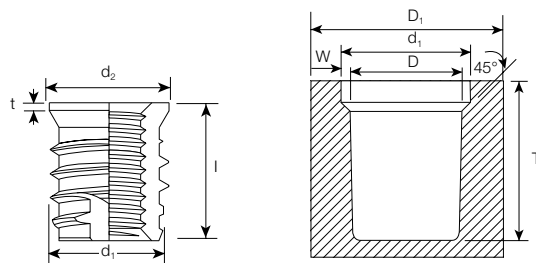
### TRISERT-3®

- › Malá hlava
- › Samorezná závitová vložka
- › Pre ľahké kovy a plasty
- › Veľkosť M10 aj v uzatvorenom vyhotovení
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priechodný vnútorný závit
- › Rýchlejšia inštalácia vďaka väčšiemu stúpaniu vonkajšieho závit
- › Nehrdzavejúca oceľ 303 porovnateľná s oceľou 1.4305

### Materiál

Nehrdzavejúca oceľ

### TAPPEX®



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka					Inštalčný otvor*				
	d	l ± 0.125	d <sub>1</sub> nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ± 0.1	D Plasty	D Kovy	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>6238 M3-303</b> <b>6270 M3-303</b>	<b>M3</b>	5.25 6.25	4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
<b>6238 M4-303</b> <b>6270 M4-303</b>	<b>M4</b>	7.10 8.40	6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
<b>6238 M5-303</b> <b>6270 M5-303</b>	<b>M5</b>	8.40 10.00	7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
<b>6238 M6-303</b> <b>6270 M6-303</b>	<b>M6</b>	9.80 12.00	8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
<b>6238 M8-303</b> <b>6270 M8-303</b>	<b>M8</b>	12.40 14.00	11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
<b>6239 M10-303</b> <b>6238 M10-303</b> <b>6270 M10-303</b>	<b>M10</b> <b>M10</b> <b>M10</b>	12.00 16.00 18.00	13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

### Uzatvretá verzia

Objednávkový kód	Závitová vložka					Inštalčný otvor*				
	d	l ± 0.125	d <sub>1</sub> nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ± 0.1	D Plasty	D Kovy	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>6238 M10B-303</b> <b>6270 M10B-303</b>	<b>M10</b> <b>M10</b>	16.00 18.00	13.95	14.10 14.10	0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10	23.70 23.70	17.60 19.80

\* **Inštalčné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

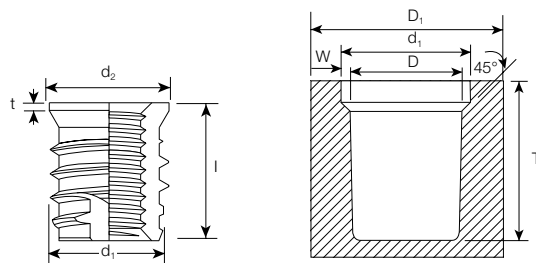
### TRISERT-3®

- › **Malá hlava**
- › **Samorezná** závitová vložka
- › Pre **ľahké kovy a plasty**
- › Veľkosť M10 aj v uzatvorenom vyhotovení
- › Použitie vo vyvrtaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priechodný vnútorný závit
- › Rýchlejšia inštalácia vďaka väčšiemu stúpaniu vonkajšieho závit
- › Nehrdzavejúca oceľ 316 porovnateľná s oceľou 1.4401

### Materiál

Nehrdzavejúca oceľ

### TAPPEX®



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka					Inštalčný otvor*				
	d	l ± 0.125	d <sub>1</sub> nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ± 0.1	D Plasty	D Kovy	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>6238 M3-316</b> <b>6270 M3-316</b>	<b>M3</b>	5.25 6.25	4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
<b>6238 M4-316</b> <b>6270 M4-316</b>	<b>M4</b>	7.10 8.40	6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
<b>6238 M5-316</b> <b>6270 M5-316</b>	<b>M5</b>	8.40 10.00	7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
<b>6238 M6-316</b> <b>6270 M6-316</b>	<b>M6</b>	9.80 12.00	8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
<b>6238 M8-316</b> <b>6270 M8-316</b>	<b>M8</b>	12.40 14.00	11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
<b>6239 M10-316</b> <b>6238 M10-316</b> <b>6270 M10-316</b>	<b>M10</b> <b>M10</b> <b>M10</b>	12.00 16.00 18.00	13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

### Uzatretá verzia

Objednávkový kód	Závitová vložka					Inštalčný otvor*				
	d	l ± 0.125	d <sub>1</sub> nom.	d <sub>2</sub> nom.	t ± 0.1	D Plasty	D Kovy	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>6238 M10B-316</b> <b>6270 M10B-316</b>	<b>M10</b> <b>M10</b>	16.00 18.00	13.95	14.10 14.10	0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10	23.70 23.70	17.60 19.80

\* **Inštalčné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

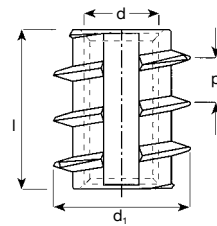
### FOAMSERT®

- › Bez hlavy, obojstranná inštalácia alebo
- › Malá hlava
- › Samorezná závitová vložka
- › Najmä pre penové materiály a drevo
- › 3 špeciálne rezné drážky zabraňujú prítomnosti triesok vo vnútornom závite
- › Použitie vo vyvítaných alebo vylisovaných otvoroch
- › Priečodný vnútorný závit

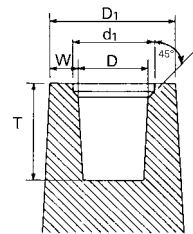
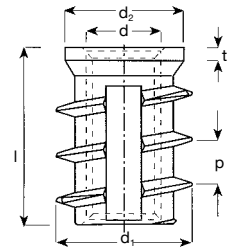
**Materiál**  
Mosadz

### TAPPEX®

**Bez hlavy**  
obojstranne použiteľná  
Typ 040



**Malá hlava**  
Typ 240



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka				Inštalačný otvor*			
	d	l ±0.125	d <sub>1</sub> nom.	p nom.	D min.	W min.	D <sub>1</sub> min.	T
<b>040M2.5</b>	<b>M2.5</b>	8.00	5.50	1.81	4.25 – 5.00	3.75	12.50	8.8
<b>040M3</b>	<b>M3</b>	8.00	5.50	1.81	4.25 – 5.00	3.75	12.50	8.8
<b>040M3.5</b>	<b>M3.5</b>	8.50	6.30	2.12	5.00 – 5.75	4.33	14.40	9.4
<b>040M4</b>	<b>M4</b>	9.00	7.10	2.31	5.70 – 6.50	4.90	16.30	9.9
<b>040M5</b>	<b>M5</b>	10.00	8.70	2.54	7.20 – 8.10	6.10	20.30	11.0
<b>040M6</b>	<b>M6</b>	12.00	10.00	2.82	8.40 – 9.30	7.00	23.30	13.2
<b>040M8</b>	<b>M8</b>	16.00	12.00	3.63	10.40 – 11.30	8.50	28.30	17.6

Objednávkový kód	Závitová vložka						Inštalačný otvor*			
	d	l ±0.125	d <sub>1</sub> nom.	p nom.	d <sub>2</sub> nom.	t nom.	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>240M3</b>	<b>M3</b>	9.00	5.50	1.81	5.50	0.50	4.25 – 5.00	3.75	12.50	9.9
<b>240M4</b>	<b>M4</b>	11.00	7.10	2.31	7.10	0.50	5.70 – 6.50	4.90	16.30	12.1
<b>240M5</b>	<b>M5</b>	12.00	8.70	2.54	8.70	0.50	7.20 – 8.10	6.10	20.30	13.2
<b>240M6</b>	<b>M6</b>	16.00	10.00	2.82	10.00	0.60	8.40 – 9.30	7.00	23.30	17.6
<b>240M8</b>	<b>M8</b>	20.00	12.00	3.63	12.00	0.70	10.40 – 11.30	8.50	28.30	22.0

\* **Inštalačné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.

# INŠTALAČNÉ NÁRADIE

TRISERT®, TRISERT-3® A FOAMSERT®

TAPPEX®



**Upínacia časť (zväčšený obrázok)**  
Pre pantograf.

**PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV**  
PRE VEĽKOSŤ M2: 029EM2-01 atď.



**Pantograf**

Pneumatický ťáhovač s automatickým obrátením chodu

Vyobrazenie so stojanom Linear Quick na vertikálnu stacionárnu montáž a upínacou časťou – nie je súčasťou dodávky.



**Ručný inštalačný nástroj**

So šesťhrannou upínacou stopkou pre prototypy a malé série

**PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV**  
PRE VEĽKOSŤ M4: 031M4 atď.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### MULTISERT®

- › Bez hlavy
- › Vhodné najmä pre termoplasty
- › Patentovaný vonkajší tvar
- › Špeciálny hladký vodiaci čap

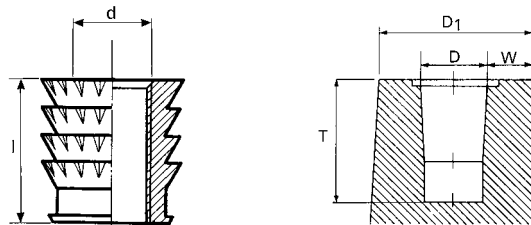
#### Možnosti inštalácie:

Nalisovanie  
 Vtláčanie za pomoci ultrazvuku  
 Vtláčanie za tepla

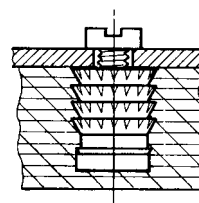
#### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



#### Typické použitie



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka		Inštaláčny otvor*			
	d	l 0 -0.25	D	W min.	D <sub>1</sub> min.	T min.
<b>001M2</b> <b>002M2</b>	<b>M2</b> <b>M2</b>	4.20 3.10	3.00 – 3.30 3.00 – 3.30	1.35 1.35	6.0 6.0	4.3 3.2
<b>001M2.5</b> <b>002M2.5</b>	<b>M2.5</b> <b>M2.5</b>	5.20 4.10	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
<b>001M3</b> <b>002M3</b>	<b>M3</b> <b>M3</b>	5.20 4.10	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
<b>001M3.5</b> <b>002M3.5</b>	<b>M3.5</b> <b>M3.5</b>	7.00 4.10	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
<b>001M4</b> <b>002M4</b>	<b>M4</b> <b>M4</b>	8.50 5.60	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
<b>001M5</b> <b>002M5</b>	<b>M5</b> <b>M5</b>	10.10 6.60	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
<b>001M6</b> <b>002M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	12.30 7.70	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
<b>001M8</b> <b>002M8</b>	<b>M8</b> <b>M8</b>	13.80 8.30	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 8.9
<b>001M10</b> <b>002M10</b>	<b>M10</b> <b>M10</b>	16.10 10.50	12.50 – 13.00 12.50 – 13.00	5.10 5.10	23.2 23.2	16.3 10.7
<b>001M12</b>	<b>M12</b>	16.10	15.00 – 15.40	5.20	25.8	16.3

\* **Inštaláčny údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.





## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### MULTISERT®

- › Veľká nízka hlava
- › Vhodné najmä pre termoplasty
- › Patentovaný vonkajší tvar
- › Špeciálny vodiaci čap

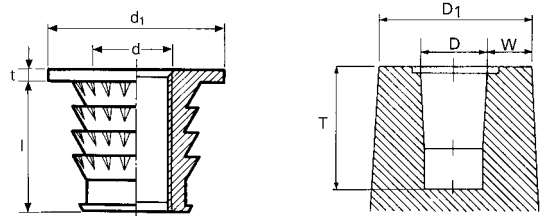
#### Možnosti inštalácie:

Nalisovanie  
Vtláčanie za tepla

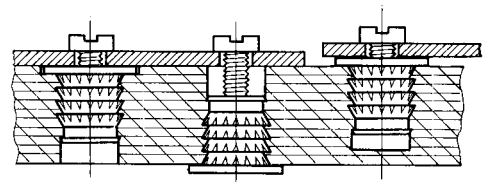
#### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



#### Typické použitie



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka				Inštačný otvor*			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d1 nom.	D min.	W min.	D <sub>1</sub> min.	T
<b>003M2.5</b> <b>004M2.5</b>	<b>M2.5</b> <b>M2.5</b>	5.20 4.10	0.75 0.75	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
<b>003M3</b> <b>004M3</b>	<b>M3</b> <b>M3</b>	5.20 4.10	0.75 0.75	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
<b>003M3.5</b> <b>004M3.5</b>	<b>M3.5</b> <b>M3.5</b>	7.00 4.10	0.75 0.75	7.9 7.9	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
<b>003M4</b> <b>004M4</b>	<b>M4</b> <b>M4</b>	8.50 5.60	0.75 0.75	8.7 8.7	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
<b>003M5</b> <b>004M5</b>	<b>M5</b> <b>M5</b>	10.10 6.60	0.90 0.90	11.1 11.1	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
<b>003M6</b> <b>004M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	12.30 7.70	1.00 1.00	12.7 12.7	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
<b>003M8</b> <b>004M8</b>	<b>M8</b> <b>M8</b>	13.80 10.10	1.25 1.25	14.3 14.3	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 10.3

\* **Inštačné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### MULTISERT®

- › Malá nízka hlava
- › Vhodné najmä pre termoplasty
- › Patentovaný vonkajší tvar
- › Špeciálny hladký vodiaci čap

#### Možnosti inštalácie:

Nalisovanie

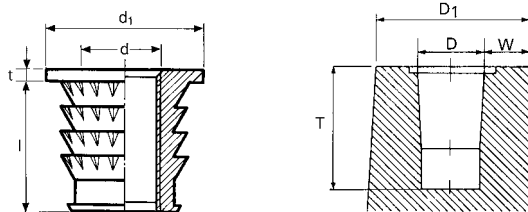
Vtláčanie za pomoci ultrazvuku (len typ 073)

Vtláčanie za tepla

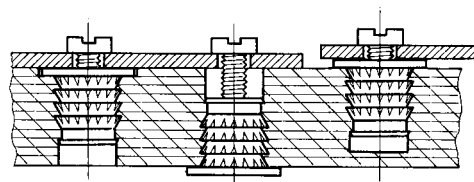
#### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



#### Typické použitie



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka				Inštalačný otvor*			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d <sub>1</sub> nom.	D min.	W min.	D <sub>1</sub> min.	T
<b>073M1.6</b>	<b>M1.6</b>	2.00	0.50	3.2	2.30 – 2.50	1.00	4.5	2.1
<b>071M2</b> <b>073M2</b>	<b>M2</b> <b>M2</b>	4.20 2.00	0.50 0.50	4.8 4.8	3.00 – 3.30 3.00 – 3.30	1.35 1.35	6.0 6.0	4.3 2.1
<b>071M2.5</b> <b>073M2.5</b>	<b>M2.5</b> <b>M2.5</b>	5.20 4.10	0.75 0.75	5.5 5.5	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
<b>071M3</b> <b>073M3</b>	<b>M3</b> <b>M3</b>	5.20 4.10	0.75 0.75	5.5 5.5	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
<b>071M3.5</b> <b>073M3.5</b>	<b>M3.5</b> <b>M3.5</b>	7.00 4.10	0.75 1.25	6.4 6.4	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
<b>071M4</b> <b>072M4</b> <b>073M4</b>	<b>M4</b> <b>M4</b> <b>M4</b>	8.50 5.60 5.60	0.75 0.75 1.50	7.1 7.1 7.1	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50 2.50	10.9 10.9 10.9	8.6 5.8 5.8
<b>071M5</b> <b>072M5</b> <b>073M5</b>	<b>M5</b> <b>M5</b> <b>M5</b>	10.10 6.60 6.60	1.00 0.90 1.75	7.9 7.9 7.9	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85 2.85	12.2 12.2 12.2	10.2 6.8 6.8
<b>071M6</b> <b>072M6</b> <b>073M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b> <b>M6</b>	12.30 7.70 7.70	1.30 1.30 2.00	9.5 9.5 9.5	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20 3.20	14.6 14.6 14.6	12.5 7.9 7.9
<b>073M8</b>	<b>M8</b>	10.10	2.50	12.7	10.20 – 10.60	4.25	19.1	10.3
<b>073M10</b>	<b>M10</b>	10.10	2.50	14.3	12.50 – 13.00	5.10	23.2	10.3

\* **Inštalačné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### MULTISERT®

- › Veľká vyššia hlava
- › Vhodné najmä pre termoplasty
- › Patentovaný vonkajší tvar
- › Špeciálny hladký vodiaci čap

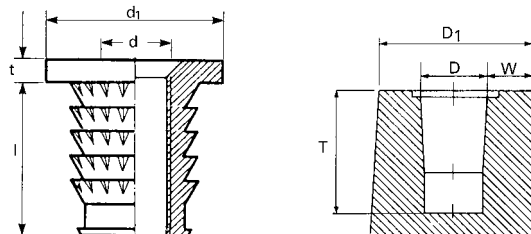
#### Možnosti inštalácie:

Nalisovanie  
 Vtláčanie za pomoci ultrazvuku  
 Vtláčanie za tepla

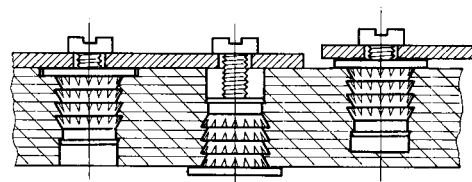
#### Materiál

Mosadz

### TAPPEX®



#### Typické použitie



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka				Inštalačný otvor*			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d <sub>1</sub> nom.	D min.	W min.	D <sub>1</sub> min.	T
<b>005M3</b> <b>006M3</b>	<b>M3</b> <b>M3</b>	5.20 4.10	1.50 1.50	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
<b>005M3.5</b> <b>006M3.5</b>	<b>M3.5</b> <b>M3.5</b>	7.00 4.10	1.25 1.25	7.9 7.9	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
<b>005M4</b> <b>006M4</b>	<b>M4</b> <b>M4</b>	8.50 5.60	1.50 1.50	8.7 8.7	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
<b>005M5</b> <b>006M5</b>	<b>M5</b> <b>M5</b>	10.10 6.60	1.75 1.75	11.1 11.1	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
<b>005M6</b> <b>006M6</b>	<b>M6</b> <b>M6</b>	12.30 7.70	2.00 2.00	12.7 12.7	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
<b>005M8</b> <b>006M8</b>	<b>M8</b> <b>M8</b>	13.80 10.10	2.50 2.50	14.3 14.3	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 10.3

\* **Inštalčné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.



# ZÁVITOVÉ VLOŽKY

## MICROBARB®

- › S mikrovrúbkovaním
- › Vhodné najmä pre termoplasty
- › Patentovaný vonkajší tvar
- › Vhodné najmä pre tenkostenné materiály
- › Predovšetkým na použitie v oblasti elektroniky

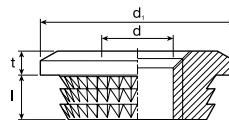
### Možnosti inštalácie:

- Nalisovanie
- Vtláčanie za pomoci ultrazvuku
- Vtláčanie za tepla

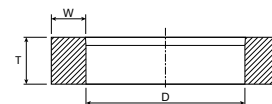
### Materiál

Mosadz

## TAPPEX®

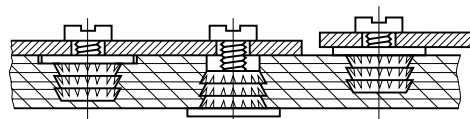


Skosenie od veľkosti závit M4



$$w = (\frac{1}{2} D \times 1.66 \dots) - (\frac{1}{2} D)$$

### Typické použitie



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	Závitová vložka					Inštalčný otvor*	
	d	l 0 -0,2	d <sub>1</sub> 0 -0,2	t 0 -0,2	Vrúbkovanie	D	T min.
0006M2	M2	1.35	4.90	0.55	2	3.30	1.45
0006M2.5	M2.5	1.85	5.60	0.85	2	4.15	2.00
0006M3	M3	1.85	6.10	0.85	2	4.66	2.00
0006M4	M4	3.00	7.90	1.00	3	6.13	3.20
0006M5	M5	3.00	10.00	1.40	3	7.70	3.20
0006M6	M6	3.00	12.70	1.70	3	9.55	3.20
0006M8	M8	4.55	14.30	1.70	3	11.55	4.75
0006M10	M10	4.55	16.00	3.15	3	13.05	4.75

\* **Inštalčné údaje:** Uvedené rozmery predstavujú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od materiálu výlisku. Pred sériovou výrobou sa odporúča uskutočniť príslušné skúšky. Všetky rozmery sú uvedené v milimetroch.

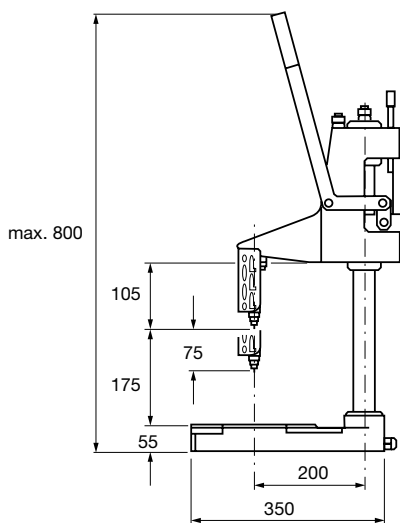
# TEPELNÉ LISOVACIE ZARIADENIE

## PRÍSTROJ NA VTLÁČANIE ZA TEPLA 074/02 PRE ZÁVITOVÉ VLOŽKY MULTISERT® A MICROBARB®

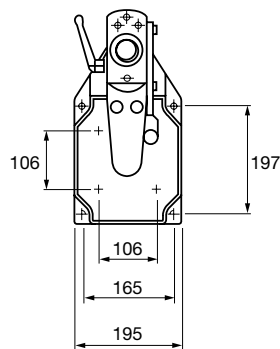
TAPPEX®



- › Ovládanie rýchlosti inštalácie
- › Nastaviteľná teplota
- › Dĺžka zdvihu 75 mm
- › Nastaviteľný doraz
- › Masívna konštrukcia
- › Označenie CE
- › Striedavé napätie 230 V, 50 Hz
- › Výkon 400 W
- › Tepelný hrot je súčasťou dodávky



Pohľad zhora





## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### HiMOULD®

S priechodným závitom

- › Na obstreknutie vo forme vstrekolisú
- › Pre termoplasty a termosety
- › Výrazný nárast vyťahovacích síl vďaka pridaným drážkam
- › Nasunutie na hladký vodiaci čap
- › Po zalisovaní bez triesok
- › Mimoriadne tenkostenné, zvlášť vhodné na použitie v prípade malých hrúbok stien

### Materiál

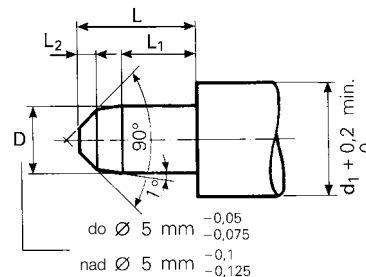
Mosadz

### TAPPEX®

#### Závitová vložka



#### Odporúčaná konštrukcia čapu



DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	d	l ±0,05	d <sub>1</sub> ±0,25	D	L 0 -0,25	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
017M2	M2	3.925	3.40	1.60	3.60	2.00	0.70
017M2.5	M2.5	4.725	4.15	2.05	4.40	2.56	0.70
117M3	M3	4.725	4.15	2.50	4.40	3.13	0.75
117M3.5	M3.5	5.875	5.00	2.90	5.85	3.63	0.80
117M4	M4	7.125	5.90	3.30	6.80	4.13	0.85
117M5	M5	7.825	6.60	4.20	7.50	5.25	0.90
117M6	M6	9.925	9.25	5.00	9.60	6.25	0.95
117M8	M8	12.475	11.50	6.80	12.15	8.50	1.00
117M10	M10	13.975	13.90	8.50	13.65	10.63	1.00
117M12	M12	13.975	16.30	10.25	13.65	12.81	1.00



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### HiMOULD®

S nepriechodným závitom

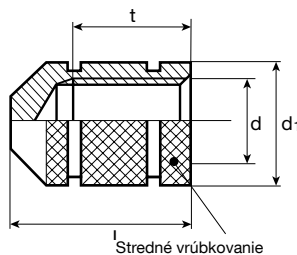
- › Na obstreknutie vo forme vstrekolisu
- › Pre termoplasty a termosety
- › Výrazný nárast vyťahovacích síl vďaka pridaným drážkam
- › Nasunutie na hladký vodiaci čap
- › Po zalisovaní bez triesok
- › Mimoriadne tenkostenné, zvlášť vhodné na použitie v prípade malých hrúbok stien.

### Materiál

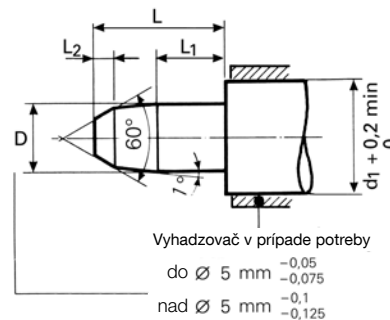
Mosadz

### TAPPEX®

#### Závitová vložka



#### Odporúčaná konštrukcia čapu



DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	d	l 0 + 0,25	d <sub>1</sub> ± 0,25	t nom.	D	L 0 - 0,25	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
116M3	M3	6.4	4.15	3.40	2.5	4.8	3.13	0.75
116M3.5	M3.5	7.9	5.00	4.56	2.9	5.4	3.63	0.80
116M4	M4	8.7	5.90	4.90	3.3	5.8	4.13	0.85
116M5	M5	9.5	6.60	5.60	4.2	6.7	5.25	0.90
116M6	M6	12.5	10.00	7.50	5.0	7.5	6.25	0.95



## ZÁVITOVÉ VLOŽKY

### HiMOULD®

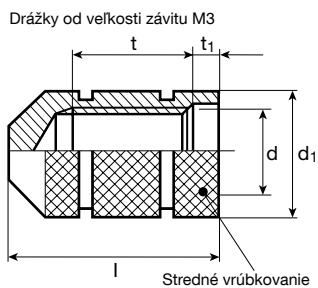
S neprechodným závitom a zahĺbením na začiatku závitu.  
Toto zahĺbenie slúži k pevnému uloženiu na vodiaci čap.

- › Na obstreknutie vo forme vstrekolisu
- › Pre termoplasty a termosety
- › Výrazný nárast vyťahovacích síl vďaka pridaným drážkam
- › Nasunutie na hladký vodiaci čap
- › Po zalisovaní bez triesok
- › Mimoriadne tenkostenné, zvlášť vhodné na použitie v prípade malých hrúbok stien

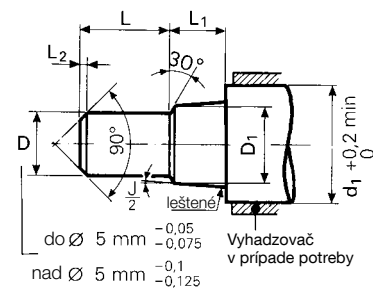
**Materiál**  
Mosadz

### TAPPEX®

#### Závitová vložka



#### Odporúčaná konštrukcia čapu



**DÁTA 3D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Objednávkový kód	d	l 0 -0.25	d <sub>1</sub> ±0.25	t nom.	t <sub>1</sub> nom.	D <sub>1</sub> ±0,0125	L 0 -0.25	D	L <sub>1</sub> -0.075 -0.125	L <sub>2</sub>	J
018M2	M2	5.60	3.40	2.52	0.85	2.300	2.50	1.60	0.85	0.20	6.0°
018M2.5	M2.5	6.50	4.15	2.70	0.95	2.800	3.00	2.05	0.95	0.20	5.0°
118M3	M3	7.45	4.60	3.15	1.10	3.125	3.50	2.50	1.10	0.25	4.5°
118M3.5	M3.5	9.30	5.00	4.32	1.35	3.750	4.50	2.90	1.35	0.30	4.5°
118M4	M4	10.30	5.90	4.76	1.60	4.425	5.00	3.30	1.60	0.35	4.5°
118M5	M5	11.30	6.60	5.36	1.75	5.125	5.75	4.20	1.75	0.40	5.0°
118M6	M6	14.50	10.00	7.00	1.85	6.600	6.75	5.00	1.85	0.45	4.5°
118M8	M8	16.60	11.50	8.75	2.05	8.500	9.00	6.80	2.05	0.50	4.5°
118M10	M10	18.00	13.90	9.45	2.15	10.500	10.00	8.50	2.15	0.55	4.5°



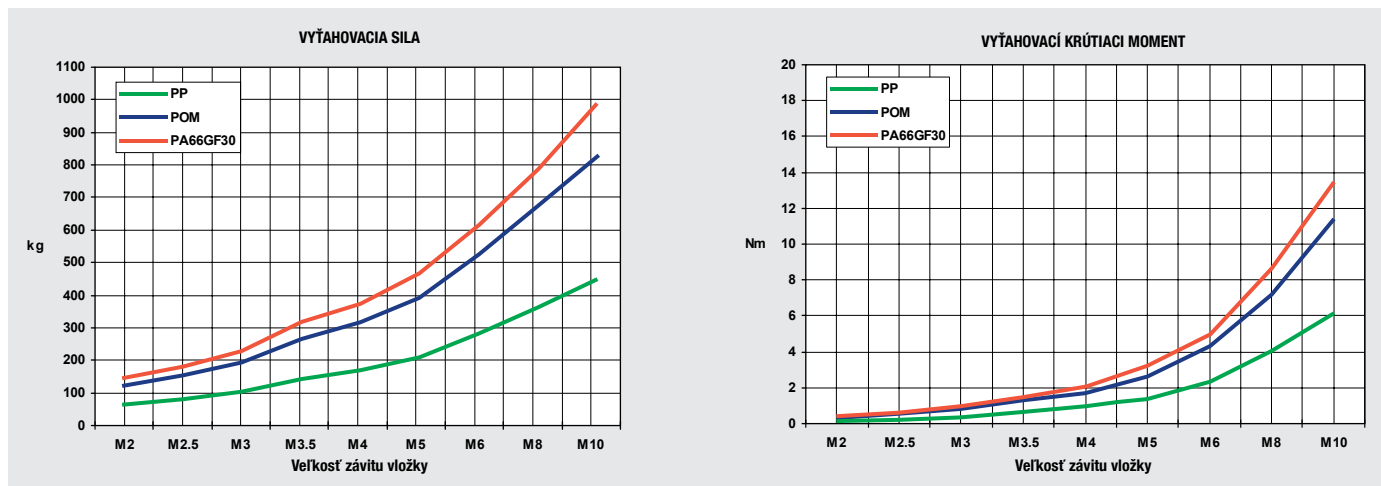


# TECHNICKÉ ÚDAJE

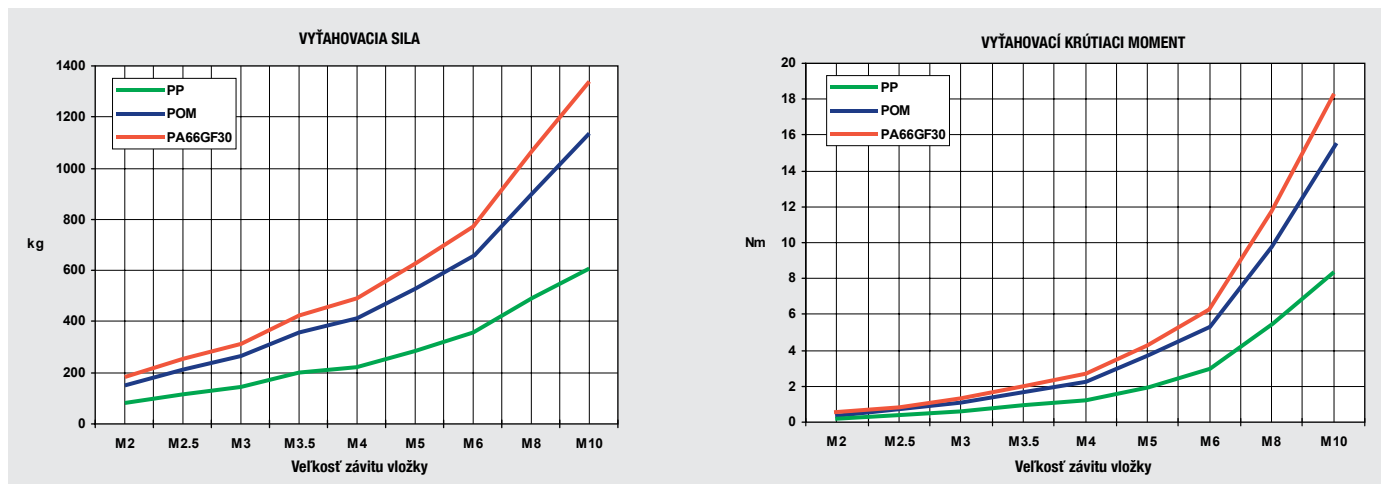
Hodnoty uvedené v tomto katalógu sú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od použitia. Pred začiatkom sériovej výroby sa dôrazne odporúča uskutočniť príslušné skúšky.

TAPPEX®

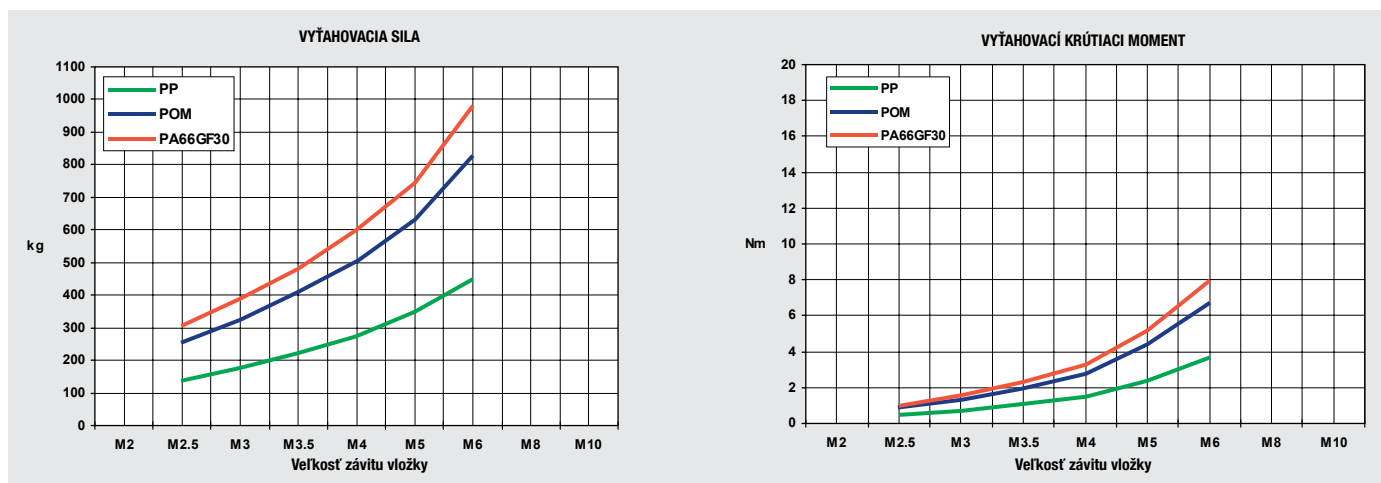
## TRISERT RAD 145



## TRISERT RAD 136



## TRISERT RAD 137

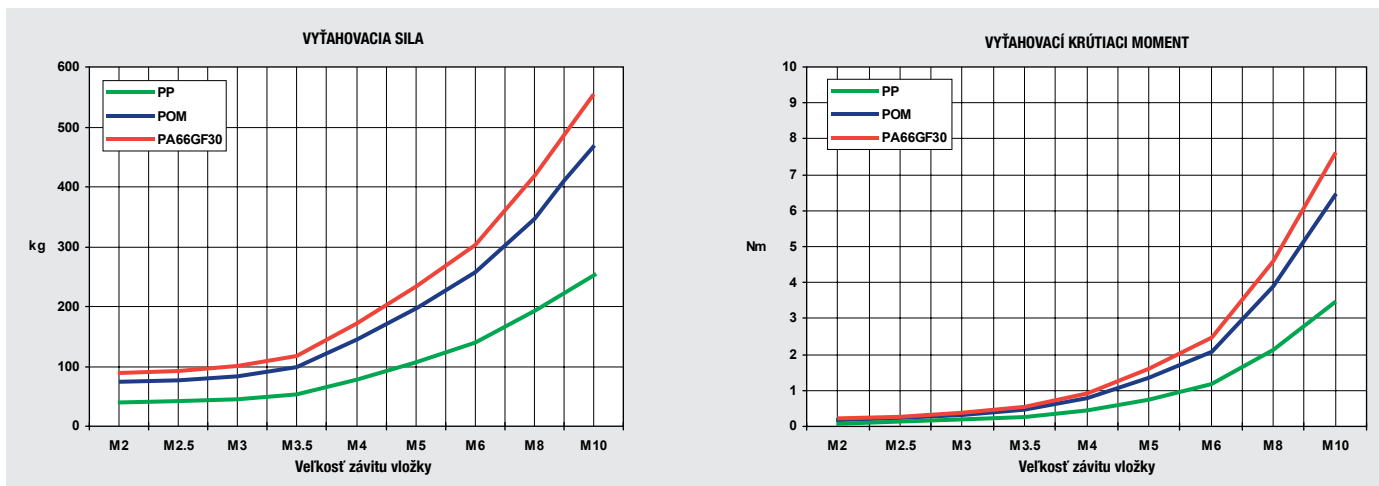
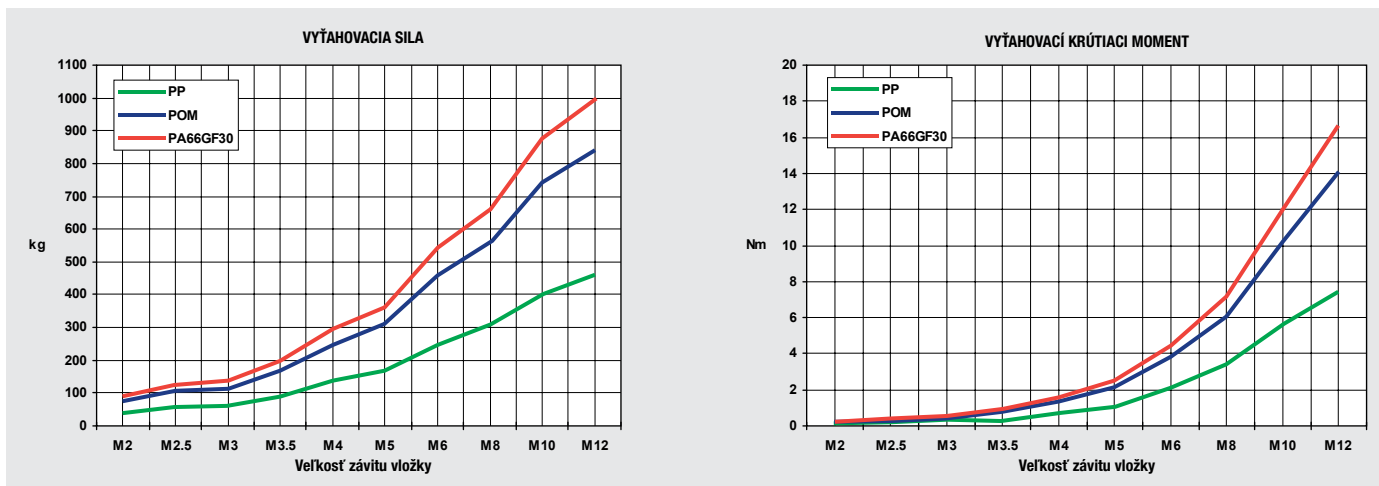


# TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnoty uvedené v tomto katalógu sú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od použitia. Pred začiatkom sériovej výroby sa dôrazne odporúča uskutočniť príslušné skúšky.

TAPPEX®

## MULTISERT RAD 001



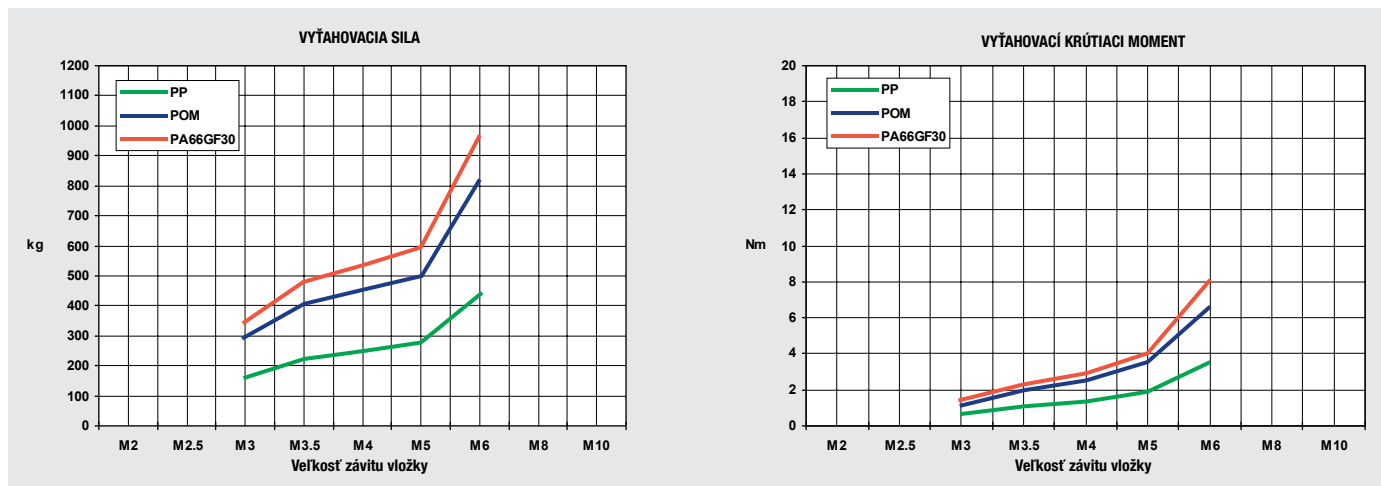
Referenčné hodnoty pre závitové vložky Multisert radu 001 a 002 inštalované za tepla.

# TECHNICKÉ ÚDAJE

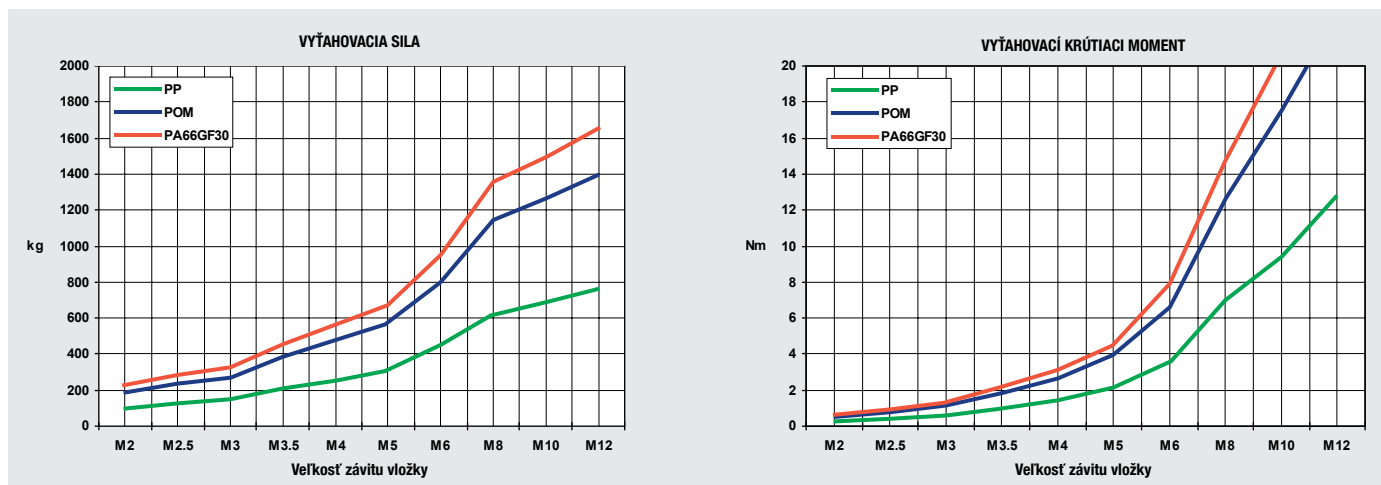
Hodnoty uvedené v tomto katalógu sú referenčné hodnoty a môžu sa líšiť v závislosti od použitia. Pred začiatkom sériovej výroby sa dôrazne odporúča uskutočniť príslušné skúšky.

TAPPEX®

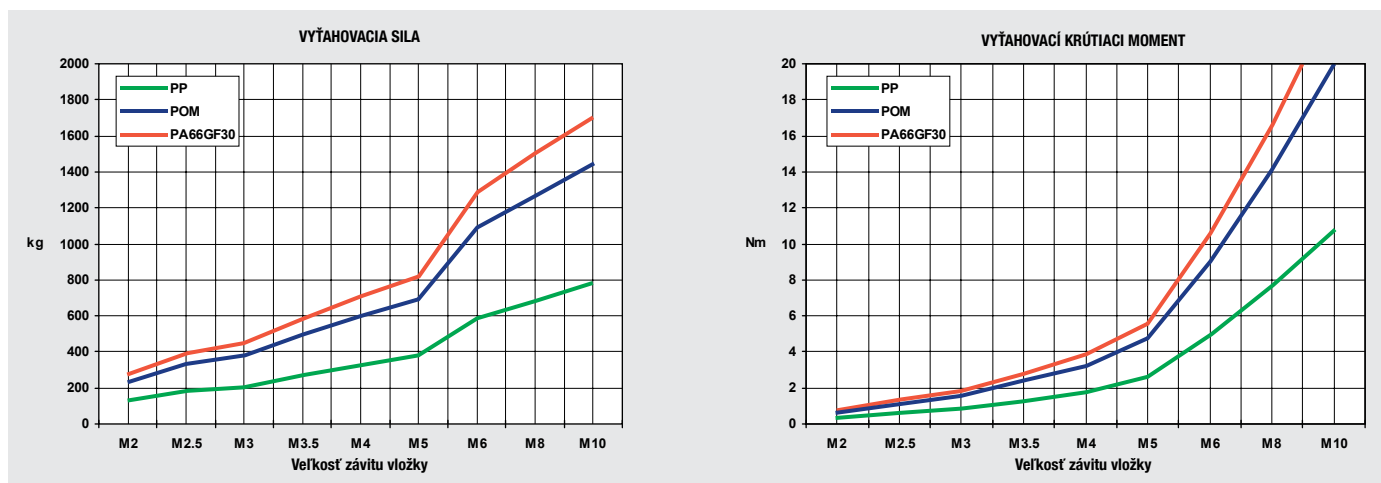
## HIMOULD® RAD 116

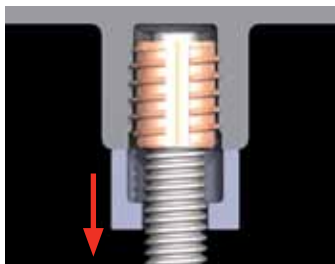


## HIMOULD® RAD 117



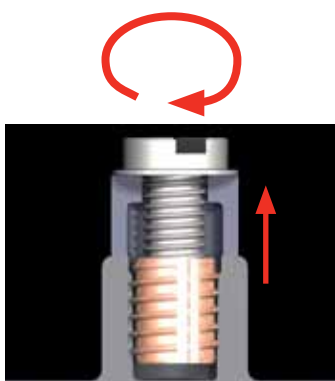
## HIMOULD® RAD 118





**Skúška  
vyťahovacej sily**

Konštruktérom ponúkame skúšobné hodnoty získané na základe praktických skúšok, čím im umožňujeme zrealizovať aj špeciálne aplikácie so štandardnými súčiastkami.



**Skúška vyťahovacieho  
krútiaceho momentu**



# SPOJOVACIA A TESNIACA TECHNIKA KVT



› KOENIG-EXPANDER®  
Tesniace zátky



› Nitovacie matice



› Nitovacia technika



› Závitové vložky



› Lisovacie prvky



› Naváracie prvky



› Poistné matice



› Spojovacie prvky pre  
kompozity



› Uzatváracie prvky



› Rýchlopínacie prvky  
a svorky



› Rýchlospojky a aretácie



› Lepidlá a tesnenia



› Spoje pre stavebníctvo<sup>1)</sup>



› Špeciálne procesy



› Zosilňovače tlaku

## OPTIMÁLNE SPOJENIE A UTESNENIE PRE KOMPLEXNÉ POUŽITIE

Rozsiahle portfólio spoločnosti KVT ponúka optimálne riešenia pre vaše najnáročnejšie aplikácie. Produkty zahrnuté v tomto katalógu predstavujú len výber z celého portfólia našich produktov.

Na požiadanie vám radi poskytneme ďalšie informácie alebo individuálnu konzultáciu. S dôverou sa na nás obráťte.

**Ak chcete získať ďalšie informácie o našom sortimente a uskutočniť objednávku v našom internetovom obchode, navštívte lokalitu**

› [www.kvt-fastening.sk](http://www.kvt-fastening.sk)



› Skrutky pre plasty



› Inštalačná technika



› Rýchlospojky<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Na Slovensku nie je k dispozícii



› Elektrotechnika



› Energetika



› Automobilový priemysel



› Zdravotnícka technika



› Doprava



› Stavebný priemysel



› Jemná mechanika



› Letectvo



› Hydraulika a priemysel



› Strojárstvo

## DÔVERUJTE ČÍSLU JEDNA V SPOJOVACEJ A TESNIACEJ TECHNIKE

Či už ide o výber optimálneho spojovacieho a tesniaceho prvku alebo prvku na reguláciu prietoku či vývoj špeciálnych riešení pre komplexné procesy a výrobné postupy, efektívnosť a bezpečnosť projektu sú pri každej jednej úlohe kľúčové.

Pozrite si našu webovú stránku alebo sa na nás obráťte a získajte ďalšie informácie o celom sortimente produktov a ponuke riešení v oblasti spojovacej a tesniacej techniky a techniky na reguláciu prietoku.

Ďalšie informácie získate na lokalite:



› [www.kvt-fastening.sk](http://www.kvt-fastening.sk)

**KVT-Fastening AG**  
Dietikon/Zürich | Švajčiarsko  
info-CH@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ch

**KVT-Fastening GmbH**  
Illerrieden | Nemecko  
info-DE@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.de

**KVT-Fastening GmbH**  
Asten/Linz | Rakúsko  
info-AT@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.at

**KVT-Fastening Sp. z o.o.**  
Warszawa | Poľsko  
info-PL@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.pl

**KVT-Fastening S.R.L.**  
București | Rumunsko  
info-RO@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ro

**KVT-Fastening spol. s.r.o.**  
Bratislava | Slovensko  
info-SK@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.sk

**KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.**  
Ljubljana | Slovinsko  
info-SI@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.si

**KVT-Fastening s.r.o.**  
Brno | Česká republika  
info-CZ@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.cz

**KVT-Fastening Kft.**  
Budapest | Maďarsko  
info-HU@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.hu

**JOINED TO LAST.**

**KVT**  
SOLUTIONEERING GROUP