

HUCK® MIMORIADNA ODOLNOSŤ – PREHĽAD

KVT

SOLUTIONEERING GROUP



JOINED TO LAST.

HUCK® NITY SO ZÁVERNÝM KRÚŽKOM



HLAVNÉ VÝHODY

- › Spojovací prvok s mechanickým zaistením pre nerozoberateľné spoje
 - Inštalčný postup automaticky zabezpečuje potrebné vlastnosti spoja
 - Bez potreby ťahovania
- › Na rozdiel od bežných matíc a skrutiek pri nitoch so záverným krúžkom HUCK nedochádza k uvoľneniu ani pri extrémnych vibráciách
- › Rýchla inštalácia s možnosťou okamžitej a jednoduchej vizuálnej kontroly
- › Vynikajúca schopnosť uzavierania medzier
- › Možnosť inštalácie na sklonený povrch (maximálne 5°)
- › Pevná inštalácia bez možnosti manipulácie

C6L® – ORIGINALNA KONŠTRUKCIA HUCK®



- › Nit s malým priemerom pevnostnej triedy 5.8
- › Vyrobená v súlade s britskou normou B7805: Časť 1: 1997: Značka kvality, bezpečnosti a účinnosti
- › Uzatvárací krúžok s veľkou prírubou: Umožňuje inštaláciu i do nekovových materiálov
- › Tvar hlavy nitu: Oblá, plochá, zapustená, špecifický tvar pre ploty
- › Tvar krúžku: Štandardná príruha, veľká príruha a nízko profilový
- › Materiály: Oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník



Ø

4.8

6.4

7.9

9.5

C120L®



- › Nit s malým priemerom pevnostnej triedy 8.8
- › Verzia skrutky C6L s vyššou pevnosťou v ťahu
- › Tvar hlavy nitu: Oblá, plochá, zapustená
- › Tvar krúžku: Štandardná príruha, stredne veľká príruha, veľká príruha
- › Materiály: Oceľ



Ø

4.8

6.4

7.9

9.5

MAGNA-GRIP®



- › Veľmi veľká zverná hrúbka: Vyhovuje širokej škále hrúbok spoja – pri Ø 6.4 mm môže byť hrúbka spoja až 14,3/23,9 mm, k dispozícii sú dve rôzne zverné hrúbky
- › Jeden nit a jeden krúžok vyhovujú širokému spektru aplikácií: Znižuje sa riziko inštalácie nesprávneho spojovacieho prvku
- › Veľká zverná hrúbka umožňuje minimalizovať skladové zásoby
- › Nit je po pretrhnutí zarovnaný: Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti
- › Tvar hlavy nitu: Oblá, plochá, zapustená, nitová, veľká plochá
- › Tvar krúžku: Štandardná príruha, stredne veľká príruha, veľká príruha
- › Materiály: Oceľ, hliník



Ø

4.8

6.4

7.9

9.5

C50L®



- › Nit s veľkým priemerom pevnostnej triedy 8.8
- › Vyrobená v súlade s britskou normou B7805: Časť 2: 1997: Značka kvality, bezpečnosti a účinnosti
- › Spojovací prvok s vysokou pevnosťou v ťahu
- › Tvar hlavy nitu: Oblá, plochá, zapustená, závitová
- › Tvar krúžku: Štandardná prírubica, nízkoprofilový
- › Materiály: Oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník

K dispozícii sú typy so závitovou hlavou na použitie v koľajových vozidlách



Ø

12.7 15.9 19.1 22.2
25.4 28.6 31.8 34.9

HUCK-FIT®



- › Nit s veľkým priemerom pevnostnej triedy 10.9
- › Spojovací prvok s vysokou pevnosťou v ťahu
- › Jedinečná špirálovitá zaistovacia drážka: Možnosť montáže nad hlavou (potrebné je špeciálne puzdro)
- › Jedinečná špirálovitá zaistovacia drážka: Pred inštaláciou pridrižiava krúžok na nite na svojom mieste (potrebné je špeciálne puzdro)
- › Možnosť demontáže pomocou bežných nástrojov
- › Tvar hlavy nitu: Šesťhranná s prírubou
- › Tvar krúžku: Šesťhranný s prírubou
- › Materiál: Oceľ



Ø

12 14 16 20
24 27

HUCK-SPIN® / BOBTAIL®



Huck-Spin®



BobTail®

- › Spojovací prvok s vysokou pevnosťou v ťahu
- › Bez odtrhovacej časti nitu: Zníženie množstva odpadu, nízka hlučnosť pri inštalácii, bez pretrhnutia trňa: vyššia odolnosť proti korózii
- › Inštalácia pomocou poloautomatických nástrojov: Minimalizácia času inštalácie
- › Jedinečná špirálovitá zaistovacia drážka: Pred inštaláciou pridrižiava krúžok na nite na svojom mieste
- › Tvar hlavy nitu: Šesťhranná s prírubou, oblá s prírubou
- › Tvar krúžku: Šesťhranný s prírubou, valcový s prírubou
- › Materiál: Oceľ



Ø

6.4 7.9 9.5 12
14 16 20

HUCKTAINER®



Navrhnutý špeciálne na spájanie dosiek z kompozitných materiálov pri stavbe návesov a prívesov.

- › Nepoškodí dosku z kompozitných materiálov
- › Integrované tesnenie okolo hlavy nitu zabraňuje prenikaniu vlhkosti
- › Po inštalácii nízky profil na oboch stranách: Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti. V porovnaní s niektorými konkurenčnými produktmi nie je natoľko citlivý na hrúbku spájaných materiálov
- › Tvar hlavy nitu: Štandardná nízkoprofilová, zapuzdrená v plaste
- › Tvar krúžku: Veľká dotyková plocha, stredne veľká dotyková plocha, bez tvarového styku
- › Materiál: Oceľ



Ø

9.5



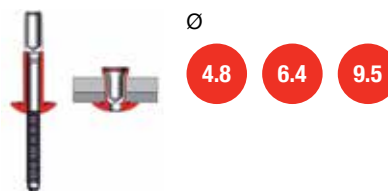
HLAVNÉ VÝHODY

- › Zaistenie trňa vďaka vnútornému zaistovaciemu mechanizmu
 - Po inštalácii vzniká spoj s vysokou pevnosťou
 - Vyššia pevnosť ako v prípade štandardného trhacieho nitu
- › Ideálne na použitie v prípade obmedzeného prístupu na jednej zo strán
- › Vopred zmontovaný spojovací prvok – stačí vložiť jednu časť do otvoru a prvok nainštalovať
- › K dispozícii je celý rad inštalčných nástrojov

MAGNA-LOK®



- › **Veľká zverná hrúbka:** Vyhovuje širokej škále hrúbok spoja
- › **Pevnostný spojovací prvok:** Vysoká pevnosť v strihu a ťahu
- › **Vynikajúca schopnosť uzavierania medzier**
- › **Výborné vyplnenie otvoru na zadnej strane:** Vynikajúca tesnosť spoja a veľmi vysoká odolnosť proti prenikaniu vody
- › **Trň je po pretrhnutí zarovnaný:** Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti.
- › **Okamžitá a jednoduchá vizuálna kontrola**
- › **Vnútorný mechanizmus na zaistenie trňa:** Zaistenie v drieku nitu, ochrana proti korózii
- › **Tvar hlavy:** Plochá, zapustená
- › **Materiály:** Oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník



Ø

4.8

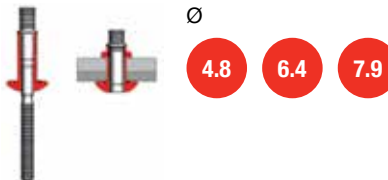
6.4

9.5

MAGNA-BULB®



- › **Mimoriadne veľká uzavieracia hlava:** Ideálne na spájanie materiálov s nižšou pevnosťou alebo tenkých plechov
- › **Pevnostný spojovací prvok:** Veľmi vysoká pevnosť v strihu a vysoká pevnosť v ťahu
- › **Trň je po pretrhnutí zarovnaný:** Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti.
- › **Okamžitá a jednoduchá vizuálna kontrola**
- › **Vnútorný mechanizmus na zaistenie trňa:** Zaistenie v drieku nitu, ochrana proti korózii
- › **Tvar hlavy:** Plochá
- › **Materiál:** Oceľ



Ø

4.8

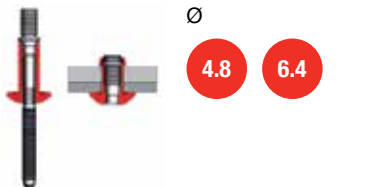
6.4

7.9

HUCKKOK®



- › **V tomto type sa spája veľká zverná hrúbka nitu Magna-Lok® a vysoká pevnosť v strihu nitu Magna-Bulb®**
- › **Veľká zverná hrúbka:** Vyhovuje širokej škále hrúbok spoja
- › **Pevnostný spojovací prvok:** Vysoká pevnosť v strihu a ťahu
- › **Veľká uzavieracia hlava:** Ideálne na spájanie materiálov s nižšou pevnosťou alebo tenkých plechov
- › **Trň je po pretrhnutí zarovnaný:** Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti.
- › **Okamžitá a jednoduchá vizuálna kontrola**
- › **Vnútorný mechanizmus na zaistenie trňa:** Zaistenie v drieku nitu, ochrana proti korózii a dodatočné zaistenie trňa na zadnej strane na dosiahnutie vyššej únavovej životnosti
- › **Tvar hlavy:** Plochá
- › **Materiál:** Oceľ



Ø

4.8

6.4

AUTO-BULB®



- › **Špeciálny tvar časti pre zadnú stranu na jednoduché umiestnenie do otvoru:** Ideálne na automatizovanú montáž
- › **Veľká uzavieracia hlava:** Ideálne na spájanie materiálov s nižšou pevnosťou alebo tenkých plechov
- › **Malá dĺžka na zadnej strane:** Pred inštaláciou postačuje na zadnej strane menší priestor
- › **Vysoká schopnosť zaistenia trňa:** Zabránenie možnému huku a vibráciám v prípade dynamických zostáv
- › **Trň je po pretrhnutí zarovnaný:** Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti
- › **Pevnostný spojovací prvok:** Vysoká pevnosť v strihu a ťahu
- › **Tvar hlavy:** Plochá
- › **Materiál:** Oceľ



Ø

6.4

BOM®



- › **Veľmi vysoký pomer pevnosť/priemer:** Možnosť použitia v prípade aplikácií s vysokými nárokmi na pevnosť ako alternatívy k závitovému spojovaciemu prvku alebo naváraníu
- › **Veľmi vysoká tesnosť spoja v porovnaní s bežnými jednostrannými spojovacími prvkami**
- › **Veľmi vysoká odolnosť proti manipulácii, mimoriadne ťažko demontovateľné**
- › **Vynikajúca schopnosť uzavierania medzier**
- › **Veľká uzavieracia hlava:** Ideálne na spájanie materiálov s nižšou pevnosťou alebo tenkých plechov
- › **Tvar hlavy:** Plochá
- › **Materiál:** Oceľ



Ø

4.8

6.4

7.9

9.5

12.7

15.9

19.1

FLOORTIGHT® – SPOJOVACÍ PRVOK ZVLÁŠŤ VHODNÝ PRE PODLAHY



- › **Samozahľbovacia hlava:** Ideálne na použitie v prípade drevených podláh alebo fenolových preglejkových dosiek
- › **Vynikajúca pevnosť v porovnaní s bežnými skrutkami pre podlahy:** Umožňuje zníženie počtu spojovacích prvkov a vyvrtaných otvorov
- › **K dispozícii sú 3 stupne zvernej sily umožňujúce zvoliť najvhodnejší nit pre konkrétny spoj. Nedochádza k poškodeniu materiálu ani k pretiahnutiu nitu cez dosku**
- › **Trň je po pretrhnutí zarovnaný:** Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti
- › **Veľká zverná hrúbka:** Vyhovuje širokej škále hrúbok spoja
- › **Tvar hlavy:** Štandardná príruha a veľká príruha
- › **Materiál:** Oceľ



Ø

7.9

MAGNA-TITE® – SPOJOVACÍ PRVOK ZVLÁŠŤ VHODNÝ PRE STRECHY



- › **Polymérové tesnenie neprepúšťajúce vodu:** Ideálne pre strechy a podobné aplikácie
- › **Mimoriadne veľká uzavieracia hlava:** Ideálne na spájanie materiálov s nižšou pevnosťou alebo tenkých plechov
- › **Nízke predpätie:** Ideálne na použitie v tenkých plechoch, kompozitoch a plastoch
- › **Veľká zverná hrúbka:** Vyhovuje širokej škále hrúbok spoja
- › **Trň je po pretrhnutí zarovnaný:** Nehrozí zachytenie o oblečenie, pokožku alebo jednotlivé súčasti. Okamžitá a jednoduchá vizuálna kontrola
- › **Tvar hlavy:** Plochá, nízko profilová, zapustená 100°
- › **Materiál:** Hliník



Ø

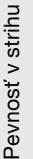
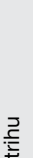
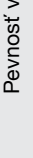

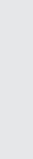
4.8

6.4

TECHNICKÉ ÚDAJE

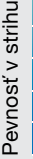



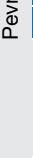
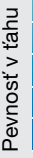




Nity Ø 4.8 až 9.5 mm	Trieda materiálu	Pre Ø 6.4 mm Materiál: oceľ			Materiál				Ø									
		Pevnosť v strihu	Pevnosť v ťahu	Predpätie	Oceľ	Nehrdzavajúca oceľ	Hliník	Oceľ	4.8	6.4	7.9	9.5	≡	↺	↻	⚡		
C6L	5.8				•	•			•	•	•	•	•	•				
C120L	8.8				•				•	•	•	•	•	•	•			
Magna-Grip®					•				•	•	•	•	•	•	•			
Huck-Spin® (malý Ø)	5.8/8.8/10.9				•				•	•	•	•	•	•	•			•

➤ **Kľúč pre Ø 4.8 až 9.5 mm**

Pevnosť v strihu	5.6Kn	12.8Kn	20Kn	6.8Kn	11.9Kn	17Kn	10Kn
							
				Pevnosť v ťahu			Predpätie

Nity Ø 12 až 28.6 mm	Trieda materiálu	Pre Ø 16 mm Materiál: oceľ			Materiál				Ø												
		Pevnosť v strihu	Pevnosť v ťahu	Predpätie	Oceľ	Nehrdzavajúca oceľ	Hliník	Oceľ	12/12.7	14	15.9/16	19.1	20	22.2	25.4	28.6	≡	↺	↻	⚡	
C50L	8.8				•	•			•	•			•	•	•	•	•				
Huck-Fit®	10.9				•				•	•			•	•	•	•	•			•	
Huck-Spin® (veľký Ø)	10.9				•				•	•			•	•	•	•	•			•	

➤ **Kľúč pre Ø 12 až 28.6 mm**

Pevnosť v strihu	20Kn	75Kn	130Kn	17Kn	96Kn	175Kn	10Kn	63Kn	116Kn
									
									Predpätie

Pevnostné trhacie nity	Pre Ø 6,4 mm Materiál: oceľ		Ø										
	Pevnosť v strihu	Pevnosť v ťahu	Oceľ	Nehrdza- vejúca oceľ	Hliník	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	22,2	15,9	19,1
Magna-Lok®			•	•	•		•		•				
HuckLok®			•				•						
Magna-Bulb®			•				•	•					
Auto-Bulb®			•				•						
BOM®			•				•	•	•	•	•	•	•
FloorTight®	*	*	•					•					
Magna-Tite®	**	**					•	•	•	•	•	•	•

* K dispozícii len s Ø 7,9 mm. ** K dispozícii len z hliníka.

> Kľúč pre Ø 6,4 mm

Pevnosť v strihu



Pevnosť v ťahu



> Kľúč pre ikony

- Vynikajúce uzavretie medzier
- Zarovnaný trň po pretiahnutí
- Bez odtrhovacej časti trňa
- S vodotesným polymérovým tesnením neprerušujúčim vodu
- Veľká uzavieracia hlava
- Navádzací hrot
- Veľká zverná hrúbka
- Možnosť demontáže pomocou bežného nástroja
- Možnosť montáže nad hlavou
- Vnútoré zaistenie trňa
- Spojovací prvok pre podlahy

HUCK® NITY SO ZÁVERNÝM KRÚŽKOM

FUNKCIA

› Zverná sila alebo predpätie

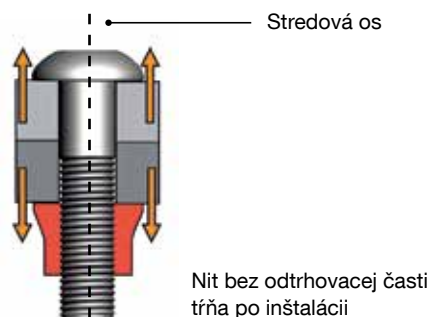
V počiatočnej fáze inštalačného procesu nástroj zachytí a potiahne odtrhovaciu časť nitu. Časti spoja sa pritiahnu k sebe a následne sa kónickým púzdom v špičke nástroja zatlačí na záverný krúžok. Týmto postupom sa krúžok postupne stlačí (upevní) do drážok tvrdšieho nitu. Nit a záverný krúžok takto spolu vytvoria nainštalovaný spojovací prvok. Operáciou stlačenia sa zmenší priemer krúžku a zväčší sa jeho dĺžka. Tým sa nit natiahne a vygeneruje sa zverná sila.

› **Pevnosť nitov v strihu** sa líši v závislosti od pevnosti materiálu a minimálneho priemeru spojovacieho prvku. Pevnosť spojovacieho prvku v strihu možno zvýšiť zväčšením priemeru alebo použitím materiálu vyššej triedy.

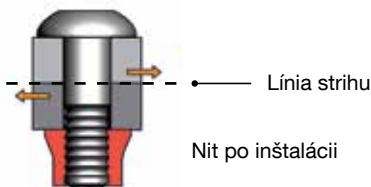
› **Pevnosť nitov v ťahu** závisí od pevnosti materiálu krúžku v strihu a počtu drážok, ktoré krúžok vyplňa.



Ťah

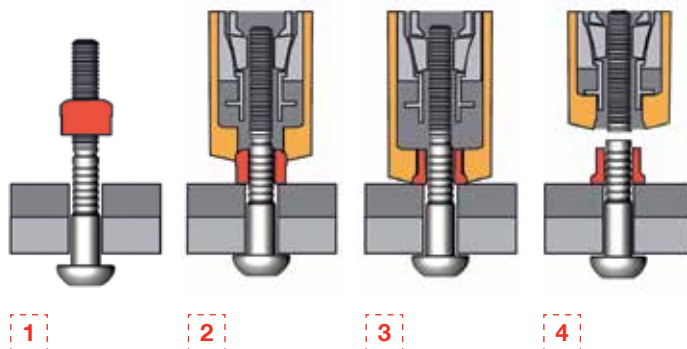


Strih



POSTUP PRI INŠTALÁCII

- 1
– Nit sa umiestni do pripraveného otvoru
– Na nit sa umiestni záverný krúžok
- 2
– Nad odtrhovaciu časť nitu sa umiestni nástroj, ktorý sa následne aktivuje
– Hlava nitu sa pritiahne smerom k materiálu
– Ťažná hlava zatlačí na zverný krúžok smerom k spoju
– Vygeneruje sa počiatočná zverná sila
- 3
– Nástroj upevní krúžok, zväčší sa zverná sila
- 4
– Odlomí sa odtrhovacia časť nitu, inštalácia je dokončená



FUNKCIA

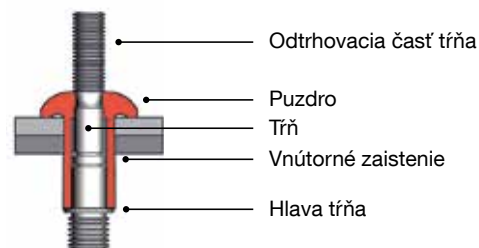
› **Pevnosť v strihu pevnostných trhacích nitov** je výsledkom kombinovaného odporu trňa a puzdra proti porušeniu. Tento proces prebieha pozdĺž línie strihu spoja medzi spájanými platňami.

› **Pevnosť v ťahu pevnostných trhacích nitov** sa odlišuje od pevnosti v ťahu nitov so záverným krúžkom, pretože v prípade pevnostných trhacích nitov dochádza k zaisteniu spoja na zadnej strane buď **vytváraním vydutia** alebo **roztiahnutím** puzdra. Puzdro tak za pomoci trvalo upevneného trňa odoláva porušeniu pozdĺž stredovej osi.

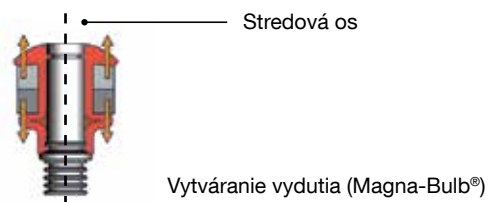
Vytváranie vydutia – puzdro spojovacieho prvku sa stlačí, pričom sa vyduje smerom von a vytvára vydutie. Vyformované puzdro sa tak pevne pritlačí k spájanému materiálu. Keď je trň trvalo zaistený na svojom mieste, odtrhovacia časť trňa sa odlomí. Tým sa dokončí inštalácia.

Roztiahnutie – potiahnutie odtrhovacej časti trňa spôsobí, že hlava trňa sa vtiahne do puzdra. Týmto roztiahnutím dôjde k vytvoreniu uzavieracej hlavy oproti spájanému materiálu.

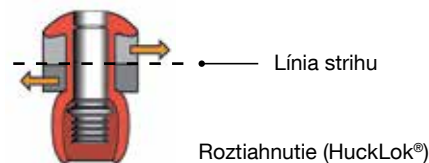
› **Poznámka:** Predpätie trhacích nitov sa obyčajne nepublikuje, pretože sa vo veľkej miere líši v závislosti od použitia



Ťah



Strih



POSTUP PRI INŠTALÁCII

1

- Trň sa umiestni do pripraveného otvoru
- Nad odtrhovaciu časť trňa spojovacieho prvku sa umiestni nástroj

2

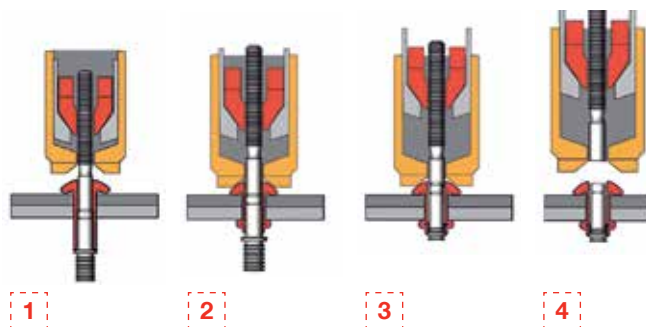
- Nástroj sa aktivuje
- Začne sa deformácia na zadnej strane

3

- Spoj sa pritiahne
- Vytvorí sa vnútorný zaistovacie mechanizmus

4

- Odlomí sa odtrhovacia časť trňa, inštalácia je dokončená



K dispozícii je mnoho typov inštalačných nástrojových systémov HUCK®. Nižšie sú uvedené najpopulárnejšie nástroje, predstavujú však len malú časť z našej ponuky. Obráťte sa na náš **špecializovaný tím pre techniku systémov**, ktorý vám pomôže nájsť optimálne riešenie vyhovujúce vašim potrebám.

Základné nástroje potrebné pri inštalácii spojovacích prvkov HUCK®:

Inštalačný nástroj – pneumatický alebo hydraulický

Ťažná hlava – zodpovedajúca spojovaciemu prvku a nástroju

Powerig® – agregát na dodávanie energie do hydraulických nástrojov

Prídavná súprava hadíc – niekedy je potrebná na pripojenie hydraulických nástrojov k agregátu Powerig

PNEUMATICKÉ INŠTALAČNÉ NÁSTROJE

› 202V



Pneumatico-hydraulický inštalačný nástroj so zásobníkom odtrhnutých častí trňov. Slúži na inštaláciu pevnostných trhacích nitov s priermi 4,8 a 6,4 mm.

› 2025LB



Výkonný kompaktný pneumatico-hydraulický inštalačný nástroj so zásobníkom odtrhnutých častí trňov. Slúži na inštaláciu malých poistných skrutiek a pevnostných trhacích nitov Ø 4,8 a 6,4 mm.

HYDRAULICKÉ INŠTALAČNÉ NÁSTROJE

› HK432



3-fázové elektrické zariadenie, prenosná konštrukcia. Agregát Powerig možno používať so všetkými hydraulickými inštalačnými nástrojmi.

› 2628



Hydraulický inštalačný nástroj. Slúži na inštaláciu veľkých nitov so záverným krúžkom Ø 14, 15,9, 16 a 19,1 mm a pevnostných trhacích nitov BOM® s priermi 15,9 a 19,1 mm.

› 2503



Hydraulická inštalácia s mimoriadne veľkou dĺžkou zdvihu. Ideálne na inštaláciu nitov Ø 9,5 mm Magna-Lok® a Ø 7,9 mm Floortight. Dokáže inštalovať aj nity so záverným krúžkom a pevnostné trhacie nity Ø 7,9 a 9,5 mm.

› HSSFT-M16UK



Hydraulický inštalačný nástroj s kompaktnou konštrukciou SwageForward. Slúži na inštaláciu nitov so záverným krúžkom Ø 14 a 16 mm Huck-Spin®.

› 2480L



Kompaktný hydraulický inštalačný nástroj s vysokou rýchlosťou a spoľahlivosťou. Ideálne pri výrobe vo vysokých objemoch na inštaláciu malých nitov so záverným krúžkom a pevnostných trhacích nitov Ø 4,8 a 6,4 mm.



Nástroj

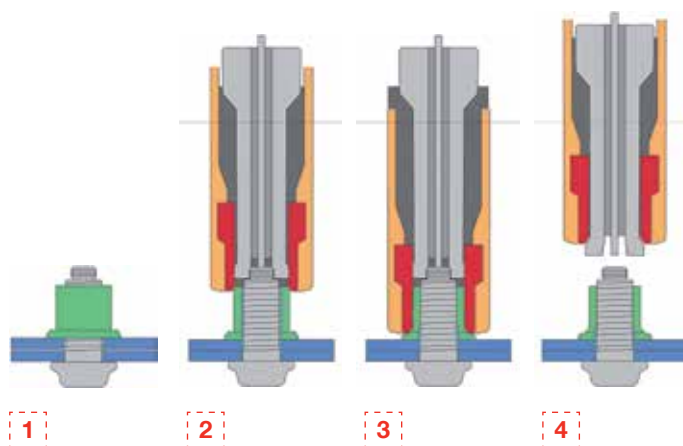


VÝHODY

- › **Bez odtrhovacej časti nitu alebo pretrhnutia nitu**
 - Zníženie množstva odpadového materiálu
 - Nízka hlučnosť pri inštalácii
 - Zvýšená odolnosť proti korózii
- › **Kompaktný poloautomatický nástroj s novou konštrukciou**
 - Inštalácia spojovacieho prvku len v priebehu 2 sekúnd, čo je takmer dvojnásobne rýchlejšie ako v prípade inštalácie iných nitov so záverným krúžkom s veľkým priemerom na trhu.
 - Konzistentná vysokokvalitná inštalácia – na kvalitu inštalácie nemá vplyv skutočnosť, či ju uskutočňuje pracovník s 25-ročnými skúsenosťami alebo pracovník bez skúseností.
 - Bezproblémová inštalácia bez otrasov
 - eliminácia nárazov do rúk operátora.
- › **Jedinečná špirálovitá zaistovacia drážka (len Ø 12 – 20 mm)**
 - Pred inštaláciou pridrižiava nit a krúžok na svojom mieste
- › **Kombinácia výhod použitia všetkých nitov so záverným krúžkom HUCK®**
 - Spojovací prvok s mechanickým zaistením pre nerozoberateľné spoje: Inštalčný postup automaticky zabezpečuje potrebné vlastnosti spoja Bez potreby uťahovania.
 - Na rozdiel od bežných matíc a skrutiek pri nitoch so záverným krúžkom HUCK nedochádza k uvoľneniu ani pri extrémnych vibráciách.
 - Jednoduchá vizuálna kontrola zabezpečuje správnu inštaláciu.

POSTUP PRI INŠTALÁCII

- 1**
 - Nit sa umiestni do pripraveného otvoru
 - Na nit sa nakrúti krúžok
- 2**
 - Ku kruhovým drážkam nitu sa pripojí nástroj, ktorý sa následne aktivuje
 - Čeluste ťažnej havy vtiahnu nit do nástroja
 - Matrica zatlačí krúžok smerom k spoju
 - Vygeneruje sa počítačová zverná sila
- 3**
 - Nástroj upevní krúžok, zväčší sa zverná sila
- 4**
 - Upevnenie krúžku je dokončené
 - Nástroj vysunie spojovací prvok a uvoľní čeluste Inštalácia je dokončená





› Elektrotechnika



› Energetika



› Automobilový priemysel



› Zdravotnícka technika



› Doprava



› Stavebný priemysel



› Jemná mechanika



› Letectvo



› Hydraulika a priemysel



› Strojárstvo

DÔVERUJTE ČÍSLU JEDNA V SPOJOVACEJ A TESNIACEJ TECHNIKE

Či už ide o výber optimálneho spojovacieho a tesniaceho prvku alebo prvku na reguláciu prietoku či vývoj špeciálnych riešení pre komplexné procesy a výrobné postupy, efektívnosť a bezpečnosť projektu sú pri každej jednej úlohe kľúčové.

Pozrite si našu webovú stránku alebo sa na nás obráťte a získajte ďalšie informácie o celom sortimente produktov a ponuke riešení v oblasti spojovacej a tesniacej techniky a techniky na reguláciu prietoku.

Ďalšie informácie získate na lokalite:



› www.kvt-fastening.sk

KVT-Fastening AG
Dietikon/Zürich | Švajčiarsko
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH
Illerrieden | Nemecko
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH
Asten/Linz | Rakúsko
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.
Warszawa | Poľsko
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.
București | Rumunsko
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.
Bratislava | Slovensko
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.
Ljubljana | Slovinsko
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.
Brno | Česká republika
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.
Budapest | Maďarsko
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu

JOINED TO LAST.

KVT
SOLUTIONEERING GROUP