



RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

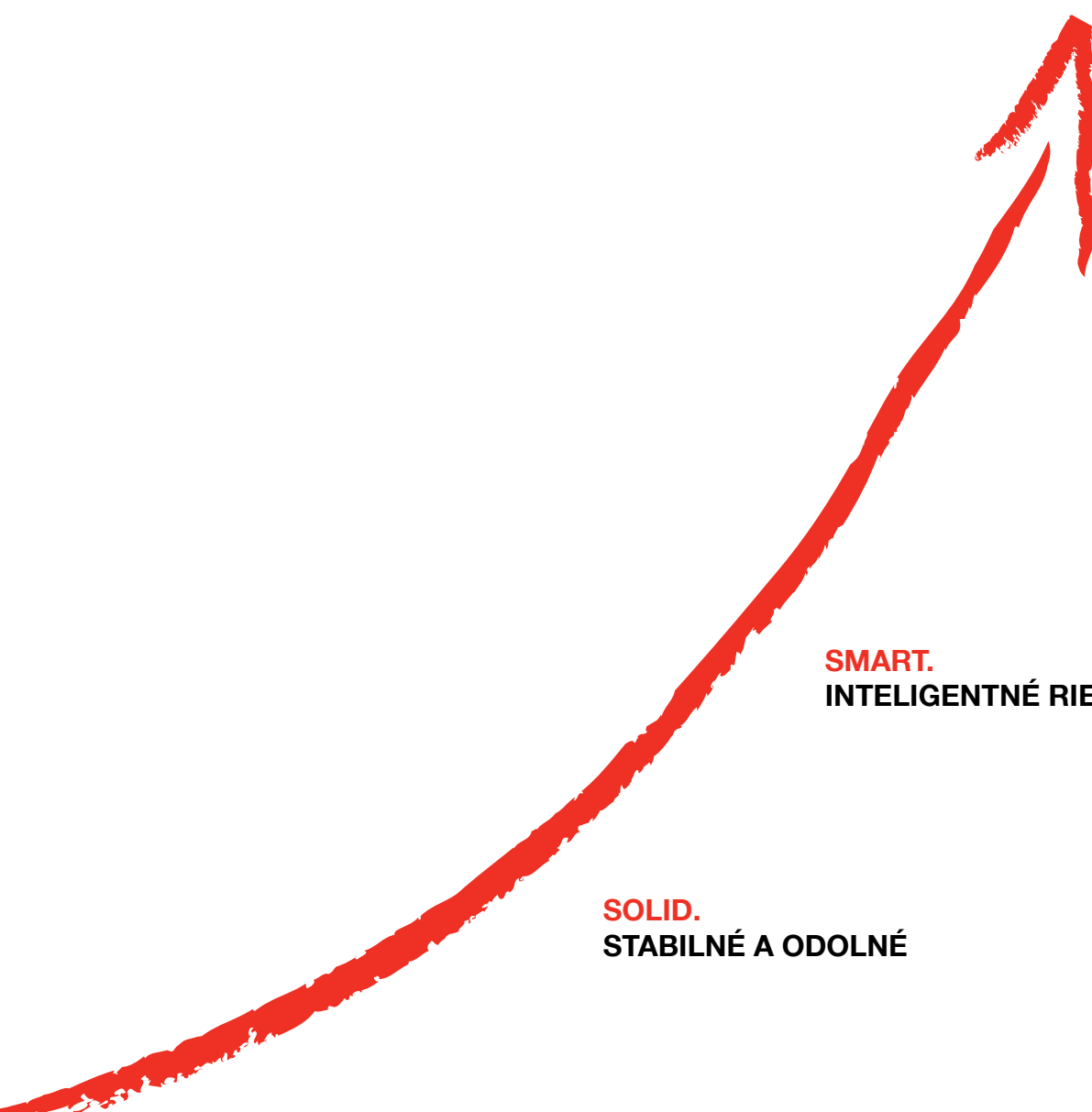
**JEDNODUCHÁ INŠTALÁCIA
SPOĽAHLIVÉ UPEVNENIE
MIMORIADNE ÚČINNÉ**

fasteks[®]

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks+[®]



SMART.
INTELIGENTNÉ RIEŠENIA SPOJOV

SOLID.
STABILNÉ A ODOLNÉ

SECURE.
DESAŤROČIA KNOW-HOW



PROFESIONÁLNA KVALITA OD SPOLOČNOSTI KVT

Ako špecialista na vysokokvalitnú spojovaciu techniku ponúka medzinárodne uznávaná spoločnosť KVT-Fastening Group jedno z najširších portfólií na trhu. Celosvetovo ho dopĺňajú inovatívne systémy inštalácie, automatizácia a služby.

Spoločnosť KVT vníma samú seba ako partnera svojich klientov. Tento záväzok spoločnosť napĺňa prostredníctvom výrobkov vlastnej značky FASTEKS+®. Pod značkou FASTEKS+® spoločnosť KVT ponúka široký rad inovatívnych špičkových spojovacích prvkov.

A spoločnosť KVT je rovnako dodávateľom popredných značiek v oblasti spojovacej techniky. Celosvetová sieť kľúčových klientov a zavedená distribučná sieť umožňuje optimálny zákaznícky servis a rychlu dostupnosť.

Vďaka viac ako 85 rokom skúseností pri poskytovaní know-how orientovaného na riešenia a výnimočného poradenstva prináša spoločnosť KVT-Fastening Group svojim zákazníkom spoľahlivosť, efektívnosť a skutočnú hodnotu.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



› RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY
– ŠIROKÁ ŠKÁLA
ROZMANITÝCH
PRODUKTOV

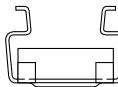
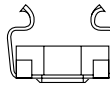
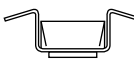
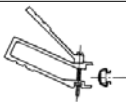




› **FASTEKS+[®]**
SPOJOVACIA
TECHNIKA

Systémy rýchloupínacích prvkov od spoločnosti KVT umožňujú znižovať hmotnosť, kompenzovať odchýlky a vďaka maximálne efektívnej manipulácii sú zaujímavé pre konštruktérov v celom rade aplikácií. Jednoduchá inštalácia, flexibilita a pevnosť – rýchloupínacie prvky poskytujú spoľahlivé upevnenie pri spojovaní rôznych materiálov a povrchov.

- › **KLIETKOVÉ MATICE** sa upevňujú pomocou klieští zo zadnej strany. Matica sa môže v kletke v určitom rozsahu posúvať a umožňuje veľkú kompenzáciu odchýlok. V dlhých otvoroch možno uskutočniť potrebné rozšírenie.
- › **ZEMNIACE KLIETKOVÉ MATICE** majú výstupky, ktoré prenikajú cez vrstvu laku a pri skrutkovaní vytvoria kontakt medzi jednotlivými komponentmi.
- › **KLIETKOVÉ MATICE NA MONTÁŽ SPREDU** možno jednoducho upevniť pomocou skrutkovača alebo úzkeho kovového pásička v dutých profiloch alebo ohnutých plechoch po nalakovaní. Matice možno kedykoľvek demontovať a opätovne použiť.
- › Matice **STECKO** a **NILKO** umožňujú rýchlu montáž bez potreby pomocného nástroja. Systém sa automaticky ukotví sám pri zaskrutkovaní skrutky. Rozdiel spočíva v materiáli kletky: matice Stecko sú určené pre stredné ťahovacie momenty a matice Nilko s izolačnou polyamidovou kletkou pre aplikácie v elektrotechnike.

Obsah

6 – 7	KLIPKO[®] Štandardné klietkové matice	
8	KLIPKO[®] Zemniace klietkové matice	
9	KLIPKO[®] Klietkové matice na montáž spredu	
10	KLIPKO[®] Nástroje	
11	STECKO Nástrčné matice/celokovová verzia	
12	NILKO Nástrčné matice/polyamidová verzia	
13-14	Výber z celkového sortimentu produktov RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY	

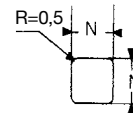
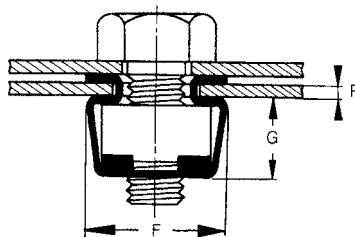
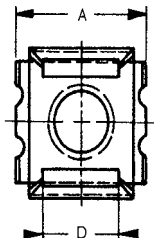
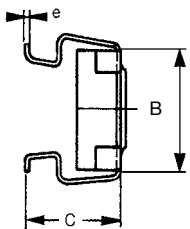


KLIETKOVÉ MATICE

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

RAD KLIPKO®

Štandardné



Materiál **Typ R**
 Klietka: Nehrdzavejúca oceľ
 Matica: Pozinkovaná oceľ

Materiál **Typ RR**
 Klietka: Nehrdzavejúca oceľ
 Matica: Nehrdzavejúca oceľ

Materiál **Typ ZI**
 Klietka: Pozinkovaná oceľ
 Matica: Pozinkovaná oceľ

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Veľkosť závit	Objednávkový kód (pozrite príklad objednávkových údajov)	P = hrúbka plechu	Veľkosť otvoru ¹⁾ □N	Rozmery matice	A	B	C	D	e	F	G
M3	M3 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6
	M3 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9				
	M3 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6				
	M3 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4				
M4	M4 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6
	M4 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9				
	M4 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6				
	M4 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4				
	M4 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8
	M4 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2				
	M4 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M4 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M4 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M4 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M4 ... -083-45	3,6 – 4,5	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	11,5	8,0	0,45	13,6	6,2
	M4 ... -095-16	0,7 – 1,6					8,8				
M4 ... -095-27	1,7 – 2,7	9,5									
M4 ... -095-35	2,8 – 3,5	10,2									
M5	M5 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8
	M5 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2				
	M5 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M5 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M5 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M5 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M5 ... -083-45	3,6 – 4,5	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	11,5	8,0	0,45	13,6	6,2
	M5 ... -095-16	0,7 – 1,6					8,8				
	M5 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5				
M5 ... -095-35	2,8 – 3,5	10,2									

¹⁾ Pri použití v dlhých otvoroch sa musí šírka výrezu znížiť približne o 0,3 mm

²⁾ Typ ZI nie je k dispozícii



KLIETKOVÉ MATICE

RAD KLIPKO®

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

› pozrite stranu č. 6

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV

Veľkosť závit	Typ	Veľkosť otvoru □N	Hrúbka plechu	Objednávkový kód
M5	R	8,3	1,7 – 2,5	M5-R-083-25
M6	ZI	9,5	1,0 – 1,6	M6-ZI-095-16
M8	RR	12,3	1,8 – 3,2	M8RR-123-32

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Veľkosť závit	Objednávkový kód (pozrite príklad objednávkových údajov)	P = hrúbka plechu	Veľkosť otvoru ¹⁾ □N	Rozmery matice	A	B	C	D	e	F	G
M6	M6 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M6 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M6 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M6 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M6 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5				
	M6 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45	13,6	6,2
	M6 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5				
	M6 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				
	M6 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M6 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
M6 ... -123-47	3,3 – 4,7	13,5									
M6 ... -123-55	4,8 – 5,5	14,5									
M8	M8 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M8 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
	M8 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5				
	M8 ... -123-55	4,8 – 5,5					14,5				
	M8 ... -140-17 ³⁾	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M8 ... -140-32 ³⁾	1,8 – 3,2					15,0				
	M8 ... -140-47 ³⁾	3,3 – 4,7					16,5				
M8 ... -140-62 ³⁾	4,8 – 6,2					18,0					
M10	M10 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M10 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
	M10 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5				
	M10 ... -123-55	4,8 – 5,5					14,5				
	M10 ... -140-17	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M10 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0				
	M10 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5				
	M10 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0				
M12	M12 ... -140-17	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M12 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0				
	M12 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5				
	M12 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0				

¹⁾ Pri použití v dlhých otvoroch sa musí šírka výrezu znížiť približne o 0,3 mm

³⁾ Typ RR na vyžiadanie

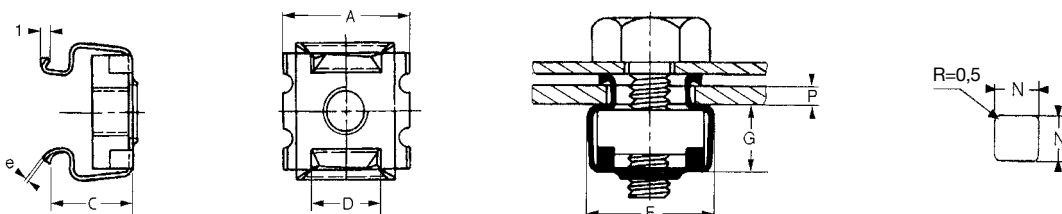


KLIETKOVÉ MATICE

RAD KLIPKO®

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

Zemniaca klietková matica s ohnutými rohmi na zabezpečenie vodivého spojenia



Materiál

Klietka: Nehrdzavejúca oceľ

Matica: Pozinkovaná oceľ – nehrdzavejúca oceľ alebo mosadz na vyžiadanie

Veľkosť závit	Objednávkový kód	P = hrúbka plechu	Veľkosť otvoru* □N	Nute size	A	C	D	e	F	G
M4	834 BX - EC	1,5 – 2,0	8,3	10x10x4,5	12,0	8,5	7,2	0,45	12,2	6,0
M5	835 BX - EC									
M6	836 BX - EC									
M4	954 BX - EC	1,5 – 2,0	9,5	11x11x4,5	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0
M5	955 BX - EC									
M6	956 BX - EC									
M8	1408 CX - EC	2,3 – 3,9	14,0	17x17x7,5	20,4	16,5	12,6	0,60	20,4	10,5
M10	1410 CX - EC									
M12	1412 CX - EC									

* Pri použití v dlhých otvoroch sa musí šírka výrezu znížiť približne o 0,3 mm

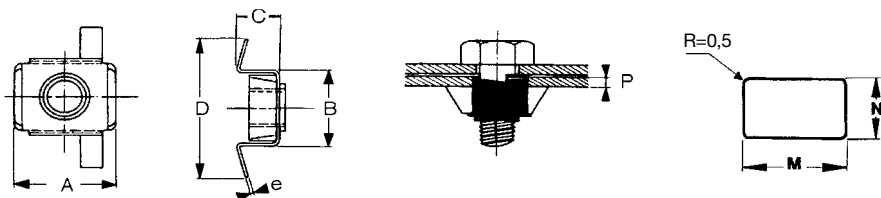


KLIETKOVÉ MATICE

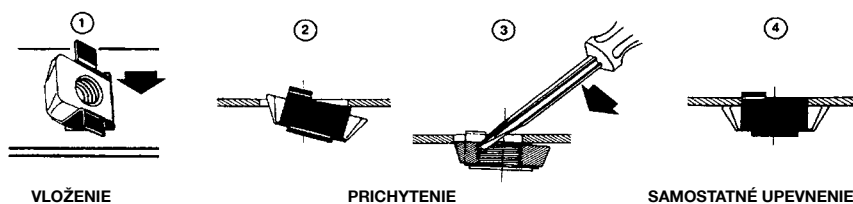
RAD KLIPKO®

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

Klietková matica na montáž spredu



MONTÁŽ



Materiál

Klietka: Nehrzdavejúca oceľ

Matica: Pozinkovaná oceľ

Veľkosť závit	Objednávkový kód	P = hrúbka plechu	Veľkosť otvoru		A	B	C	D	e
			N + 0,2 - 0	M +/- 0,2					
M5	D 813.5 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.5 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.5 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.5 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.5 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.5 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.5 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 813.6 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.6 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.6 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.6 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.6 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.6 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.6 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 914.6 - A	0,5 - 0,6	9,0	14,0	15,5	13,6	6,3	21,6	0,5
	D 914.6 - B	0,7 - 0,8					6,5		
	D 914.6 - C	0,9 - 1,0					6,7		
	D 914.6 - D	1,2 - 1,3					7,0		
	D 914.6 - E	1,5 - 1,6					7,3		
	D 914.6 - F	1,7 - 1,8					7,5		
	D 914.6 - G	2,0 - 2,1					7,8		
M8	D 1610.8 - A	0,5 - 0,6	10,5	16,5	17,5	15,8	7,7	26,0	0,6
	D 1610.8 - B	0,7 - 0,8					7,9		
	D 1610.8 - C	0,9 - 1,0					8,1		
	D 1610.8 - D	1,2 - 1,3					8,4		
	D 1610.8 - E	1,5 - 1,6					8,7		
	D 1610.8 - F	1,7 - 1,8					8,9		
	D 1610.8 - G	2,0 - 2,1					9,2		

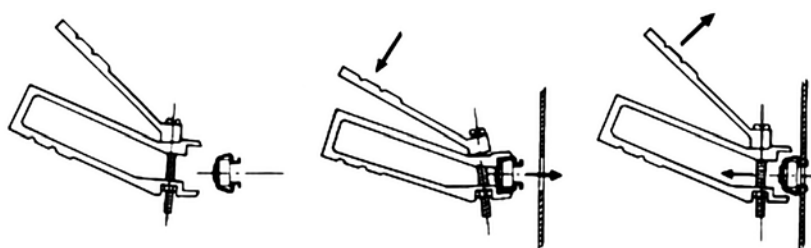
NÁSTROJE PRE KLIEŤKOVÉ MATICE

NÁSTROJE KLIPKO®

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

KLIEŠTE

- › Kliešte na rýchlu a presnú montáž štandardných klieťkových matíc a klieťkových matíc s vodivým spojením cez povrchovú úpravu KLIPKO®
- › Rýchla montáž
- › Bezpečná inštalácia
- › Bez poškodenia montážneho povrchu



Kliešte umožňujú rýchlu a presnú montáž klieťkových matíc pre otvory s veľkosťou 8,3 x 8,3 a 9,5 x 9,5 mm. Možno ich použiť pre závit M4, M5 a M6.

Objednávkový kód: 548653

KOVOVÝ JAZYK

- › Jednoduchý kovový jazyk na montáž a demontáž klieťkových matíc KLIPKO®



Objednávkový kód: 29-DP134-9-12



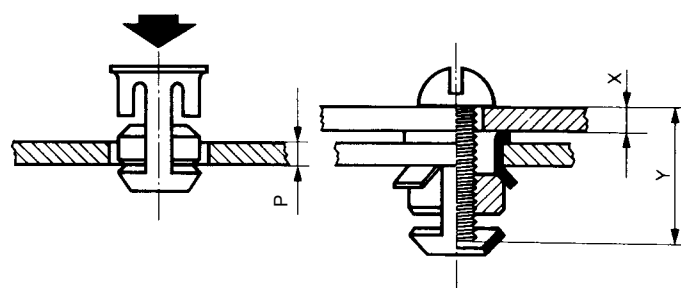
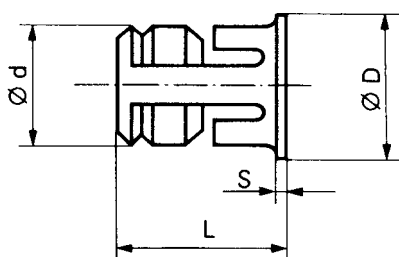
NÁSTRČNÉ MATICE

RAD STECKO CELOKOVOVÁ VERZIA

- › Inštalácia z jednej strany bez použitia nástrojov (dutý profil)
- › Aj na použitie v ľahkých materiáloch

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

MONTÁŽ



Materiál

Pozinkovaná oceľ

Možnosti povrchovej úpravy

(doplňte, prosím, objednávku zodpovedajúcim spôsobom)

HG: Zinok, biela hrubá pasivovaná vrstva CR3

EK: Zinok + nikel, priehľadná pasivovaná vrstva + pečatenie

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Veľkosť závitů	Objednávkový kód	Ø d	Otvor ± 0,1	Hrúbka plechu	Ø D ca.	S	L ± 0,4	Y min.
M4	CV 4822HG	7,1	7,2	0,7 – 3	8,5	0,5	9,2	7 + X
	CV 4824HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M5	CV 4829HG/EK	8,4	8,5	0,7 – 3	10,0	0,5	11,0	9 + X
	CV 4825HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M6	CV 4826HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M8	CV 4828HG	12,8	13,2	1,0 – 6	15,5	1,0	18,2	15 + X



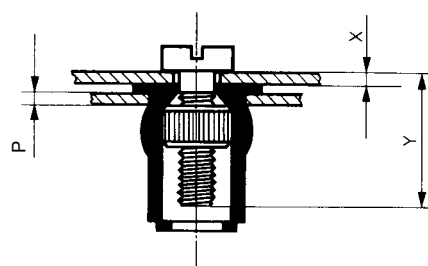
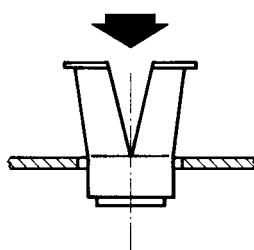
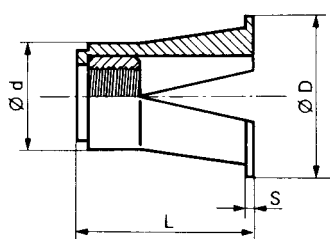
NÁSTRČNÉ MATICE

RAD NILKO POLYAMIDOVÁ VERZIA

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

- › Inštalácia z jednej strany bez použitia nástrojov (dutý profil)
- › Výborná chemická odolnosť proti oleju a mazivu
- › Dielektrické (nevodivé)

MONTÁŽ



Materiál

Klietka: Polyamid

Matica: Mosadz

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Veľkosť závitů	Objednávkový kód	Ø d	Otvor	Hrúbka plechu	Ø D ca.	S	L	Y min.	Uťahovací moment: *
M3	CP 3513	5,0	5,2 + 0,10	0,5 – 3	8,0	0,3	7,5	6 + X	0,8 Nm
M4	CP 3514	6,0	6,3 + 0,10	0,5 – 4	9,4	0,4	9,5	8 + X	1,4 Nm
M5	CP 3515	8,0	8,1 + 0,15	0,5 – 5	11,0	0,5	12,0	10 + X	2,0 Nm
M6	CP 3516	10,3	10,5 + 0,20	0,5 – 6	14,4	0,6	15,0	12 + X	3,5 Nm

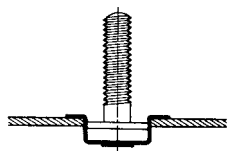
*Hodnoty uťahovacieho momentu sú uvedené pre priemernú hrúbku plechu a montážny otvor a môžu sa odlišovať o +/- 25 %.

Maximálny uťahovací moment: Max. hrúbka plechu s min. otvorom
Minimálny uťahovací moment: Min. hrúbka plechu s max. otvorom

› www.kvt-fastening.sk

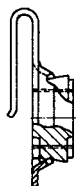
VÝBER Z CELKOVÉHO SORTIMENTU PRODUKTOV RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY



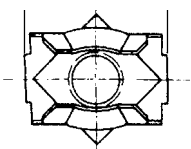
KLIETKOVÁ SKRUTKA

Klietková skrutka na montáž z jednej strany v konečnej fáze inštalácie – predovšetkým v uzavretých krytoch a pozdĺžnych nosníkoch a profiloch. Poskytuje účinnú opornú plochu na zadnej strane, najmä v prípade tenkých plechov. Možno ju prichytením nainštalovať ihneď po farbení alebo nalakovaní a rovnako rýchlo zložiť.



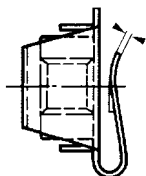
KLIETKOVÁ MATICA

Tieto klietkové matice s pretiahnutým vyhotovením ponúkajú veľkú opornú plochu. Pružnú klietku možno jednoducho nainštalovať ručne, najmä v strede plechu.



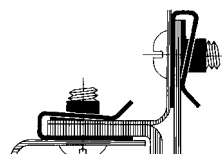
KLIETKOVÁ MATICA

Tento typ matice je vhodný na montáž z jednej strany a prináša riešenie problémov spojených s upevnením nôžok, napríklad v prípade bielej techniky. Možno ju rýchlo nainštalovať z vonkajšej strany po nalakovaní alebo nafarbení povrchu. Samoistiaci účinok na závit zaisťuje stále zabezpečenie a umožňuje nastavenie.



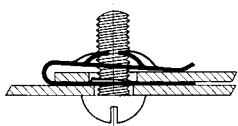
KLIETKOVÁ MATICA

Po nafarbení alebo nalakovaní sa táto matica jednoducho prevlečie ponad okraj plechu alebo uholníkový profil. Táto matica je samoistiaca a vďaka jej vóli ju možno použiť v okrúhlych aj podlhovastých otvoroch.



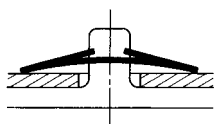
PLECHOVÁ MATICA

Matica s metrickým závitom pre súčasti s hrúbkou panelov od 0,5 do 4 mm. Stredová časť zostáva neustále kolmá na os skrutky. Pružné utahovanie matice je ideálne pre citlivé materiály. Umožňuje vysoký utahovací moment.



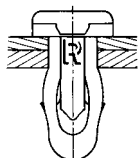
PLECHOVÁ MATICA

Ideálny spojovací prvok pre aplikácie, kde sa vyžaduje montáž z jednej strany. Mimoriadne úsporná vďaka výraznej úspore času počas montáže. Eliminujú sa všetky nákladné operácie, ako je rezanie závitov, nitovanie, naváranie, dorezávanie, lakovanie atď.



POISTNÝ KRÚŽOK

Tento prvok sa lisuje na kolíky a umožňuje pružné spojenie ľahkých súčastí. Mimoriadne úsporný a odolný proti vibráciám.

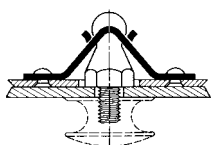


PLASTOVÝ NIT

Riešenie pre ľahké spoje. Výhody: Montáž z jednej strany – úplné uzavretie otvoru – vysoká izolačná schopnosť – odolnosť proti vibráciám – odolnosť proti korózii – demontovateľný – opätovne použiteľný.

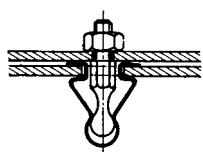
VÝBER Z CELKOVÉHO SORTIMENTU PRODUKTOV RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY

FASTEKS+® | RÝCHLOUPÍNACIE PRVKY



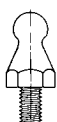
PRUŽNÁ SVORKA

Vhodná ako uzavierací systém. Prichytáva sa ku vhodnému svorníku a je užitočná najmä tam, kde sa vyžaduje otváranie a zatváranie jednoduchým zatlačením alebo potiahnutím. Typické použitie: dvere, ochranné bariéry, poklpy, demontovateľné krycie plechy a ďalšie súčasti, ktoré je potrebné rýchlo a bezpečne otvárať a uzatvárať.



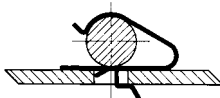
PRUŽNÁ SVORKA

Inštaluje sa z vonkajšej strany a zotrváva v správnej polohe vďaka optimálnemu rozťahnutiu. Je veľmi kompaktná a vyznačuje sa výborným pomerom cena – výkon.



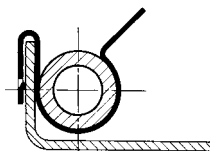
SVORNÍK

Svorník je k dispozícii s vnútorným alebo vonkajším závitom alebo na temovanie.



SVORKA

Táto svorka má rôznorodé použitie pre rúrky a káble. Jednoduché upevnenie bez potreby nástroja.



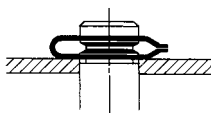
SVORKA

Umožňuje pružné spojenie drôtov, káblov a rúrok. Montáž upevnením na plech, samostatné zaistenie.



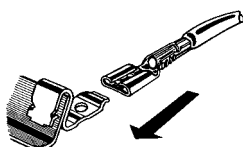
SVORKA

Svorka v tvare U na rôzne použitie v prípade ľahkých spojov, napríklad keď postačuje jednoduché upevnenie na plech.



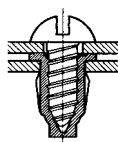
POISTNÁ PODLOŽKA

Táto pružná svorka bola špeciálne skonštruovaná na fixáciu čapu s kompenzáciou axiálnej vôle.



ZEMNIACA SVORKA

Prvok s uzemnením. V tejto svorke sa spája úspornosť a účinnosť. Používa sa na uzemnenie medzi rôznymi súčastami z plechov a elektrickými súčastami.



PLASTOVÁ MATICA

Jedinečné vlastnosti tejto matice prinášajú riešenie pre mnohé záležitosti: zaslepovacia skrutka, pružné utiahovanie, samoistenie a tepelná a pružná izolácia. Možno ju utiahnuť a uvoľniť viackrát za sebou.

SPOJOVACIA A TESNIACA TECHNIKA KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Tesniace zátky



› Nitovacie matice



› Nitovacia technika



› Závitové vložky



› Lisovacie prvky



› Naváracie prvky



› Poistné matice



› Spojovacie prvky pre
kompozity



› Uzatváracie prvky



› Rýchlopínacie prvky
a svorky



› Rýchlospojky a aretácie



› Lepidlá a tesnenia



› Spoje pre stavebníctvo¹⁾



› Špeciálne procesy



› Zosilňovače tlaku

OPTIMÁLNE SPOJENIE A UTESNENIE PRE KOMPLEXNÉ POUŽITIE

Rozsiahle portfólio spoločnosti KVT ponúka optimálne riešenia pre vaše najnáročnejšie aplikácie. Produkty zahrnuté v tomto katalógu predstavujú len výber z celého portfólia našich produktov.

Na požiadanie vám radi poskytneme ďalšie informácie alebo individuálnu konzultáciu. S dôverou sa na nás obráťte.

Ak chcete získať ďalšie informácie o našom sortimente a uskutočniť objednávku v našom internetovom obchode, navštívte lokalitu

› www.kvt-fastening.sk



› Skrutky pre plasty



› Inštalčná technika



› Rýchlospojky¹⁾

¹⁾ Na Slovensku nie je k dispozícii



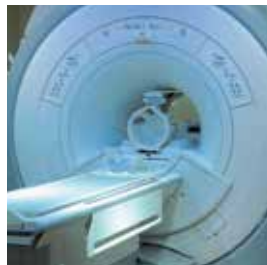
› Elektrotechnika



› Energetika



› Automobilový priemysel



› Zdravotnícka technika



› Doprava



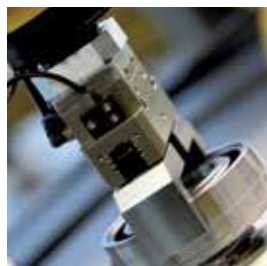
› Stavebný priemysel



› Jemná mechanika



› Letectvo



› Hydraulika a priemysel



› Strojárstvo

DÔVERUJTE ČÍSLU JEDNA V SPOJOVACEJ A TESNIAČEJ TECHNIKE

Či už ide o výber optimálneho spojovacieho a tesniaceho prvku alebo prvku na reguláciu prietoku či vývoj špeciálnych riešení pre komplexné procesy a výrobné postupy, efektívnosť a bezpečnosť projektu sú pri každej jednej úlohe kľúčové.

Pozrite si našu webovú stránku alebo sa na nás obráťte a získajte ďalšie informácie o celom sortimente produktov a ponuke riešení v oblasti spojovacej a tesniacej techniky a techniky na reguláciu prietoku.

Ďalšie informácie získate na lokalite:

› www.kvt-fastening.sk

KVT-Fastening AG
Dietikon/Zürich | Švajčiarsko
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH
Illerrieden | Nemecko
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH
Asten/Linz | Rakúsko
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.
Warszawa | Poľsko
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.
București | Rumunsko
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.
Bratislava | Slovensko
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.
Ljubljana | Slovinsko
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.
Brno | Česká republika
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.
Budapest | Maďarsko
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+[®]

KVT
SOLUTIONEERING GROUP