



KVT
SOLUTIONEERING GROUP

KD-TECH® NITOVACIE MATICE

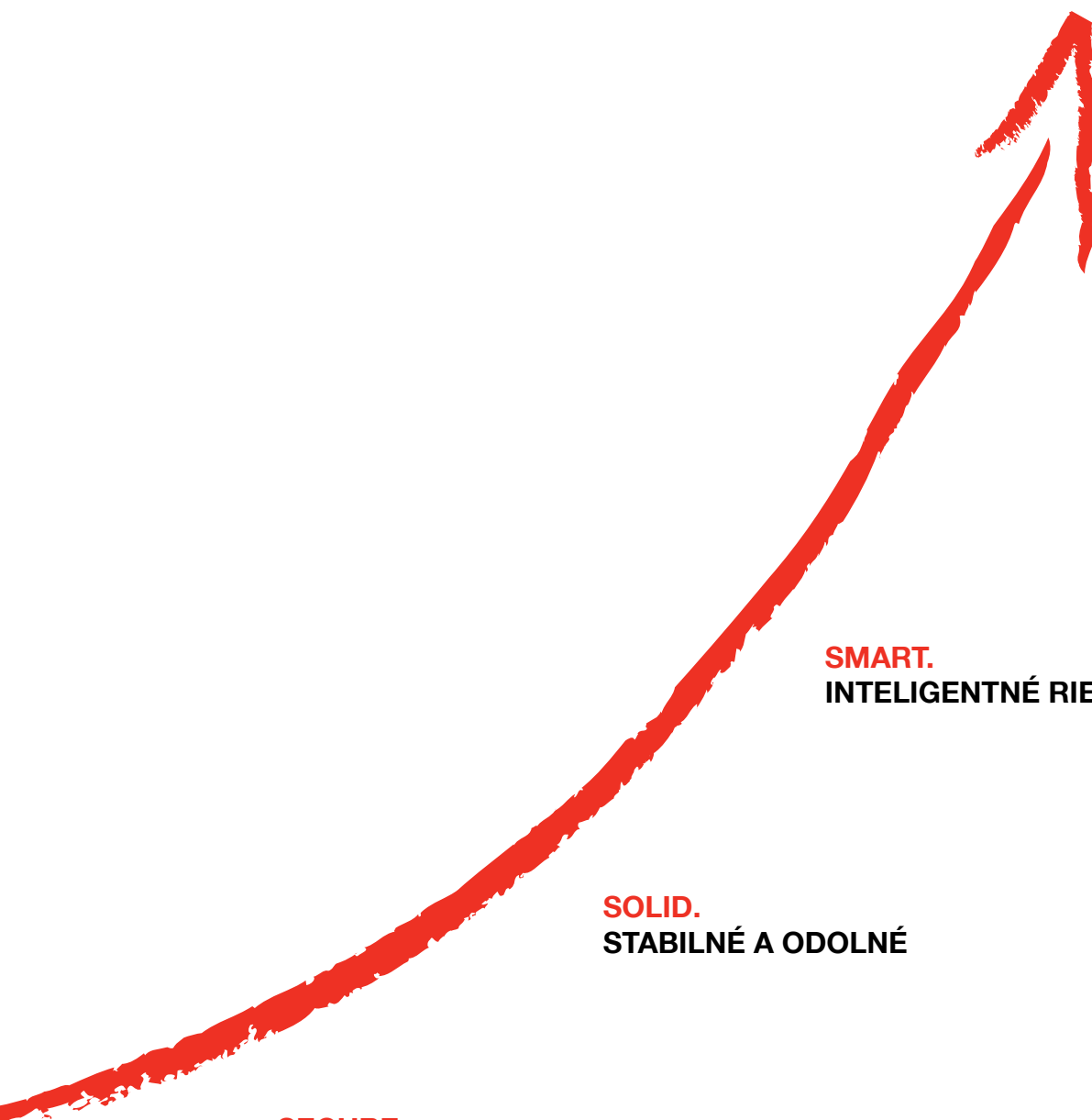
ÚNOSNÉ RIEŠENIE ZALOŽENÉ NA KONTROLOVANEJ DEFORMÁCII

fasteks+

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks⁺



SMART.
INTELIGENTNÉ RIEŠENIA SPOJOV

SOLID.
STABILNÉ A ODOLNÉ

SECURE.
DESAŤROČIA KNOW-HOW



PROFESIONÁLNA KVALITA OD SPOLOČNOSTI KVT

Ako špecialista na vysokokvalitnú spojovaciu techniku ponúka medzinárodne uznávaná spoločnosť KVT-Fastening Group jedno z najširších portfólií na trhu. Celosvetovo ho dopĺňajú inovatívne systémy inštalácie, automatizácia a služby.

Spoločnosť KVT vníma samú seba ako partnera svojich klientov. Tento záväzok spoločnosť naplňa prostredníctvom výrobkov vlastnej značky FASTEKS+®. Pod značkou FASTEKS+® spoločnosť KVT ponúka široký rad inovatívnych špičkových spojovacích prvkov.

A spoločnosť KVT je rovnako dodávateľom popredných značiek v oblasti spojovacej techniky. Celosvetová sieť kľúčových klientov a zavedená distribučná sieť umožňuje optimálny zákaznícky servis a rychlu dostupnosť.

Vďaka viac ako 80 rokom skúseností pri poskytovaní know-how orientované ho na riešenia a výnimočného poradenstva prináša spoločnosť KVT-Fastening Group svojim zákazníkom spoľahlivosť, efektivitu a skutočnú hodnotu.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



› **ODOLNÝ ZÁVIT, ŽIADNE
NAPĚTIE V ZÁKLADNOM
MATERIÁLI**



› **FASTEKS+® NITOVACIA TECHNIKA**

Nitovacie matice FASTEKS+ KD-TECH® sú nosné závitové prvky vyvinuté na použitie v tenkostenných, vysokopevných, mäkkých, krehkých i sendvičových materiáloch.

KD-TECH® znamená kontrolovanú deformáciu vydutia na zadnej strane.

Vďaka inštalácii z jednej strany ide o veľmi účinný postup bez potreby ďalšej operácie. Vydutie sa formuje kontrolovane a bez vyplňania otvoru spracovávaného dielu. V porovnaní so štandardnou nitovacou maticou je výsledkom omnoho menšie napätie v základnom materiáli.

TYPY NITOVACÍCH MATÍC KD-TECH®

- › KD-TECH® Kontrolovaná Deformácia
- › KD-TECH® Multigrip
- › KD-TECH® Vysokopevné
- › KD-TECH® Micro

VLASTNOSTI A VÝHODY

- › Vydutie bez vyplňania otvoru a vzniku napätia.
- › Mimoriadne účinná inštalácia s prístupom len z jednej strany.
- › Rôzne oblasti použitia nezávislé od základného materiálu.

fasteks⁺

Obsah

6 – 9 **Technické informácie**
KD-TECH[®] nitovacie matice
 Kontrolovaná deformácia,
 Multigrip, Vysokopevné, Micro

10 – 11 **Nitovacie matice KD-TECH[®]**
Kontrolovaná deformácia
 Plochá hlavá, otvorené
 Malá zapustená hlava, otvorené



12 – 13 **Nitovacie matice KD-TECH[®]**
Multigrip
 Plochá hlavá, otvorené
 Malá zapustená hlava, otvorené



14 – 15 **Nitovacie matice KD-TECH[®]**
Vysokopevné
 Plochá hlavá, otvorené
 Malá zapustená hlava, otvorené



16 – 17 **Nitovacie matice KD-TECH[®]**
Micro
 Plochá hlavá, otvorené
 Malá zapustená hlava, otvorené



18 **Ručný nástroj**



KONTROLOVANÁ DEFORMÁCIA

Kontrolovaná deformácia znamená vopred definovanú deformáciu vydutia bez vyplňania otvoru v základnom materiáli. S cieľom zabezpečiť tento typický znak inštalácie navrhujeme dĺžku a polohu priečných otvorov nitovacej matice KD-TECH® zodpovedajúcu daným rozmerom základného materiálu. V dôsledku toho sa na zadnej strane vytvorí vydutie zabezpečujúce presné usadenie nitovacej matice.

Možnosti inštalácie	Nevýhody štandardných nitovacích matíc	Výhody KD-TECH
Vytvorenie odolného vnútorného závitú v krehkých (napr. dosky na báze uhlíka a sklenených vlákien, keramické materiály) a mäkkých materiáloch (drevo, nevystužené plasty, lepenka, guma).	Štandardné nitovacie matice musia byť počas procesu vytvárania vydutia podopierané vnútornou plochou otvoru. Sila pri inštalácii tak pôsobí na základný materiál, čo môže viesť k poškodeniu súčasti.	Nitovacie matice KD-TECH® vytvárajú vydutie pri minimálnom namáhaní otvoru základného materiálu tlakom, čím sa zabráňuje poškodeniu materiálu. Vytvorené vydutie zvierá nitovaciu maticu KD-TECH® plošne k nosnému materiálu.
Vytvorenie odolného vnútorného závitú v kompozitných paneloch.	Vytváranie vydutia začína náhodne v najslabšej časti oblasti deformácie matice.	Kontrolovaná deformácia zaručuje presné umiestnenie vydutia na zadnej strane.
Vytvorenie odolného vnútorného závitú v slepom otvore v prípade základného materiálu s tvrdosťou podľa Brinella 35 (napr. dubové drevo, drevotriesková doska, drevovláknitá doska strednej hustoty).	Ak sa štandardná nitovacia matica inštaluje do slepého otvoru, vydutie sa vytvára nekontrolovane.	Pri použití nitovacích matíc KD-TECH® v prípade slepých otvorov sa vydutie vytvára kontrolovane s presným umiestnením a dosahuje sa tak odolné spojenie so základným materiálom.
Optimálne upevnenie v nepravidelných, oválnych alebo nadrozmerných otvoroch.	Pri vytváraní vydutia musí byť dierik štandardnej nitovacej matice podopieraný okrajom otvoru. Ak priemer otvoru nevyhovuje špecifikáciám alebo nie je dokonale okrúhly, inštalácia vydutia môže byť zošikmená, nesúosá, čím sa znižuje pevnosť.	V prípade nitovacích matíc KD-TECH® proces deformácie začína kontrolovaným vytváraním vydutia a pokračuje konštantnou deformáciou až kým vydutie na základnom materiáli nie je ploché.
Nitovanie dvoch alebo viacerých súčastí spolu.	Ak aplikácia zahŕňa dva alebo viacero súčastí s medzerami medzi nimi, vydutie sa môže vytvoriť i do medzery, pretože vydutie vznikne nedefinovane v najslabšom mieste matice.	Pri kontrolovanej deformácii sú súčastky k sebe stiahnuté hlavou a vydutím matice podobne ako pri štandardnom nitovaní.

Príklady inštalácie



NITOVACIA MATICA MULTIGRIP

S nitovacou maticou KD-TECH® pokryjete, v závislosti od veľkosti závit, zvernú hrúbku až do 9 mm. Na pokrytie takého rozsahu zvernej hrúbky sú zvyčajne potrebné dve alebo tri rôzne štandardné nitovacie matice.

Možnosti inštalácie	Nevýhody štandardných nitovacích matíc	Výhody KD-TECH
Hrúbka materiálu nie je definovaná.	Štandardná zverná hrúbka bežných nitovacích matíc je približne 2,5 mm. Ak sa zvolí nesprávna zverná hrúbka, nitovacia matica sa nenainštaluje správne: Príliš hrubý materiál → takmer žiadne vydutie. Príliš tenký materiál → nesprávna inštalácia s nepravidelným vydutím a excentrickou polohou závit.	V závislosti od veľkosti závit môžete vďaka nitovacej matici KD-TECH® Multigrip pokryť zvernú hrúbku do max. 9 mm. Znižuje sa tým riziko použitia nesprávnej nitovacej matice pre nesprávnu zvernú hrúbku alebo aplikáciu.
Meniaci sa materiál/zverná hrúbka (opravy, údržba atď.)	Ak sa nitovacie matice s rovnakou veľkosťou závit používajú v mnohých aplikáciách s rôznymi hrúbkami materiálu, existuje vysoké riziko, že dôjde k nechcenej zámene jednotlivých súčastí. Obmedzená zverná hrúbka štandardných nitovacích matíc si vyžaduje mať na sklade mnoho nitovacích matíc rôznych veľkostí.	Keďže nitovacie matice KD-TECH® pokrývajú veľmi širokú zvernú hrúbku, neexistuje takmer žiadne riziko nechcenej zámene jednotlivých súčastí. Použitím jedinej nitovacej matice KD-TECH® s veľkou zvernou hrúbkou možno rovnako znížiť počet a rozmanitosť nitovacích matíc.

Príklady inštalácie

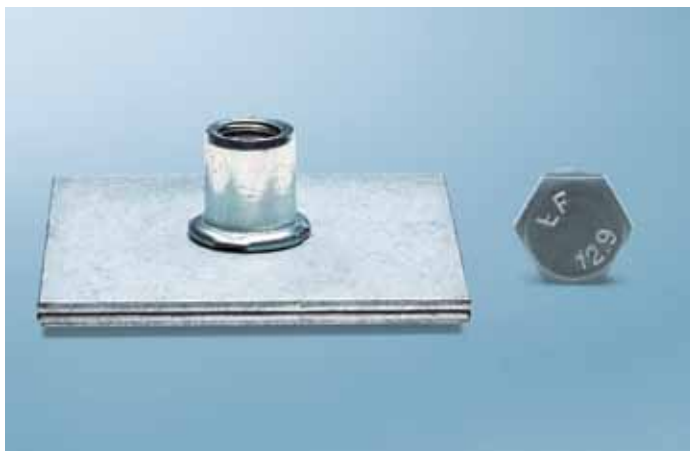


VYSOKOPEVNÉ NITOVACIE MATICE

S nitovacou maticou vyrobenou z ocele alebo hliníka sa dá vytvoriť odolný závitový prvok do všetkých materiálov.

Možnosti inštalácie	Nevýhody štandardných nitovacích matic	Výhody KD-TECH
Vytvorenie spojovacieho bodu pre závitové spoje s vysokou pevnosťou.	Pri nitovacích maticiach vyrobených z vysokokvalitného materiálu nie je možné dosiahnuť správne vytvorenie vydutia. Ak sa má pri použití dosiahnuť odolnosť voči vyššiemu zaťaženiu, je nutné zvýšiť buď počet nitovacích matic, alebo priemer závit.	Vďaka technológii KD môžeme vyrábať nitovacie matice z vysokokvalitného materiálu. Vysokopevná oceľová nitovacia matica KD-TECH® dokáže odolať namáhaniu v ťahu vyvolané skrútkou triedy 12.9 a vysokopevná hliníková nitovacia matica KD-TECH® znesie namáhanie v ťahu vyvolané skrútkou triedy 8.8.

Príklad inštalácie



NITOVACIE MATICE MICRO

Nitovacie matice KD-TECH® Micro svojím veľmi krátkym vyhotovením umožňujú vytvorenie závitových spojov aj v prípade veľmi obmedzeného priestoru. Znížená dĺžka drieku prináša ďalšiu úsporu hmotnosti. Nitovacia matica KD-TECH® Micro je vhodná pre oceľové skrutky triedy 8.8.

Možnosti inštalácie	Nevýhody štandardných nitovacích matíc	Výhody KD-TECH
Vytvorenie fixačných bodov pri obmedzenej hĺbke alebo tesných priestoroch v prípadoch, akými sú sendvičové panely (napr. matica M6 v hliníkovom sendvičovom paneli s hrúbkou 10 mm) alebo rúrky s kruhovým alebo štvorcovým prierezom a malým priemerom.	- Keď je priestor obmedzený, napr v prípade rúrok s malým priemerom alebo prekážajúcich okrajov, nemožno použiť štandardné nitovacie matice kvôli ich dĺžke na zadnej strane. Ak pri inštalácii nebude vydutie nitovacej matice v kontakte so základným materiálom, inštalácia nebude správna. - Počas procesu inštalácie musí hlava štandardnej nitovacej matice ležať na základnom materiáli. To si vyžaduje, aby priestor na zadnej strane zodpovedal dĺžke nenainštalovanej nitovacej matice.	- Technológia KD umožňuje využívať materiál vyššej kvality, čo prináša menej závitov a kratšie nitovacie matice. - Okrem toho na dosiahnutie správnej inštalácie nitovacej matice Micro nemusí jej hlava ležať na základnom materiáli. Postačuje len, aby priečne otvory matice vyčnievali približne 1 mm nad základný materiál. Hlava matice sa potom dotiahne k prednej strane materiálu.
Hmotnostne optimalizovaný spoj.	Štandardná nitovacia matica je vždy dlhšia a ťažšia ako porovnateľná nitovacia matica KD-TECH® Micro s rovnakým efektom.	Keďže pri nitovacích maticiach KD-TECH® sa používa materiál vyššej kvality, dokážeme vyrábať kratšie a ľahšie nitovacie matice.

Príklady inštalácie





NITOVACIA MATICA KONTROLOVANÁ DEFORMÁCIA

FASTEKS+ | KD-TECH®

PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BBFK s valcovým driekom

Typ RBBFK s rýhovaným driekom

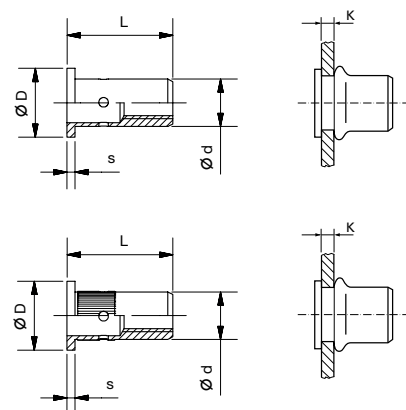
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-25 RBBFK ST

Veľkosť závit M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným driekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy S	Dĺžka L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	10,0	0,8	14,0
	1,5 – 2,5	25				14,5
	2,5 – 3,5	35				15,5
	3,5 – 4,5	45				16,5
	4,5 – 5,5	55				17,5
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	11,0	1,0	17,0
	2,0 – 3,0	30				18,0
	3,0 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,0	50				20,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	13,0	1,5	18,0
	2,5 – 4,0	40				20,0
	4,0 – 5,5	55				21,5
	5,5 – 7,0	70				23,0
	1,0 – 3,0	30				20,5
M8	3,0 – 5,0	50	11,0	16,0	1,5	24,0
	4,5 – 6,5	65				26,0
	6,5 – 8,5	85				28,0
M10	1,0 – 3,5	35	13,0	19,0	2,0	26,0
	3,5 – 6,0	60				29,0
	6,0 – 8,5	85				34,0



NITOVACIA MATICA KONTROLOVANÁ DEFORMÁCIA

FASTEKS+ | KD-TECH®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BBKS s valcovým driekom

Typ RBBKS s rýhovaným driekom

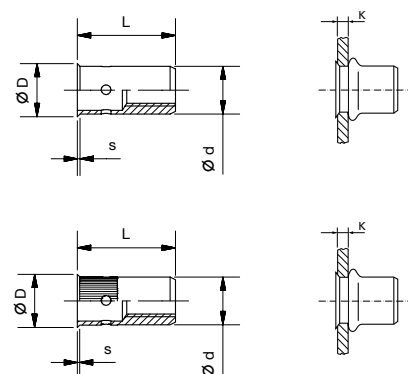
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-25 RBBKS ST

Veľkosť závitu M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným driekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy s	Dĺžka L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	8,0	0,5	13,5
	1,5 – 2,5	25				14,0
	2,5 – 3,5	35				15,0
	3,5 – 4,5	45				16,0
	4,5 – 5,5	55				17,0
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	9,0	0,5	16,0
	2,0 – 3,0	30				17,0
	3,0 – 4,0	40				18,0
	4,0 – 5,0	50				19,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	10,0	0,5	17,0
	2,5 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,5	55				20,5
	5,5 – 7,0	70				22,0
	1,0 – 3,0	30				20,0
M8	3,0 – 5,0	50	11,0	12,0	0,6	23,0
	4,5 – 6,5	65				24,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
	1,0 – 3,5	35				25,0
M10	3,5 – 6,0	60	13,0	14,0	0,6	28,0
	6,0 – 8,5	85				32,0



NITOVACIA MATICA MULTIGRIP

FASTEKS+ | KD-TECH®

PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BMFK s valcovým driekom

Typ RBMFK s rýhovaným driekom

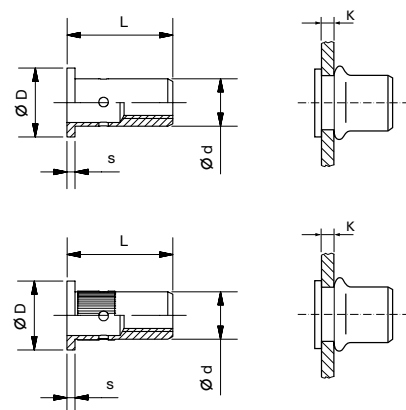
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-45 RBMFK ST

Veľkosť závitu M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným driekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy S	Dĺžka L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	10,0	0,8	14,0
	2,5 – 5,5	55				15,5
	4,0 – 7,0	70				17,0
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	11,0	1,0	17,0
	3,0 – 7,0	70				19,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	13,0	1,5	17,5
	0,5 – 6,0	60				19,0
	4,0 – 9,0	90				22,5
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	16,0	1,5	20,5
	0,5 – 8,0	80				23,0
	4,5 – 11,0	110				26,0
	6,5 – 13,0	130				28,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	19,0	2,0	26,0
	1,5 – 10,0	100				30,0
	5,5 – 14,0	140				34,0



NITOVACIA MATICA MULTIGRIP

FASTEKS+ | KD-TECH®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BMKS s valcovým dříekom

Typ RBMKS s rýhovaným dříekom

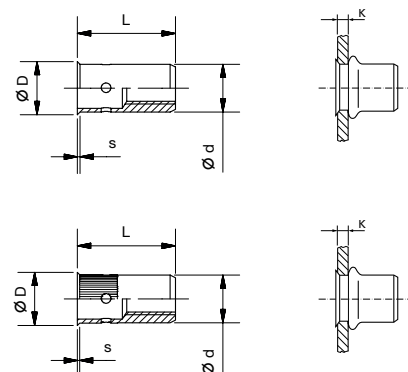
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-45 RBMKS ST

Veľkosť závit M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným dříekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy S	Dĺžka L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	8,0	0,5	13,5
	2,5 – 5,5	55				15,0
	4,0 – 7,0	70				16,5
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	9,0	0,5	16,0
	3,0 – 7,0	70				18,0
	4,0 – 9,0	90				21,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	10,0	0,5	16,0
	0,5 – 6,0	60				17,5
	4,0 – 9,0	90				21,0
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	12,0	0,6	19,5
	0,5 – 8,0	80				21,5
	4,5 – 11,0	110				25,0
	6,5 – 13,0	130				27,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	14,0	0,6	25,0
	1,5 – 10,0	100				28,0
	5,5 – 14,0	140				32,0



NITOVACIA MATICA VYSOKOPEVNÁ

FASTEKS+ | KD-TECH®

PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BHFK s valcovým driekom

Typ RBHFK s rýhovaným driekom

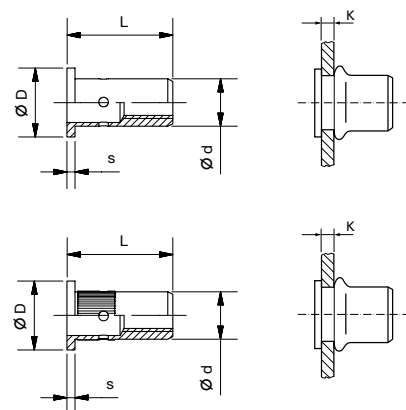
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-30 RBHFK ST

Veľkosť závitu M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným driekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy S	Dĺžka L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	11,0	1,0	16,0
	2,5 – 4,0	40				17,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	13,0	1,5	19,0
	3,0 – 5,0	50				21,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	16,0	1,5	23,0
	4,0 – 6,0	60				25,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	19,0	2,0	28,0
	4,5 – 7,0	70				30,0
	6,5 – 9,0	90				32,0



NITOVACIA MATICA VYSOKOPEVNÁ

FASTEKS+ | KD-TECH®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BHKS s valcovým driekom

Typ RBHKS s rýhovaným driekom

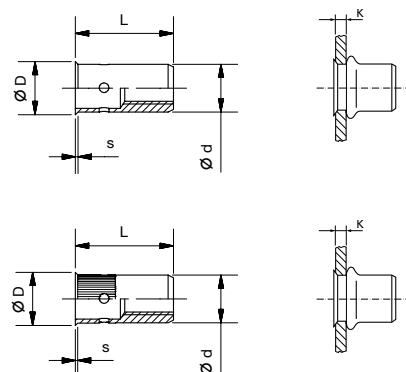
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-30 RBHKS ST

Veľkosť závitu M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným driekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy S	Dĺžka L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	9,0	0,5	15,0
	2,5 – 4,0	40				16,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	10,0	0,5	18,0
	3,0 – 5,0	50				20,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	12,0	0,6	22,0
	4,0 – 6,0	60				24,0
	6,0 – 8,0	80				26,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	14,0	0,6	27,0
	4,5 – 7,0	70				29,0
	6,5 – 9,0	90				31,0



NITOVACIA MATICA MICRO

FASTEKS+ | KD-TECH®

PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BSFK s valcovým driekom

Typ RBSFK s rýhovaným driekom

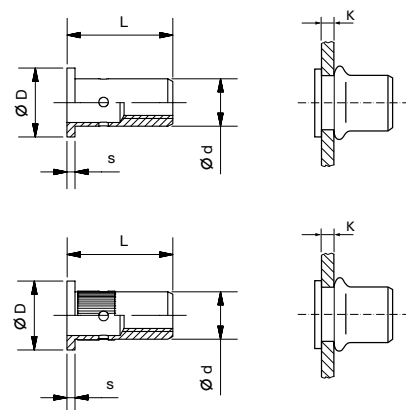
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-20 RBSFK ST

Veľkosť závit M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným driekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy S	Dĺžka L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	8,0	0,7	8,0
	1,5 – 2,5	25				8,7
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	9,0	0,9	9,5
	2,0 – 3,0	30				10,5
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	10,0	1,0	10,5
	2,0 – 3,0	30				11,5
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	13,0	1,2	13,0
	2,0 – 4,0	40				14,5
	3,5 – 5,5	55				16,0



NITOVACIA MATICA MICRO

FASTEKS+ | KD-TECH®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál: Oceľ pozinkovaná, hrubá pasivovaná vrstva
(v súlade so smernicou RoHS) ST **alebo** hliník AL

Typ BSKS s valcovým driekom

Typ RBSKS s rýhovaným driekom

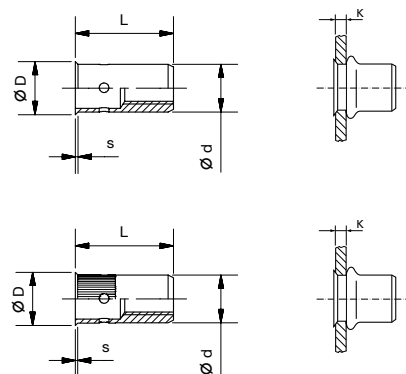
Ďalšie typy na vyžiadanie

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M6-20 RBSKS ST

Veľkosť závitu M6 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ s rýhovaným driekom

Materiál oceľ



Závit	Zverná hrúbka	Kód	Otvor-Ø d	Hlava-Ø D	Výška hlavy s	Dĺžka L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	7,0	0,5	7,8
	1,5 – 2,5	25				8,5
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	8,0	0,5	9,0
	2,0 – 3,0	30				10,0
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	9,0	0,6	10,0
	2,0 – 3,0	30				11,0
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	11,0	0,6	12,5
	2,0 – 4,0	40				14,0
	3,5 – 5,5	55				15,5



KS 08

- › Ručný nástroj na osadzovanie nitovacích matic KD-TECH® a FILKO
- › Hmotnosť: Približne 1,7 kg
- › Vhodné pre:

Nitovacie matice	Veľkosti závitov
Oceľ/hliník	M4 – M10
Nehrdzavejúca oceľ	M4 – M8

- › Štandardná súprava: M5 – M8

SPOJOVACIA A TESNIACA TECHNIKA KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Tesniace zátky



› Nitovacie matice



› Nitovacia technika



› Závitové vložky



› Lisovacie prvky



› Naváracie prvky



› Poistné matice



› Spojovacie prvky pre kompozity



› Uzatváracie prvky



› Rýchloupínacie prvky a svorky



› Rýchlospojky a aretácie



› Lepidlá a tesnenia



› Spoje pre stavebníctvo¹⁾



› Špeciálne procesy



› Zosilňovače tlaku

OPTIMÁLNE SPOJENIE A UTESNENIE PRE KOMPLEXNÉ POUŽITIE

Rozsiahle portfólio spoločnosti KVT ponúka optimálne riešenia pre vaše najnáročnejšie aplikácie. Produkty zahrnuté v tomto katalógu predstavujú len výber z celého portfólia našich produktov.

Na požiadanie vám radi poskytneme ďalšie informácie alebo individuálnu konzultáciu. S dôverou sa na nás obráťte.

Ak chcete získať ďalšie informácie o našom sortimente a uskutočniť objednávku v našom internetovom obchode, navštívte lokalitu

› www.kvt-fastening.sk



› Skrutky pre plasty



› Inštalačná technika



› Rýchlospojky¹⁾

¹⁾ Na Slovensku nie je k dispozícii



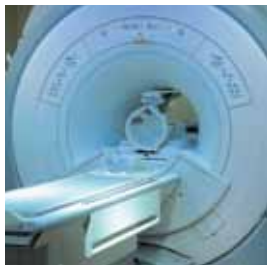
› Elektrotechnika



› Energetika



› Automobilový priemysel



› Zdravotnícka technika



› Doprava



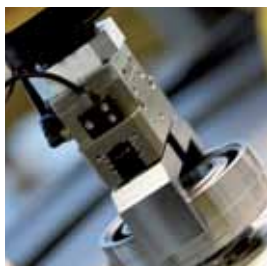
› Stavebný priemysel



› Jemná mechanika



› Letectvo



› Hydraulika a priemysel



› Strojárstvo

DÔVERUJTE ČÍSLU JEDNA V SPOJOVACEJ A TESNIAČEJ TECHNIKE

Či už ide o výber optimálneho spojovacieho a tesniaceho prvku alebo prvku na reguláciu prietoku či vývoj špeciálnych riešení pre komplexné procesy a výrobné postupy, efektívnosť a bezpečnosť projektu sú pri každej jednej úlohe kľúčové.

Pozrite si našu webovú stránku alebo sa na nás obráťte a získajte ďalšie informácie o celom sortimente produktov a ponuke riešení v oblasti spojovacej a tesniacej techniky a techniky na reguláciu prietoku.

Ďalšie informácie získate na lokalite:

› www.kvt-fastening.sk

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Švajčiarsko
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Nemecko
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Rakúsko
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Poľsko
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Rumunsko
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Slovensko
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrdjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slovinsko
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Česká republika
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Maďarsko
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+

KVT
SOLUTIONEERING GROUP