



FILKO® NITOVACIE MATICE

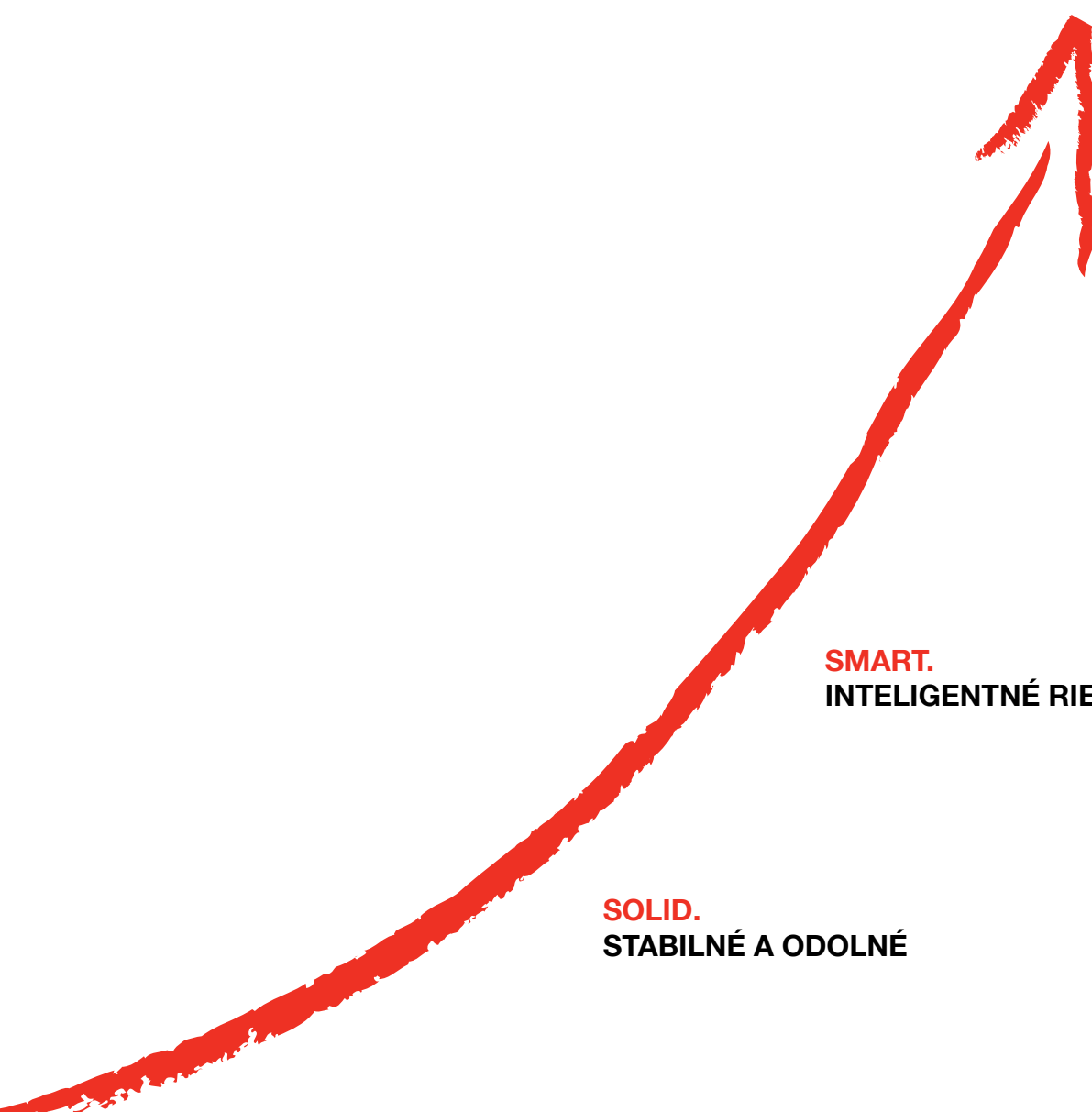
ÚČINNÉ
INŠTALÁCIA
Z JEDNEJ STRANY
ODOLNÉ

fasteks+

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks+[®]



SMART.
INTELIGENTNÉ RIEŠENIA SPOJOV

SOLID.
STABILNÉ A ODOLNÉ

SECURE.
DESAŤROČIA KNOW-HOW



PROFESIONÁLNA KVALITA OD SPOLOČNOSTI KVT

Ako špecialista na vysokokvalitnú spojovaciu techniku ponúka medzinárodne uznávaná spoločnosť KVT-Fastening Group jedno z najširších portfólií na trhu. Celosvetovo ho dopĺňajú inovatívne systémy inštalácie, automatizácia a služby.

Spoločnosť KVT vníma samú seba ako partnera svojich klientov. Tento záväzok spoločnosť naplňa prostredníctvom výrobkov vlastnej značky FASTEKS+®. Pod značkou FASTEKS+® spoločnosť KVT ponúka široký rad inovatívnych špičkových spojovacích prvkov.

A spoločnosť KVT je rovnako dodávateľom popredných značiek v oblasti spojovacej techniky. Celosvetová sieť kľúčových klientov a zavedená distribučná sieť umožňuje optimálny zákaznícky servis a rychlu dostupnosť.

Vďaka viac ako 85 rokom skúseností pri poskytovaní know-how orientovaného na riešenia a výnimočného poradenstva prináša spoločnosť KVT-Fastening Group svojim zákazníkom spoľahlivosť, efektivitu a skutočnú hodnotu.

**FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.**



› **ODOLNÉ ZÁVITY PRE
TENKÉ KOMPONENTY
A DUTÉ PROFILY**



› **FASTEKS+[®] SPOJOVACIA TECHNIKA**

Nitovacie matice FILKO[®] sú jednodielne duté nitovacie prvky s vnútorným závitom, ktoré sa inštalujú z jednej strany bez potreby ďalšej operácie. Predstavujú preto efektívne a účinné riešenie. Vo všeobecnosti sa používajú pre skrutkové spoje, možno ich však použiť aj pri kombinácii nitovania a prídavného zoskrutkovania. Výsledkom je odolný závit, najmä v prípade tenkých komponentov a dutých profilov. Výrazné vydutie, ktoré vznikne na zadnej strane po inštalácii, zaručuje vysokú pevnosť proti vytrhnutiu.

VÝHODY

- › Možnosť inštalácie z jednej strany
- › Možnosť použitia ako nitu alebo nitovacej matice
- › Vysoká pevnosť proti vytrhnutiu vďaka výraznému vydutiu, ktoré vznikne po inštalácii
- › Možnosť použitia v prípade súčastí s povrchovou úpravou
- › Široká ponuka tvarov hlavy a materiálov
- › Efektívna inštalácia pomocou manuálnych alebo pneumaticko-hydraulických nástrojov



Obsah

6 – 7	Informácie, technické údaje
8	FILKO® nitovacie matice, plochá hlava, otvorené, lisované Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS) (St) alebo nehrdzavejúca oceľ 1.4567 (A2)/AISI 304 Cu
9	FILKO® nitovacie matice , zapustená hlava 90°, otvorené, lisované Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS) (St) alebo nehrdzavejúca oceľ 1.4567 (A2)/AISI 304 Cu
10 – 11	FILKO® nitovacie matice, zapustená hlava, otvorené, lisované Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS) (St) alebo nehrdzavejúca oceľ 1.4567 (A2)/AISI 304 Cu
12	FILKO® nitovacie matice , malá plochá hlava, otvorené, lisované Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
13	FILKO® nitovacie matice, zapustená hlava, otvorené, lisované Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
14	FILKO® nitovacie matice, plochá hlava, otvorené Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
15	FILKO® nitovacie matice, zapustená hlava, otvorené Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
16	FILKO® nitovacie matice, plochá hlava, zatvorené Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
17	FILKO® nitovacie matice, zapustená hlava, zatvorené Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
18 – 19	FILKO® nitovacie matice, plochá hlava, otvorené Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304/Nehrdzavejúca oceľ 1.4404 (A4)/AISI 316L
20 – 21	FILKO® nitovacie matice, zapustená hlava, otvorené Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304/Nehrdzavejúca oceľ 1.4404 (A4)/AISI 316L
22	FILKO® nitovacie matice, plochá hlava, zatvorené Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304
23	FILKO® nitovacie matice, zapustená hlava, zatvorené Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304
24	FILKO® nitovacie skrutky, plochá hlava Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
25	FILKO® nitovacie skrutky, zapustená hlava Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)
26	FLEXINUT® nástrčné matice Neoprén, mosadz
28 – 30	Ručné nástroje a pneumaticko-hydraulické nástroje

POZNÁMKY TÝKAJÚCE SA INŠTALÁCIE

S cieľom zabezpečiť ideálny skrutkový spoj a potrebnú funkčnosť je pri inštalácii nitovacích matic nevyhnutné dodržiavať niekoľko základných pokynov.

URČENIE ZVERNEJ HRÚBKY „K“

Okrem správneho výberu veľkosti závitú a materiálu matice je potrebné zvoliť zvernú hrúbku matice v závislosti od zvernej hrúbky „K“. Ak sa zverná hrúbka „K“ nachádza na hranici zvernej hrúbky matice, musia sa uskutočniť predbežné skúšky. Napríklad hrúbka plechu a tolerancie vyvrtaných otvorov môžu byť príčinou, že bude potrebné použiť nitovaciu maticu s väčšou alebo menšou zvernou hrúbkou.

MATICE SO ZAPUSTENOU HLAVOU

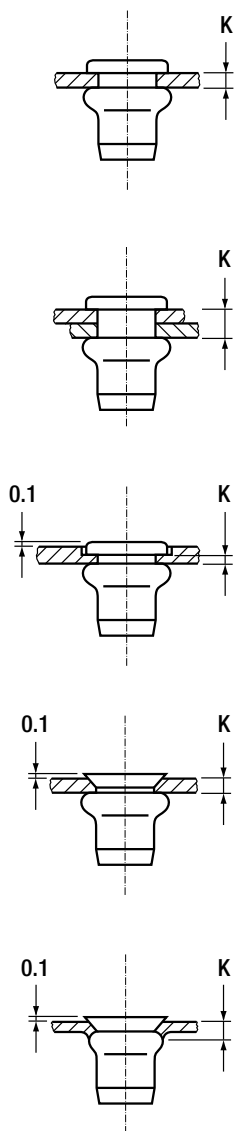
Pri použití matice so zapustenou hlavou je potrebné bezchybné 90-stupňové zahĺbenie. Zabezpečte, aby zahĺbenie siahalo len do hĺbky, ktorá zaručuje, že zapustená hlava matice bude po inštalácii vyčnievať minimálne o 0,1 mm. Je to potrebné, aby matica mohla podopierať protikus a aby trecí odpor vznikajúci pri zaskrutkovaní zabraňoval otáčaniu matice. V prípade **malej zapustenej hlavy** nie je potrebné zahĺbenie vyvrtaného otvoru = úspora času a nákladov.

VEĽKOSŤ OTVORU

Veľkosť otvoru by vo všeobecnosti nemala prekročiť rozmer drieku použitej matice plus 0,1 mm. Keď sa pre otvor dodrží táto tolerancia, rozšírenie drieku, ktoré nastane počas inštalácie, zabezpečí matici pevné zovretie vrátane odolnosti proti krúteniu.

TVARY DRIEKU

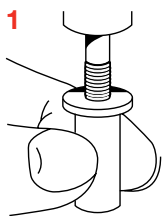
V prípade osobitných požiadaviek na odolnosť proti krúteniu odporúčame nitovacie matice s vrúbkovaným alebo šesťhranným driekom. Nitovacie matice by sa však mali používať len v relatívne mäkkých materiáloch. Keď je to technicky možné, nitovacie matice so šesťhranným driekom vždy predstavujú najlepšie riešenie. V prípade pochybností vám radi poradíme.



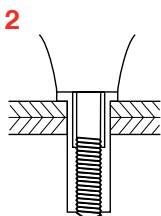
TECHNICKÉ INFORMÁCIE

FASTEKS+ | FILKO®

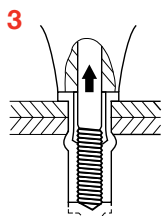
POSTUP PRI INŠTALÁCII



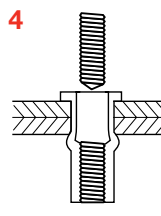
Krok 1
Naskrutkovanie nitovacej matice na trň.



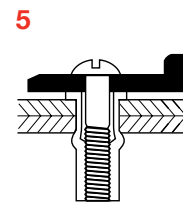
Krok 2
Vloženie nitovacej matice do inštaláčného otvoru.



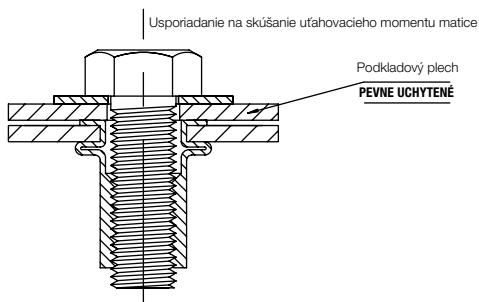
Krok 3
Zovretie – matica sa pritiahne smerom k nadstavcu nástroja a radiálne sa rozšíri v inštaláčnom otvore a za ním.



Krok 4
Vybratie trňa z nainštalovanej nitovacej matice.



Krok 5
Nitovaciu maticu teraz možno zaťažiť.



Usporiadanie na skúšanie ťahovacieho momentu – naskrutkovaná časť sa nesmie otáčať.

TECHNICKÉ ÚDAJE (štandardné hodnoty)

Závit	Nehrdzavejúca oceľ			Oceľ			Hliník		
	Axiálne zaťaženie kN	Strihová sila kN	Ťahovací moment Nm	Axiálne zaťaženie kN	Strihová sila kN	Ťahovací moment Nm	Axiálne zaťaženie kN	Strihová sila kN	Ťahovací moment Nm
M3	6.0	2.8	1.2	5.0	2.5	1.2	2.8	1.0	0.6
M4	9.0	3.3	3.1	8.0	3.0	3.1	4.8	1.4	2.0
M5	12.0	3.6	6.2	11.0	3.3	6.2	6.5	1.8	4.0
M6	16.0	5.0	10.2	15.0	4.4	10.2	8.3	2.6	6.0
M8	30.0	7.3	24.2	28.0	6.5	24.2	13.0	4.3	15.0
M10	40.0	8.6	48.6	38.0	8.0	48.6	20.0	6.6	27.0
M12	60.0	12.0	86.0	56.0	11.6	86.0	28.0	9.0	45.0

V závislosti od kvality, povrchu a rozmerovej presnosti skrutiek, plechu a inštaláčného otvoru sa tieto hodnoty môžu výrazne líšiť. Odporúča sa preto uskutočniť potrebné skúšky.

Ťahovací moment nie je totožný s odolnosťou v krútení!



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ, LISOVANÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS) (St) alebo nehrdzavejúca oceľ 1.4567 (A2)/ AISI 304 Cu

Valcový driek, typ FK

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

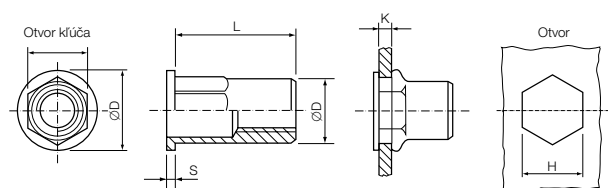
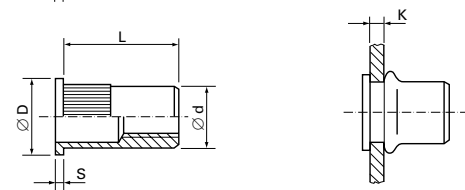
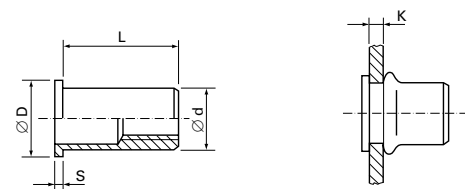
Vrúbkovaný driek, typ RFK

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesťhranný driek, typ HEX FK

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4-20 RFK St

Veľkosť závitú M4 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ: Vrúbkovaný driek

Materiál: Oceľ

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.8		18	5.0	4.9	8.0	0.8	8.2
	1.8 – 3.0		30					9.2
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	9.0	0.8	9.7
	1.5 – 3.0		30					10.7
	2.5 – 4.0		40					11.7
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	10.0	1.0	13.0
	2.0 – 4.0		40					15.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	13.0	1.5	14.5
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.5		35	11.0	10.9	16.0	1.5	16.0
	3.0 – 6.0		60					18.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	19.0	2.0	21.0
	3.0 – 6.0		60					24.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	15.9	23.0	2.0	24.0
	3.5 – 7.0		70					28.0



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

ZAPUSTENÁ HLAVA 90°, OTVORENÁ, LISOVANÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS) (St) alebo nehrdzavejúca oceľ 1.4567 (A2)/AISI 304 Cu

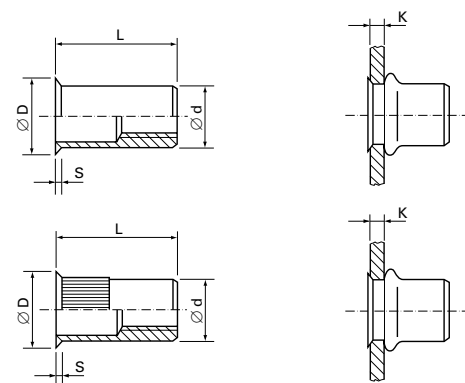
Valcový driek, typ SK

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Vrúbkovaný driek, typ RSK

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Ďalšie typy na vyžiadanie.



PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4-36 RSK St

Veľkosť závitú M4 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ: Vrúbkovaný driek

Materiál: Oceľ

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d	Ø D	S	L
M3	1.0 – 2.0		21	5.0	4.9	7.0	1.0	8.5
	2.0 – 3.0		31					9.5
M4	1.5 – 3.5		36	6.0	5.9	9.0	1.5	11.5
	3.5 – 5.0		51					13.5
M5	2.0 – 4.0		41	7.0	6.9	10.0	1.5	13.0
	4.0 – 6.0		61					15.0
M6	1.0 – 3.0		31	9.0	8.9	11.0	1.0	14.0
	3.5 – 6.0		61					17.0
M8	1.0 – 3.0		31	11.0	10.9	13.0	1.0	16.0
	3.5 – 6.0		61					19.0
M10	1.5 – 4.0		41	13.0	12.9	15.5	1.6	22.0
	3.5 – 6.5		66					25.0
M12	1.7 – 4.5		46	16.0	15.9	19.0	1.8	26.0
	4.0 – 7.5		76					29.0



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, OTVORENÁ, LISOVANÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS) (St) alebo nehrdzavejúca oceľ 1.4567 (A2)/AISI 304 Cu

Valcový driek, typ TSN

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Vrúbkovaný driek, typ RTSN

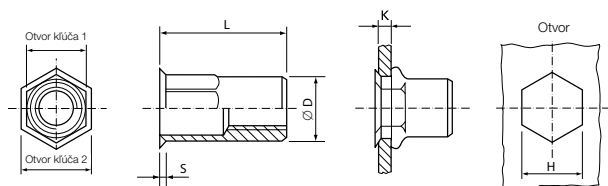
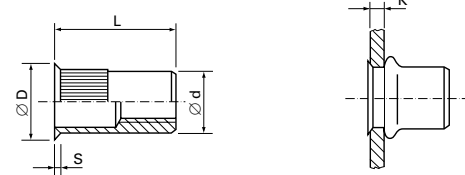
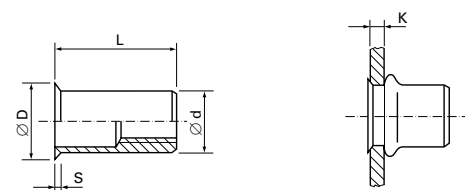
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesťhranný driek, typ HEXTSN

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Ďalšie typy na vyžiadanie.



PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4-20 RTSN St

Veľkosť závitú M4 + kód udávajúci zvernú hrúbku

Typ: Vrúbkovaný driek

Materiál: Oceľ

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.5		15	5.0	5.0	5.6	0.35	8.5
	1.5 – 2.5		25					10.0
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	6.8	0.5	10.5
	2.0 – 3.0		30					11.5
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	8.0	0.5	11.5
	2.5 – 4.5		45					13.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	10.0	0.6	14.5
	2.0 – 4.5		45					16.0
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.0		30	11.0	10.9	12.0	0.6	16.5
	2.0 – 4.5		45					18.0
	3.0 – 6.0		60					19.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	14.2	0.6	20.0
	3.0 – 6.0		60					23.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	16.0	17.2	0.6	24.0
	3.5 – 7.0		70					27.5



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, OTVORENÁ, LISOVANÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS) (St) alebo nehrdzavejúca oceľ 1.4567 (A2)/ AISI 304 Cu

Zverná hrúbka až 3,0 pre všetky veľkosti závitov

Valcový driek, typ Poly

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

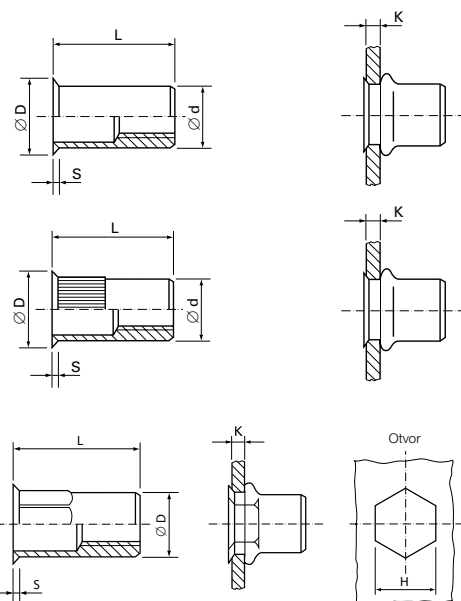
Vrúbkovaný driek, typ R Poly

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesthranný driek, typ HEX Poly

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 R Poly St

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Materiál: Oceľ

Závit	Zverná hrúbka K	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča 1	Ø D Otvor kľúča 2	S	L
M4	až 3.0	7.0	6.95	8.0	0.5	10.5
M6	až 3.0	8.0	7.95	9.0	0.5	13.0
M8	až 3.0	10.0	9.95	11.0	0.5	15.5

*V prípade malej zapustenej hlavy nie je potrebné zahĺbenie vyvrtaného otvoru = úspora času.



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

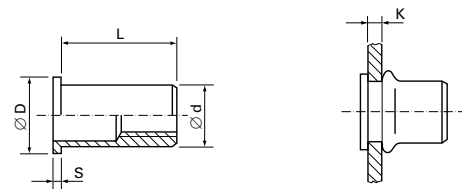
MALÁ PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ, LISOVANÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

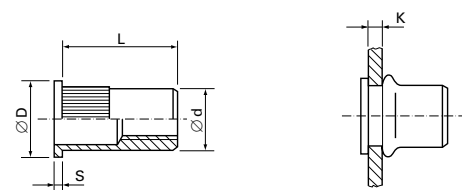
Valcový driek, typ AV KF

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Vrúbkovaný driek, typ AVR KF

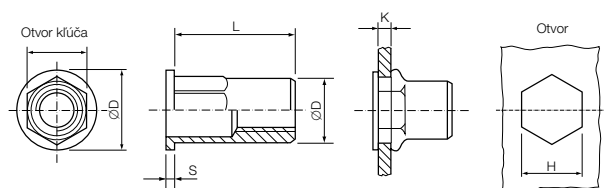
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Šesthranný driek, typ AVHEX KF

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 AVR KF

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Závit	Zverná hrúbka K	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča	Ø D	S	L
M4	0.5 – 2.0	6.4	6.3	7.1	0.5	10.0
M5	0.5 – 3.0	7.2	7.0	7.9	0.5	11.5
M6	0.5 – 3.0	9.6	9.5	10.4	0.6	13.9
M8	0.5 – 3.0	10.6	10.5	11.5	0.6	15.4



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

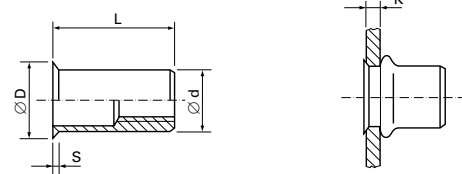
MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, OTVORENÁ, LISOVANÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

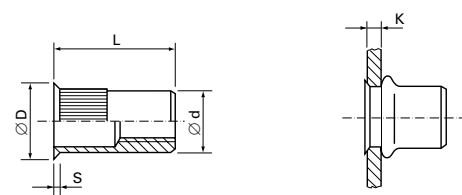
Valcový driek, typ AV KS

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Vrúbkovaný driek, typ AVR KS

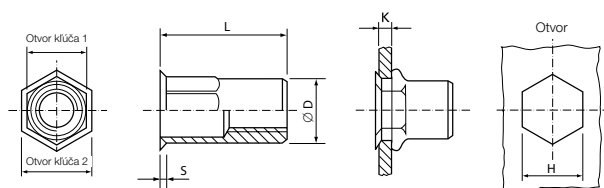
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Šesťhranný driek, typ AVHEX KS

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 AVR KS

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Závit	Zverná hrúbka K	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča 1	Ø D Otvor kľúča 2	S	L
M4	0.5 – 2.0	6.4	6.3	7.1	0.5	10.5
M5	0.5 – 3.0	7.2	7.0	7.9	0.6	12.0
M6	0.5 – 3.0	9.6	9.5	10.4	0.6	14.0
M8	0.5 – 3.0	10.6	10.5	11.5	0.6	16.0

*V prípade malej zapustenej hlavy nie je potrebné zahĺbenie vyvrtaného otvoru = úspora času.



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

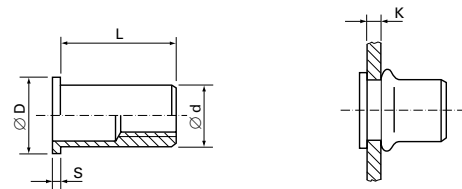
PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

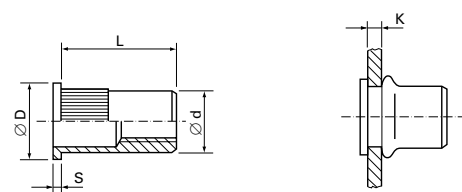
Valcový driek, typ UC

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Vrúbkovaný driek, typ RUC

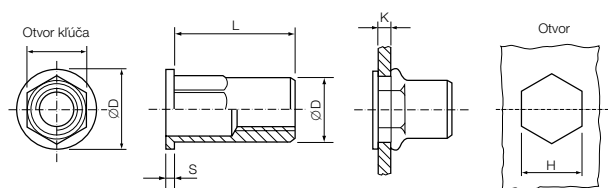
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Šesťhranný driek, typ HUC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RUC FEF 3.0

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávající zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča	Ø D	S	L
M3	až 1.7		FEF 1.7	5.1	5.0	7.0	0.8	7.7
	1.1 – 2.3		FEF 2.3					8.3
M4	až 2.1		FEF 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	10.1
	1.3 – 3.0		FEF 3.0					10.9
M5	až 1.5		FEF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	10.7
	1.0 – 2.5		FEF 2.5					11.7
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					12.7
M6	až 2.5		FEF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	14.2
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					15.2
M8	1.0 – 3.0		FEF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.6
	3.0 – 5.0		FEF 5.0					18.0
M10	0.5 – 4.0		FEF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	21.3
	3.0 – 5.5		FEF 5.5					23.0
M12	až 4.2		FEF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	24.0
	3.5 – 7.6		FEF 7.6					27.6



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

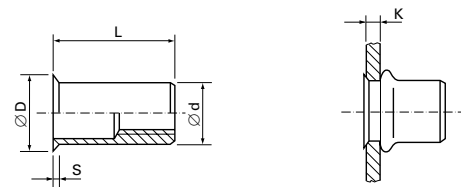
MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, OTVORENÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

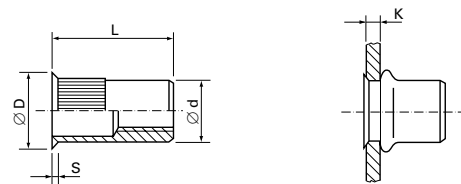
Valcový driek, typ UC

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Vrúbkovaný driek, typ RUC

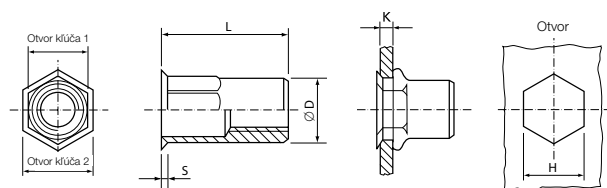
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Šesťhranný driek, typ HUC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RUC FEKS 3.0

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávající zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča 1	Ø D Otvor kľúča 2	S	L
M3	až 1.1		FEKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	7.2
	1.1 – 2.3		FEKS 2.3					8.4
M4	až 1.3		FEKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	9.4
	1.3 – 3.0		FEKS 3.0					11.0
M5	až 1.5		FEKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	10.8
	1.0 – 2.5		FEKS 2.5					11.8
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					12.8
M6	až 1.5		FEKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	13.3
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					15.3
M8	až 1.8		FEKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.5
	1.0 – 3.0		FEKS 3.0					15.9
	3.0 – 5.0		FEKS 5.0					17.8
M10	až 3.2		FEKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	20.7
	3.0 – 5.5		FEKS 5.5					22.9
M12	až 4.2		FEKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	24.1
	3.5 – 7.6		FEKS 7.6					27.7

*V prípade malej zapustenej hlavy nie je potrebné zahĺbenie vyvrtaného otvoru = úspora času.



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

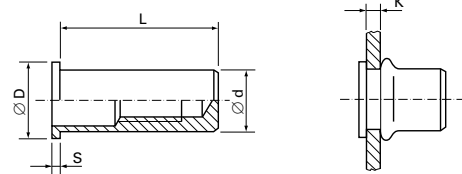
PLOCHÁ HLAVA, ZATVORENÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

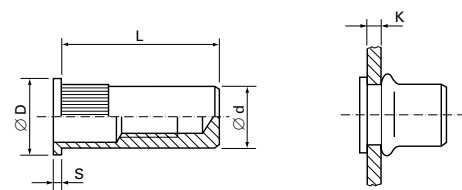
Valcový driek, typ UC

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Vrúbkovaný driek, typ RUC

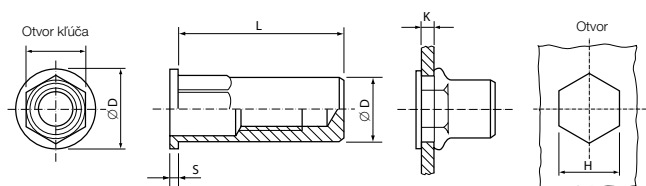
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Šesthranný driek, typ HUC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RUC FEFG 3.7

Veľkosť závitú M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávajúci zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor klúča	Ø D	S	L
M3	až 1.1		FEFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.6
	1.1 – 2.3		FEFG 2.3					12.8
	2.3 – 3.0		FEFG 3.0					13.4
M4	až 2.1		FEFG 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	15.8
	1.7 – 3.7		FEFG 3.7					17.4
M5	až 1.5		FEFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	17.2
	1.0 – 2.5		FEFG 2.5					18.2
	2.0 – 3.5		FEFG 3.5					19.2
M6	0.5 – 2.5		FEFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	22.2
	1.5 – 3.5		FEFG 3.5					23.2
M8	1.0 – 3.0		FEFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	25.1
	3.0 – 5.0		FEFG 5.0					27.5
M10	0.5 – 4.0		FEFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	32.8
	2.5 – 5.5		FEFG 5.5					34.3
M12	až 4.2		FEFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	36.0
	3.5 – 7.6		FEFG 7.6					39.6



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

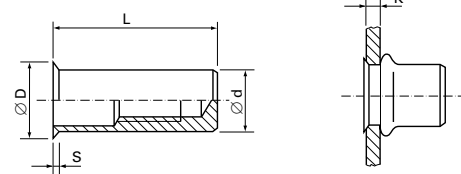
MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, ZATVORENÁ

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

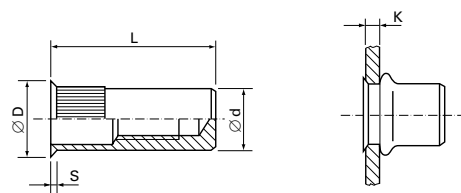
Valcový driek, typ UC

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Vrúbkovaný driek, typ RUC

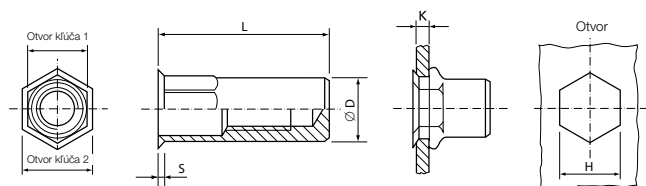
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Šesťhranný driek, typ HUC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RUC FEKSG 3.0

Veľkosť závitú M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávajúci zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča 1	Ø D Otvor kľúča 2	S	L
M3	až 1.1		FEKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	11.7
	1.0 – 2.3		FEKSG 2.3					12.9
	2.3 – 3.2		FEKSG 3.2					13.8
M4	až 1.3		FEKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	15.1
	1.3 – 3.0		FEKSG 3.0					16.8
M5	až 1.5		FEKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		FEKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					18.5
M6	až 1.5		FEKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	21.3
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					23.3
M8	až 1.8		FEKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	24.0
	1.0 – 3.0		FEKSG 3.0					25.4
	3.0 – 5.0		FEKSG 5.0					27.8
M10	až 3.2		FEKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	32.0
	3.0 – 5.5		FEKSG 5.5					34.4
M12	až 4.2		FEKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	36.1
	3.5 – 7.6		FEKSG 7.6					39.7

*V prípade malej zapustenej hlavy nie je potrebné zahĺbenie vyvrtaného otvoru = úspora času.



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál

Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304

Valcový driek, typ C

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Vrúbkovaný driek, typ RC

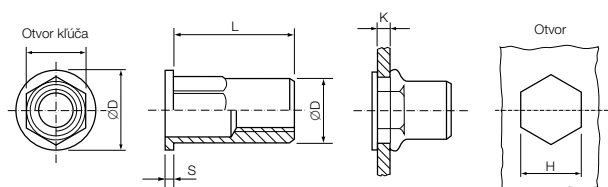
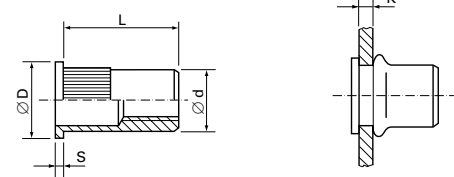
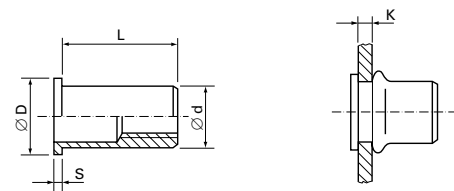
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesťhranný driek, typ HC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Ďalšie typy na vyžiadanie.



PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RC ROF 3.0

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávající zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča	Ø D	S	L
M3	až 1.1		ROF 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	7.2
	1.0 – 2.3		ROF 2.3					7.8
	2.3 – 3.0		ROF 3.0					8.5
M4	až 1.3		ROF 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		ROF 2.1					9.1
	1.8 – 3.0		ROF 3.0					9.9
M5	až 1.5		ROF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.0 – 2.5		ROF 2.5					10.5
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					11.5
M6	0.5 – 2.5		ROF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	12.8
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					13.8
M8	1.0 – 3.0		ROF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.1
	3.0 – 5.0		ROF 5.0					17.3
M10	1.0 – 4.0		ROF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	19.8
	2.5 – 5.5		ROF 5.5					21.3
M12	až 4.2		ROF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	20.6
	4.0 – 7.6		ROF 7.6					26.0



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

PLOCHÁ HLAVA, OTVORENÁ

Materiál

Nehrdzavejúca oceľ 1.4404 (A4) / AISI 316L

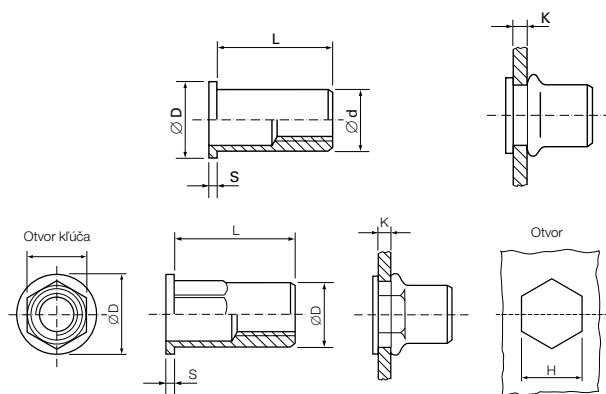
Valcový driek, typ C

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesťhranný driek, typ HC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 HC 4404F 3.0

Veľkosť závitú M4

Typ: Šesťhranný driek

Kód udávajúci zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča	Ø D	S	L
M4	až 1.3		4404F 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		4404F 2.1					9.0
	1.8 – 3.0		4404F 3.0					9.9
M5	až 1.5		4404F 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					11.5
M6	až 1.5		4404F 1.5	9.1	9.0	11.0	1.2	11.8
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					13.8
M8	až 1.8		4404F 1.8	11.1	11.0	14.0	1.5	13.9
	1.0 – 3.0		4404F 3.0					15.4
	3.0 – 5.0		4404F 5.0					17.3



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, OTVORENÁ

Materiál

Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304

Valcový driek, typ C

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Vrúbkovaný driek, typ RC

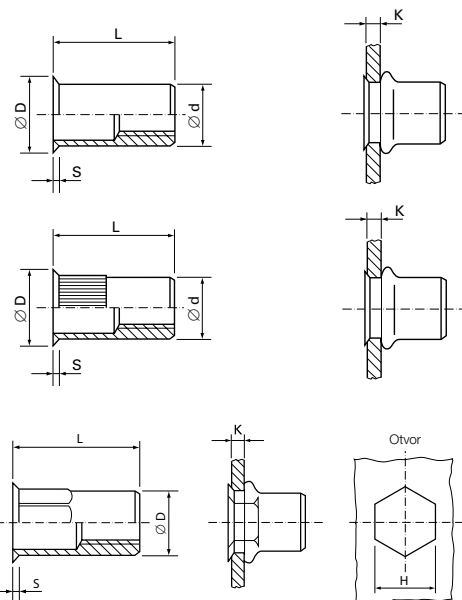
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesťhranný driek, typ HC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Ďalšie typy na vyžiadanie.



PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RC ROKS 3.0

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávající zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča 1	Ø D Otvor kľúča 2	S	L
M3	až 1.1		ROKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	6.7
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					7.9
	2.3 – 3.2		ROKS 3.2					8.8
M4	až 1.3		ROKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		ROKS 3.0					10.0
M5	až 1.5		ROKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.0 – 2.5		ROKS 2.5					10.6
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					11.6
M6	až 1.5		ROKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					13.9
								14.1
M8	až 1.8		ROKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	15.6
	1.0 – 3.0		ROKS 3.0					17.4
	3.0 – 5.0		ROKS 5.0					19.0
M10	až 3.2		ROKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	21.4
	2.5 – 5.5		ROKS 5.5					22.5
								26.1
M12	až 4.2		ROKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	22.5
	4.0 – 7.6		ROKS 7.6					26.1



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, OTVORENÁ

Materiál

Nehrdzavejúca oceľ 1.4404 (A4) / AISI 316L

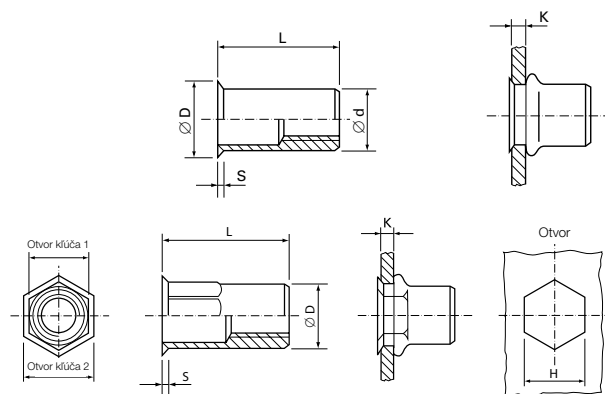
Valcový driek, typ C

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesťhranný driek, typ HC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 HC 4404KS 3.0

Veľkosť závitů M4

Typ: Šesťhranný driek

Kód udávajúci zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča 1	Ø D Otvor kľúča 2	S	L
M4	až 1.3		4404KS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		4404KS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		4404KS 3.0					10.0
M5	až 1.5		4404KS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					11.6
M6	až 1.5		4404KS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					13.9
M8	až 1.8		4404KS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.1
	1.0 – 3.0		4404KS 3.0					15.6
	3.0 – 5.0		4404KS 5.0					17.4

*V prípade malej zapustenej hlavy nie je potrebné zahĺbenie vyvrtaného otvoru = úspora času.



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

PLOCHÁ HLAVA, ZATVORENÁ

Materiál

Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304

Valcový driek, typ C

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

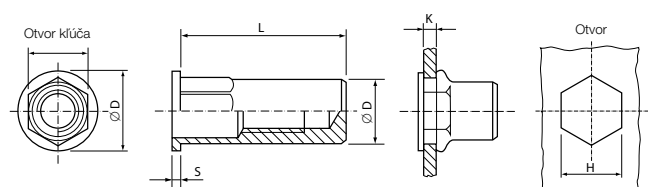
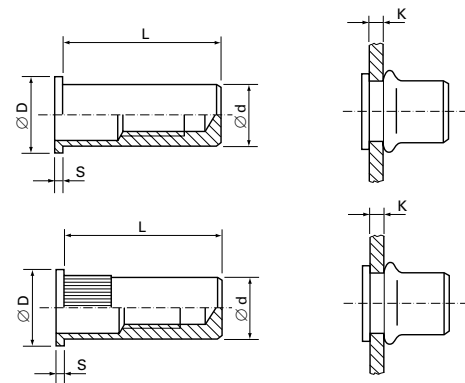
Vrúbkovaný driek, typ RC

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Šesťhranný driek, typ HC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RC ROFG 3.7

Veľkosť závitú M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávajúci zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča	Ø D	S	L
M3	až 1.1		ROFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.2
	1.0 – 2.3		ROFG 2.3					11.9
	2.3 – 3.0		ROFG 3.0					12.6
M4	až 1.3		ROFG 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	14.0
	0.8 – 2.1		ROFG 2.1					14.8
	2.5 – 3.7		ROFG 3.7					16.4
M5	až 1.5		ROFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	16.0
	1.0 – 2.5		ROFG 2.5					17.0
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					18.0
M6	0.5 – 2.5		ROFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	20.8
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					21.8
M8	1.0 – 3.0		ROFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	23.8
	3.0 – 5.0		ROFG 5.0					26.2
M10	1.0 – 4.0		ROFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	31.8
	2.5 – 5.5		ROFG 5.5					32.8
M12	až 4.2		ROFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	34.3
	4.0 – 7.6		ROFG 7.6					37.9



NITOVACIE MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

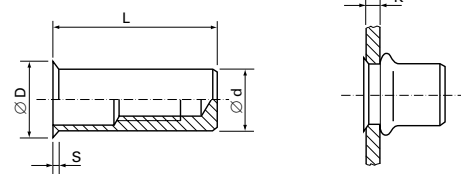
MALÁ ZAPUSTENÁ HLAVA*, ZATVORENÁ

Materiál

Nehrdzavejúca oceľ (A2) AISI 302/304

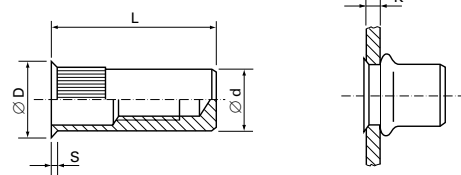
Valcový driek, typ C

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Vrúbkovaný driek, typ RC

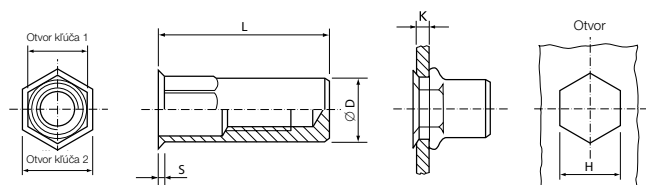
DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Šesťhranný driek, typ HC

(zvýšená odolnosť proti pretáčaniu v otvore)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Ďalšie typy na vyžiadanie.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKOVÝCH ÚDAJOV: M4 RC ROKSG 3.0

Veľkosť závitů M4

Typ: Vrúbkovaný driek

Kód udávající zvernú hrúbku

Závit	Zverná hrúbka K	=	Kód	Ø/H otvoru +0.1	Ø d Otvor kľúča 1	Ø D Otvor kľúča 2	S	L
M3	až 1.1		ROKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	10.7
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					11.9
	2.3 – 3.2		ROKSG 3.2					13.8
M4	až 1.3		ROKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	14.4
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					15.0
	1.8 – 3.0		ROKSG 3.0					16.0
M5	až 1.5		ROKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		ROKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					18.5
M6	až 1.5		ROKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	19.9
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					21.9
								23.3
M8	až 1.8		ROKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	24.8
	1.0 – 3.0		ROKSG 3.0					26.9
	3.0 – 5.0		ROKSG 5.0					31.0
M10	až 3.2		ROKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	33.4
	2.5 – 5.5		ROKSG 5.5					34.5
								37.9
M12	až 4.2		ROKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	
	4.0 – 7.6		ROKSG 7.6					

*V prípade malej zapustenej hlavy nie je potrebné zahĺbenie vyvrtaného otvoru = úspora času.



NITOVACIE SKRUTKY

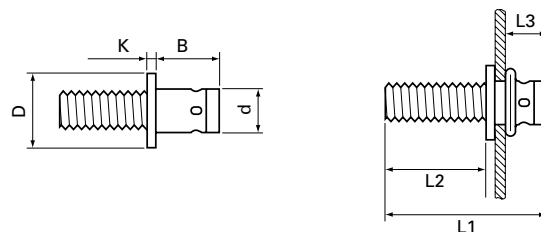
FASTEKS+ | FILKO®

PLOCHÁ HLAVA

Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Odporúčame nasledujúce nástroje: Typ DFS 309 alebo typy od spoločnosti KVT s vhodným prídavným vybavením, pozrite strany 28/29.

Ďalšie typy na vyžiadanie.

Závit	Objednávkový kód	Zverná hrúbka K	Ø/H otvoru +0.1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*						
M4	M4x2010	0.2 – 2.0	5.5	8.0	0.50	8.0	5.4	17.0	10.0	3.5						
	M4x2015							22.0	15.0							
M5	M5x2010	0.2 – 2.0	6.6	9.0	0.75	9.0	6.5	18.0	10.0	4.5						
	M5x2015							23.0	15.0							
	M5x3510	2.0 – 3.5				10.5		18.0	10.0							
	M5x3515							23.0	15.0							
M6	M6x2510	0.3 – 2.4	7.8	10.0	1.00	10.0	7.7	19.5	10.0	5.0						
	M6x2515							24.5	15.0							
	M6x2520							29.5	20.0							
	M6x4010	2.5 – 4.0	7.8	10.0	1.00	11.5	7.7	19.5	10.0	5.0						
	M6x4015							24.5	15.0							
	M6x4020							29.5	20.0							
	M6x6010							4.0 – 6.0	7.8		10.0	1.00	13.5	7.7	21.0	10.0
	M6x6012														24.0	12.0
M6x6015	26.0	15.0														
M6x6020	31.0	20.0														
M8	M8x3015	0.3 – 3.0	9.9	12.0	1.50	12.5	9.8	27.0	15.0	7.0						
	M8x3020							32.0	20.0							
	M8x5015	3.0 – 5.0				15.0		27.0	15.0							
	M8x5020							32.0	20.0							



NITOVACIE SKRUTKY

FASTEKS+ | FILKO®

ZAPUSTENÁ HLAVA

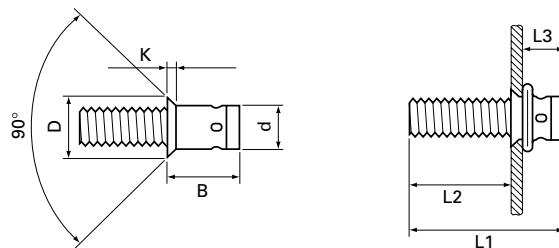
Materiál

Pozinkovaná oceľ, hrubá pasivovaná vrstva (v súlade so smernicou RoHS)

DÁTA 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Odporúčame nasledujúce nástroje: Typ DFS 309 alebo typy od spoločnosti KVT s vhodným prídavným vybavením, pozrite strany 28/29.

Ďalšie typy na vyžiadanie.



Závit	Objednávkový kód	Zverná hrúbka K	Ø/H otvoru +0.1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2610	1.6 – 2.5	5.5	8.0	1.50	8.5	5.4	17.0	10.0	3.5
	M4x2615							22.0	15.0	
	M4x3610	2.5 – 3.5				9.5		17.0	10.0	
	M4x3615					22.0		15.0		
M5	M5x3110	1.5 – 3.0	6.6	9.0	1.40	10.0	6.5	18.0	10.0	4.5
	M5x3115							23.0	15.0	
M6	M6x3610	1.5 – 3.4	7.8	10.0	1.30	11.0	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x3615							24.5	15.0	
	M6x3620							29.5	20.0	
M8	M8x4115	1.5 – 4.0	9.9	12.0	1.30	13.5	9.8	27.0	15.0	7.0
	M8x4120							32.0	20.0	
	M8x5615	4.0 – 5.5				15.0		27.0	15.0	
	M8x5620					32.0		20.0		

* Rozmery sa môžu líšiť podľa nastavenia zdvihu nástroja.



NÁSTRČNÉ MATICE

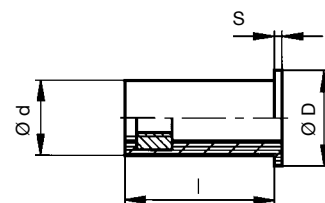
FASTEKS+ | FILKO®

RAD FLEXINUT® NEOPRÉNOVÁ VERZIA

- › Možnosť inštalácie bez nástrojov
- › Možnosť použitia z jednej strany (profily, rúrky)
- › Vhodná aj pre slepé otvory
- › Tlmí nárazy a vibrácie
- › Dielektrická (izolačná)

Materiál

Neoprene/thread insert of brass



PLOCHÁ HLAVA

Závit	Objednávkový kód	Zverná hrúbka	Ø/H otvoru +0.1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPA 11	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M4	M4 WNPA 12	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M5	M5 WNPA 16	0.9 – 5.9	9.7	9.6	14.0	1.0	16.0
	M5 WNPA 22	4.0 – 10.0			14.0	0.9	20.6
	M5 WNPA 25	7.9 – 15.0			14.0	1.3	25.2
M6	M6 WNPA 15	0.4 – 4.0	12.8	12.7	16.0	1.3	14.7
	M6 WNPA 19	4.7 – 8.7			16.0	1.3	19.0
	M6 WNPA 25	6.4 – 11.5			16.3	2.0	24.7
M8	M8 WNPA 15	0.4 – 4.0	16.0	15.9	21.5	3.2	18.3

VEĽKÁ PLOCHÁ HLAVA

Závit	Objednávkový kód	Zverná hrúbka	Ø/H otvoru +0.1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPL 25	9.5 – 13.0	6.2	6.1	14.0	0.9	24.0
M4	M4 WNPL 13	0.4 – 4.4	8.0	7.9	19.1	1.5	12.7
M5	M5 WNPL 15	0.8 – 5.8	9.7	9.6	19.0	4.7	16.3
	M5 WNPL 16	0.8 – 5.8			19.0	2.0	16.0
M6	M6 WNPL 16	0.8 – 4.7	12.8	12.7	19.1	4.8	16.3

RUČNÉ NÁSTROJE

FASTEKS+ | FILKO®



PNT 110

- › Ručné kliešte na inštaláciu menších sérií
- › Vhodné na opravy a dielenské použitie
- › Hmotnosť: 0,68 kg
- › Vhodné pre:

Nitovacie matice	Veľkosti závitov
Hliník	M3/M4/M5/M6
Oceľ	M3/M4/M5/M6
Ušľachtilá oceľ	M3/M4/M5

- › Štandardná súprava: M3/M4/M5/M6

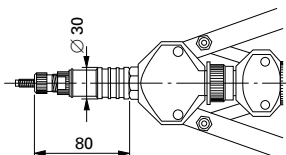


DFS 309 T

- › Ručný nástroj na osadzovanie nitovacích matíc a nitovacích skrutiek
- › Hmotnosť: 2,4 kg
- › Vhodné pre:

Nitovacie matice	Veľkosti závitov
Oceľ/hliník	M4 – M10
Nehrdzavejúca oceľ	M4 – M8
Nitovacie matice	Veľkosti závitov
	M5 – M8

- › Kompletná súprava v hliníkovom puzdre



KS 08

- › Ručný nástroj na osadzovanie nitovacích matíc FILKO® a KD-Tech®
- › Hmotnosť: približne 1,7 kg
- › Vhodné pre:

Nitovacie matice	Veľkosti závitov
Oceľ/hliník	M4 – M10
Nehrdzavejúca oceľ	M4 – M8

- › Štandardná súprava: M5 – M8

PNEUMATICKO-HYDRAULICKÉ NÁSTROJE

FASTEKS+ | FILKO®



Technické údaje	PNT XT 20	KVT 810 Použiteľné aj na osadzovanie nitovacích skrutiek.	KVT 912 Použiteľné aj na osadzovanie nitovacích skrutiek.
Hmotnosť	1.7 kg	1.88 kg	1.99 kg
Prevádzkový tlak	5 – 7 bar	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Ťahová sila (pri 6 baroch)	10 kN	19.2 kN	30 kN
Dĺžka zdvíhu	0 – 5.0 mm	0 – 6.0 mm	0 – 6.0 mm
Spotreba vzduchu (pri 7 baroch)	ca. 0.9 l/Hub	ca. 1.8 l/Hub	ca. 2.5 l/Hub
Približná výška	155 mm	160.5 mm	168 mm
Približná dĺžka	291 mm	344 mm	354 mm
Vybavenie	žiadne	M5 – M8	M8 – M12

Nástroj bez príslušenstva	Materiál	Veľkosti závitov						
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
PNT XT 20	Hliník	■	■	■	■	■	□	□
	Oceľ	■	■	■	■	□	□	□
	Nehrdzavejúca oceľ	■	■	■	■	□	□	□
KVT 810	Hliník	■	■	■	■	■	■	□
	Oceľ	■	■	■	■	■	■	□
	Nehrdzavejúca oceľ	■	■	■	■	■	□	□
KVT 912	Hliník	■	■	■	■	■	■	■
	Oceľ	■	■	■	■	■	■	■
	Nehrdzavejúca oceľ	■	■	■	■	■	■	■

- Odporúčaný pracovný rozsah
- Možný pracovný rozsah
- Mimo možného pracovného rozsahu
- Obmedzený pracovný rozsah závisiaci od tlaku vzduchu, tvaru drieku, zvernej hrúbky/hrúbky plechu (informujte sa/uskutočnite skúšky)



PNT 800 LPC, S KONTROLOU SILY NA OSADZOVANIE NITOVACÍCH MATÍC

Technické údaje	PNT 800 LPC S KONTROLOU SILY
Hmotnosť	1.8 kg
Prevádzkový tlak	5 – 6 bar
Ťahová sila (pri 6 baroch)	20.4 kN
Dĺžka zdvihu	8.5 mm
Približná výška	268 mm
Približná dĺžka	287 mm
Vybavenie	M5 – M8

› Vhodné pre:

Nitovacie matice	Veľkosti závitov
Oceľ/hliník	M5 – M10
Nehrdzavejúca oceľ	M5 – M8

SPOJOVACIA A TESNIACA TECHNIKA KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Tesniace zátky



› Nitovacie matice



› Nitovacia technika



› Závitové vložky



› Lisovacie prvky



› Naváracie prvky



› Poistné matice



› Spojovacie prvky pre kompozity



› Uzatváracie prvky



› Rýchlopúlnacie prvky a svorky



› Rýchlospojky a aretácie



› Lepidlá a tesnenia



› Spoje pre stavebníctvo¹⁾



› Špeciálne procesy



› Zosilňovače tlaku

OPTIMÁLNE SPOJENIE A UTESNENIE PRE KOMPLEXNÉ POUŽITIE

Rozsiahle portfólio spoločnosti KVT ponúka optimálne riešenia pre vaše najnáročnejšie aplikácie. Produkty zahrnuté v tomto katalógu predstavujú len výber z celého portfólia našich produktov.

Na požiadanie vám radi poskytneme ďalšie informácie alebo individuálnu konzultáciu. S dôverou sa na nás obráťte.

Ak chcete získať ďalšie informácie o našom sortimente a uskutočniť objednávku v našom internetovom obchode, navštívte lokalitu

› www.kvt-fastening.sk



› Skrutky pre plasty



› Inštalačná technika



› Rýchlospojky¹⁾

¹⁾ Na Slovensku nie je k dispozícii



› Elektrotechnika



› Energetika



› Automobilový priemysel



› Zdravotnícka technika



› Doprava



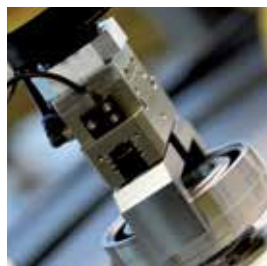
› Stavebný priemysel



› Jemná mechanika



› Letectvo



› Hydraulika a priemysel



› Strojárstvo

DÔVERUJTE ČÍSLU JEDNA V SPOJOVACEJ A TESNIAČEJ TECHNIKE

Či už ide o výber optimálneho spojovacieho a tesniaceho prvku alebo prvku na reguláciu prietoku či vývoj špeciálnych riešení pre komplexné procesy a výrobné postupy, efektívnosť a bezpečnosť projektu sú pri každej jednej úlohe kľúčové.

Pozrite si našu webovú stránku alebo sa na nás obráťte a získajte ďalšie informácie o celom sortimente produktov a ponuke riešení v oblasti spojovacej a tesniacej techniky a techniky na reguláciu prietoku.

Ďalšie informácie získate na lokalite:

› www.kvt-fastening.sk

KVT-Fastening AG
Dietikon/Zürich | Švajčiarsko
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH
Illerrieden | Nemecko
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH
Asten/Linz | Rakúsko
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.
Warszawa | Poľsko
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.
București | Rumunsko
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.
Bratislava | Slovensko
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.
Ljubljana | Slovinsko
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.
Brno | Česká republika
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.
Budapest | Maďarsko
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+[®]

KVT
SOLUTIONEERING GROUP